

Краска FLAGMAN 38 обои, стены, потолок (ВД-АК-2038)

Для обоев, стен и потолков
ТУ РБ 06075370.003-98

- Всегда свежий интерьер
- Для помещений с умеренной влажностью
- Моющаяся
- Устойчива к моющим средствам и дезрастворам
- Сохраняет структуру обоев
- Элегантная бархатистая поверхность

Краткий обзор

Назначение

Для использования в помещениях с умеренной влажностью, таких как спальни, гостиные, коридоры, кабинеты. Подходит для окраски гладких, тисненых и рельефных бумажных, виниловых, флизелиновых, стекловолокнистых и других предназначенных под окраску обоев. Подходит для всех видов минеральных поверхностей (бетон, штукатурка, кирпичная кладка, гипсокартон) внутри помещений с повышенными требованиями к эксплуатации и санитарно-гигиеническому состоянию. Рекомендуется применять в учебных и медицинских учреждениях, нуждающихся в систематической влажной уборке.

Сферы применения

C Строительство T Торговля

Свойства

Образует «шелковистое», матовое покрытие, стойкое к частым влажным уборкам (2 класс по стойкости к влажному истиранию в соответствии с СТБ EN 13300) с применением неабразивных моющих средств и дезрастворов, не стимулирует рост и развитие микрофлоры; отличается высокой адгезией к основанию и укрывистостью.

Состав

Водная дисперсия акриловых сополимеров, пигменты, наполнители, функциональные добавки, вода.

Цвет и внешний вид покрытия

После высыхания краска образует однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность. Цвет покрытия должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV.

Колеровка

ТОН В ТОН – система компьютерной колеровки по каталогам MAV, а также вручную универсальными колеровочными пастами. При колеровке вручную и на оборудовании других компаний ООО «МАВ» не несет ответственность за качество и цвет материала.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
1. Массовая доля нелетучих веществ, %	60 - 68
2. Показатель концентрации ионов водорода, pH	7,5 - 9,5
3. Укрывистость высушенного покрытия, г/м², не более	180
4. Степень перетира, мкм, не более	70
5. Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
6. Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	24
7. Блеск покрытия под углом, единиц блеска:	
под углом 85°:	
- матовое	<10
- глубоко матовое	<5
8. Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 % раствора моющих средств при температуре (35 ± 2) °С, мин, не менее	15
9. Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию рабочих дезинфицирующих растворов, мин, не менее	
- «Гексадекон», «Дескоцид», «Полидез»	30
- «Триацид»	60
- «КДИ»	120
10. Смываемость пленки, г/м², не более	3,5
11. Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	30
12. Срок службы покрытия, лет, не менее	3

Примечание: показатель 3 для краски, колерованной на базе TR в желтые, оранжевые, красные цвета, может достигать до 240 г/м².

Информация о соответствии требованиям СТБ/др.

2 класс стойкости к влажному истиранию в соответствии с СТБ EN 13300

Упаковка

1 л; 3 л; 5 л; 11 л.

Технология применения

Пригодные подложки

Минеральные поверхности (бетон, штукатурка, кирпичная кладка, гипсокартон) и обои (бумажные, виниловые, флизелиновые, стекловолокнистых и другие специально предназначенные или рекомендуемые под покраску).

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ООО «МАВ», 222711, Республика Беларусь, Минская обл., Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск, mav.by, e-mail: info@mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18

Подготовка поверхности

Перед применением поверхность очистить от пыли, грязи, разделительных жидкостей, меловых, известковых, непрочно держащихся и несовместимых покрытий (силикатные, масляные и др. ЛКМ). При наличии биопоражений и высолов, удалить их механически, и при необходимости обработать специальными составами.
Новые бетонные поверхности окрашивать не ранее, чем через 28 дней, оштукатуренные – не ранее, чем через 7 дней (в соответствии с рекомендациями производителя).
Для получения качественного покрытия и снижения расхода краски, поверхность обработать одной из грунтовок производства MAV: FLAGMAN 01, FLAGMAN 09, FLAGMAN 011 или FLAGMAN BIO, исходя из рекомендаций по их применению.
При проведении окрасочных работ влажность основания должна быть не более 8 %, влажность воздуха в помещении – 40–60 %.
Глянцевые поверхности перед окраской «заматовать» и обеспылить либо применить адгезионную грунтовку FLAGMAN 014 супер-контакт с последующим перекрытием шпатлевкой FLAGMAN PROFI-8 для создания гладкого пригодного к окраске основания.
Металлические детали (арматура, шляпки гвоздей и т.д.) должны быть предварительно покрыты антикоррозионными грунтовками MAV.
Не наносить на известковые и известково-цементные поверхности!
Обои окрашивать после полного их высыхания (не ранее чем через 2 суток после наклеивания) согласно рекомендациям производителя обоев.

