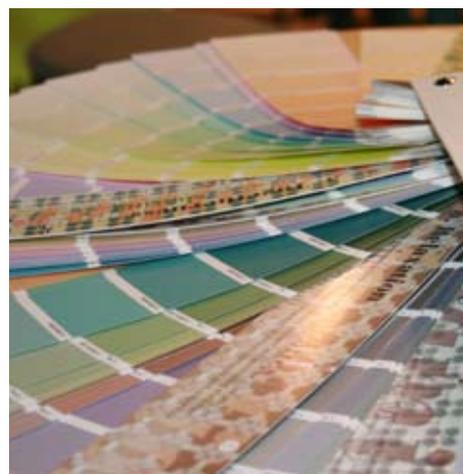


КОЛЕРОВКА – ТЕХНОЛОГИЯ ЦВЕТА



СВЕТЛЫЕ ИЛИ ТЕМНЫЕ ТОНА, НАСЫЩЕННЫЕ ИЛИ ПАСТЕЛЬНЫЕ ОТТЕНКИ... СЕГОДНЯ ИЗГОТОВИТЬ НЕОГРАНИЧЕННОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАСКИ НУЖНОГО ЦВЕТА ДЛЯ ЛЮБОГО ПОТРЕБИТЕЛЯ, БУДЬ-ТО РОЗНИЧНЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ ИЛИ КРУПНАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ, МОЖНО В СЧИТАННЫЕ МИНУТЫ БЛАГОДАРЯ СИСТЕМЕ КОМПЬЮТЕРНОЙ КОЛЕРОВКИ КРАСКИ. ПРЕДПРИЯТИЕ МАВ – ПЕРВОЕ БЕЛОРУССКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ, КОТОРОЕ СТАЛО СИСТЕМНО РАЗВИВАТЬ УСЛУГУ КОЛЕРОВКИ ЛКМ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА.

Первое колеровочное оборудование было установлено на предприятии МАВ в 2002 г. Это был ручной дозатор, максимальная производительность которого составляла немногим более 1000 кг в смену и позволяла колеровать только несколько видов красок, лаков и эмалей.

В настоящее время колеровочная система МАВ это:

1. современное высокопроизводительное и высокотехнологичное оборудование;
2. сеть центров колеровки МАВ, насчитывающая более 20 комплектов колеровочного оборудования, установленных на всей территории Беларуси;
3. более 15 видов различных видов колеруемых эмалей, лаков и красок;
4. широкий диапазон цветов и оттенков: более 10 000 вариантов.

Колеровка – это процесс, позволяющий придать лакокрасочному материалу требуемый цвет (оттенок), путем введения концентрированных красящих веществ (паст). Колеровка красок, эмалей и лаков невозможна без колеровочного оборудования, ба-

зовых красок, пигментных паст и специального программного обеспечения (содержащего рецептуры цвета), – элементов Колеровочной Системы МАВ.

Для колеровки ЛКМ используются специальные базы: белая, прозрачная и полупрозрачная. Так, для насыщенных цветов нежелательно присутствие большого количества белого пигмента и используется прозрачная база. В пастельных цветах количество белого пигмента значительно увеличено для обеспечения укрывистости (белая база). На основе полупрозрачной базы получают линейку средних цветов.

Пигментные пасты – это жидкие колерующие концентраты со стабильным, контролируемым тоном и красящей способностью. В настоящее время предприятием используется 16 универсальных пигментных паст самого высокого качества, производимые одним из лидеров рынка пигментных паст голландской компанией CPS COLOR.

Используемые пигменты обладают высокой стойкостью к атмосферным воздействиям и солнечному излучению. Более того, применение высококачественных

пигментов гарантирует точное воспроизведение цвета и позволяет изготовить цветную краску без ухудшения свойств и технических характеристик базовой.

Колеровочное оборудование предназначено для точного введения паст в состав базовой краски. Основными его компонентами являются дозирующие устройства и смесители.

Производительность колеровочного оборудования, установленного только на предприятии, позволяет изготавливать свыше 2500 кг, а с учетом региональных представительств и дилерской сети возможности увеличиваются в десятки раз – до 24 000 кг цветной краски в смену, что гарантирует оперативное выполнение даже самых сложных и объемных заказов клиентов.

Рецептура цвета – это комбинация заданных колеровочных паст, добавляемых в строгих пропорциях в определенное количество краски для придания ей точного цвета. Автоматический дозатор позволяет отмерить пасты с точностью до 0,08 мл.

Для колеровки водно-дисперсионных красок и лаков применяются колеровочные веера NCS, МАВ, NOVA 2024, NOVA 720, TROX. Органорастворимые ЛКМ колеруются по каталогу RAL и специальным каталогам, разработанным на предприятии.

Более того, имеющееся на предприятии современное спектрофотометрическое оборудование позволяет с высокой точностью воспроизвести в системе цветовых координат параметры цвета предоставленных заказчиками образцов, на основе которых технологи могут разрабо-

тать соответствующую цветовую рецептуру и изготовить краску.

Предприятие МАВ постоянно совершенствует существующие рецептуры цвета, разрабатывает новые. В рамках концепции цветового маркетинга предприятием МАВ совместно с компанией CPS COLOR проводятся семинары, направленные на популяризацию цветовых тенденций и развитие колеровочной системы.

НАША СПРАВКА

ПРИНЦИП ПОЛУЧЕНИЯ КОЛЕРОВАННОЙ КРАСКИ

1. Заказчик выбирает требуемый цвет по каталогу;
2. При помощи специальной программы специалистом осуществляется выбор необходимой базовой краски (с указанием объема тары и количества) и рецептуры;
3. В установленную в дозатор базовую краску происходит автоматическое добавление колеровочных паст;
4. Затем – краска перемешивается в смесителе. В итоге клиент получает готовый материал нужного оттенка.

ПОПУЛЯРНЫЕ КОЛЕРУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ



КРАСКА фасадная

- Образует паропроницаемое «дышащее» покрытие.
- Атмосферостойкая.
- Светостойкая.
- Отличная укрывистость.
- Высокая адгезия к основе.



КРАСКА моющая

- Для обоев, стен и потолков.
- Для помещений с повышенными эксплуатационными требованиями.
- Стойкая к мытью с применением моющих средств.
- Высоко укрывистая.
- Особо долговечная.



КРАСКА для окон и дверей

- Защитно-декоративная.
- Для окраски изделий из древесины, ДВП, ДСП, MDF и т.п.
- Стойкая к воздействию климатических факторов.
- Стойкая к действию жидких моющих средств.
- Превосходная укрывистость.

ЧУП «МАВ» www.mav.by
Дзержинск, ул. Строителей, 6
(01716) 5-66-16, 5-00-04

ЦЕНТРЫ КОЛЕРОВКИ МАВ:
Минск (017)
 Союз-Стиль, 286-55-81
 ОМА, (017) 344-37-01
Борисов (01777)
 ИП Шинкевич И.С., 76-81-67
 Колорстрой, 73-57-15
Молодечно (01773) 3-26-52
Слуцк (01795) 6-68-82
Витебск (0212) 24-58-76
Могилев (0222)
 Представ-во МАВ, 48-90-91
 ОМА, 46-76-15
Бобруйск (0225) 44-37-96
Барановичи (0163) 41-92-18
Пинск (0165) 35-46-72
Лида (01561)
 м-н Умные краски, 3-14-44
 Красочный магазин, 2-58-56