

Грунтовка ECOL по металлу (ГФ-021) красно-коричневая

Для наружных и внутренних работ
ГОСТ 25129-2020

- Для увеличения срока службы комплексного покрытия
- Сокращает расход эмали
- Легка в применении
- Улучшает сцепление эмали с основанием

Краткий обзор

Назначение Грунтовка предназначена для окрашивания металлических поверхностей под покрытия различными эмалями.

Сферы применения C Строительство M Металлообработка T Торговля

Свойства Покрытие грунтовки обладает стойкостью к действию солевого раствора, минерального масла. Покрытие грунтовки устойчиво к изменению температуры от минус 45 °С до плюс 60 °С.

Состав Представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ.

Цвет и внешний вид покрытия Цвет покрытия – красно-коричневый. Оттенок не нормируется. После высыхания грунтовки покрытие должно образовывать ровную, однородную, матовую, полуматовую, полуглянцевую поверхность.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ГОСТ
1. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, с, не менее	45
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	54
3. Степень разбавления, %, не более	20
4. Степень перетира, мкм, не более	40
5. Время высыхания до степени 3, при температуре:	
- (20 ± 2) °С, ч, не более	24
- (105 ± 5) °С, мин, не более	35
6. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,15
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
8. Прочность покрытия при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
9. Адгезия покрытия, баллы, не более:	
- по ГОСТ 31149 и 7.8 ГОСТ 25129	0
- по ГОСТ 15140-78 (раздел 2) и 7.8 ГОСТ 25129	1
10. Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	
- 3 %-ного раствора хлористого натрия	24
- минерального масла	48
11. Способность покрытия шлифоваться	покрытие после шлифования должно образовывать ровную поверхность, шкурка не должна засаливаться
12. Стойкость покрытия к действию нитроэмали	покрытие нитроэмали не должно отслаиваться, сморщиваться и растрескиваться
13. Расслаивание, см³, не более	5

Примечания:
1. Допускается образование легко размешиваемого осадка при хранении, если после тщательного размешивания и разбавления до рабочей вязкости грунтовка отвечает требованиям настоящего стандарта.
2. Допускается увеличение степени разбавления грунтовки, если после разбавления до рабочей вязкости грунтовка отвечает требованиям настоящего стандарта.
3. По согласованию с потребителем допускается изготовление грунтовки других цветов в соответствии с требованиями настоящего стандарта за исключением показателей «цвет покрытия» и «массовая доля нелетучих веществ».

Упаковка Банка металлическая 1 л; 2,4 л; ведро металлическое 10 л; 20 л.

Технология применения

Пригодные подложки Металлические поверхности.

Подготовка поверхности Окрашиваемая поверхность должна быть обработана шлифовальной шкуркой. Металлическая поверхность должна быть обезжирена любым легколетучим растворителем. При нанесении грунтовки по старому покрытию последнее должно быть прошлифовано и промыто растворителем. Неплотно держащееся лакокрасочное покрытие должно быть полностью удалено.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ООО «МАВ», 222711, Республика Беларусь, Минская обл., Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск, mav.by, e-mail: info@mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18

Способ и условия нанесения

Во время нанесения и высыхания материала температура окружающего воздуха, лакокрасочного материала должна быть не ниже 5 °С, относительная влажность воздуха – не выше 80 %. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы. При хранении на поверхности грунтовки возможно образование пленки, которую перед применением следует удалить. Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, при необходимости разбавляют сольвентом, ксилолом или смесью одного из них с уайт-спиритом (нефрас-С4–155/200) в соотношении 1:1 по массе. Грунтовку наносят на поверхность методом пневматического и безвоздушного распыления, распылением в электрополе, струйным обливом, окунанием, кистью. Перед нанесением нитроэмалей покрытие грунтовки следует выдержать не менее 5 суток.

Грунтовка одного цвета, но различных партий, может незначительно отличаться по тону. Для исключения разнооттеночности получаемого покрытия выбирайте грунтовку одной партии, или смешивайте необходимое количество материала различных партий в отдельной емкости, или окрашивайте участки поверхностей, не лежащие в одной зрительной плоскости.

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания

Время высыхания однослойного покрытия при температуре (20 ± 2) °С – 24 ч.

Расход

На однослойное покрытие – 60-100 г/м². Зависит от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации работника и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

При температуре от минус 40 °С до 40 °С, в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла.

Меры предосторожности

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Использовать средства индивидуальной защиты рук, кожи, глаз. Хранить в недоступном для детей месте. Беречь от огня!

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки грунтовки утилизировать как бытовые отходы. Более полная информация об утилизации отходов и мерах предосторожности указана в паспорте безопасности.

Гарантийный срок

12 месяцев с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Дополнительная документация

Свидетельство о гос. регистрации:	BY.50.51.01.008.E.000768.09.25
Сертификат соответствия:	№ BY/112 02.01. TP013 002.03 00304
Декларация о соответствии:	РОСС RU Д-BY.PAOI.B.22364/25
Паспорт Безопасности:	ПБ 600112981.005-2012
Протоколы испытаний:	«Гродненское областное управление МЧС» протокол (температура вспышки) № 285 ООО «МАВ» протокол приемочных испытаний № 38/16

Контактная информация

Отдел развития и продвижения индустриальных материалов:
телефон: +375 (29) 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92, +375 (44) 702 02 62
e-mail: metal@mav.by

Отдел развития и продвижения архитектурных материалов:
телефон: +375 (44) 760 70 02, 660 40 96, 660 83 39
e-mail: stroyka@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ООО «МАВ», 222711, Республика Беларусь, Минская обл., Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск, mav.by, e-mail: info@mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18