Способ и условия нанесения

Работы проводить согласно СП 1.03.01-2019. Рекомендуемая температура воздуха, краски и окрашиваемой поверхности не ниже 15 °С, но не более 25 °С. Краска готова к применению. При необходимости допускается разбавление водой – не более 5 %, при безвоздушном нанесении - около 10 %.
Перед применением краску тщательно перемешать и наносить на поверхность. При выборе малярного инструмента и режимов работы оборудования следует руководствоваться следующими рекомендациями, либо рекомендациями производителя оборудования:

- интерьерный валик с длиной ворса 7–14 мм. Окраска производится в 2-3 слоя;
- при окрашивании небольших и рельефных поверхностей рекомендуется пользоваться кистью с искусственной щетиной (для водно-дисперсионных красок). Окраска производится в 2-3 слоя;
- при окрашивании пневмораспылением рекомендуемый диаметр сопла 2,5–4 мм при рабочем давлении 4–6 атм. Окраска производится в 1-2 слоя.
- при окрашивании безвоздушным распылением рекомендуется применять сопла для высококачественной окраски типа FFLP или LP с диаметром отверстия сопла 0,012–0,014 дюйма, фильтр грубой очистки 60–80 mesh, фильтр тонкой очистки 100 mesh, рабочее давление 90–110 bar. Окраска производится в 1-2 слоя.

Упаковку с частично использованным материалом тщательно закрыть, а ее содержимое использовать в наиболее короткий срок.
Время выдержки покрытия до первой влажной уборки – не менее 21 суток.
После работы инструмент, пятна краски отмыть теплой водой с мылом до высыхания краски.

Краска одного цвета, но различных партий может незначительно отличаться по тону. Для исключения разноотеночности получаемого покрытия следует выбирать краску одной партии или смешивать необходимое количество материала различных партий в отдельной емкости.

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания

Промежуточная сушка каждого слоя в течение 4 ч при температуре (20 ± 2) °С. При более низкой температуре и (или) повышенной влажности время высыхания может увеличиваться до 24 ч.

Расход

300 – 350 г/м^2 на двухслойное покрытие. Зависит от вида и структуры окрашиваемой поверхности и более точно определяется путем нанесения пробного покрытия. При окрашивании фактурных поверхностей (типа: шуба, барашек, короед и т.п.) расход краски увеличивается в 1,2 – 1,6 раза.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

В плотно закрытой таре при температуре выше 5 °С.

Меры предосторожности

Краска пожаровзрывобезопасна. Хранить в недоступном для детей месте. При попадании в глаза немедленно промыть водой. Не допускать попадания в сточные воды. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Для рук применять резиновые перчатки, для защиты органов дыхания - индивидуальные средства защиты.

Утилизация отходов

Остатки материала после высыхания и пустую упаковку утилизировать как бытовой мусор. Более подробная информация по безопасному обращению и утилизации указана в паспорте безопасности.

Гарантийный срок

24 месяца с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Дополнительная документация

Свидетельство о гос регистрации	BY.50.51.01.008.E.000736.09.24
Паспорт Безопасности	ПБХП № 600112981.108/1-2017
Протокол испытаний	РНПЦГ № 0115/4758/08-02
	ЛИ ЛКМ «МАВ» более 10 протоколов
	РУП «БелНИИС» №18 от 30.01.2009
	ЗАО «Azida» №481 от 13.04.2015
	ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА» №0390-262 от 30.10.2018

Контактная информация

Отдел развития и продвижения архитектурных материалов:
телефон: +375 (29) 760 70 02, 660 40 96, 660 83 39
e-mail: stroyka@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ООО «МАВ», 222711, Республика Беларусь, Минская обл., Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск, mav.by, e-mail: info@mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18