

Грунтовка ECOL по металлу (ГФ-021) светло-серая

Для наружных и внутренних работ
ТУ РБ 600112981.013-2001

- Для увеличения срока службы комплексного покрытия
- Сокращает расход краски
- Легка в применении
- Улучшает сцепление краски с основанием

Краткий обзор

Назначение

Для грунтования металлических поверхностей (лестницы, ограды, ворота, металлоконструкции), эксплуатируемых как снаружи, так и внутри помещений, с целью защиты от развития коррозии под воздействием влажности, атмосферных осадков, температурных колебаний и пр., под покрытия различными эмалями и красками: пентафталевыми, глифталевыми, масляными, нитроэмалями. Может использоваться для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии.

Сферы применения

C Строительство M Металлообработка T Торговля

Свойства

Улучшает адгезию краски к окрашиваемой поверхности, создает дополнительную защиту от коррозии, увеличивает срок службы комплексного покрытия, сокращает расход краски. При шлифовании образует ровную поверхность, позволяет избежать разноотеночности при окрашивании неоднородной поверхности. Покрытие грунтовки обладает стойкостью к действию солевого раствора, воды, индустриального масла, уайт-спирита.

Состав

Суспензия пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением сиккатива, растворителя и функциональных добавок.

Цвет и внешний вид покрытия

Цвет покрытия – светло-серый. Оттенок не нормируется. После высыхания покрытие должно образовывать однородную, без кратеров, пор, морщин и посторонних включений поверхность.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
1. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, с, не менее	45
2. Массовая доля нелетучих веществ, %	60-70
3. Степень разбавления до условной вязкости 18-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, %, не более	20
4. Степень перетира, мкм, не более	40
5. Время высыхания, до степени 3, при температуре:	
- (20 ± 2) °С, ч, не более	24
- (105 ± 5) °С, мин, не более	35
6. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,1
7. Прочность покрытия при изгибе вокруг стержня 1 прибора типа 3, мм, не более	покрытие не должно растрескиваться и/или отслаиваться.
8. Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
9. Адгезия покрытия, баллы, не более:	
- по ГОСТ 15140 метод 2	1
- по ГОСТ 31149 и п.5.6 ТУ РБ 600112981.013-2001	0
10. Способность покрытия шлифоваться	покрытие при шлифовании должно образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку.
11. Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию:	
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	24
- индустриального масла	144
- воды	24
- уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	72

Примечание:
1. По согласованию с заказчиком допускается выпуск грунтовки других цветов, а также иные требования к цвету.
2. Допускается увеличение степени разбавления грунтовки и образование легко размешиваемого осадка при хранении, если после тщательного перемешивания и разбавления до рабочей вязкости грунтовка будет соответствовать требованиям ТУ.

Упаковка

Металлическая банка 1 л; 2,4 л; металлическое ведро 10 л; 20 л.

Технология применения

Пригодные подложки

Металлические поверхности.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ООО «МАВ», 222711, Республика Беларусь, Минская обл., Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск, mav.by, e-mail: info@mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18

Подготовка поверхности

Поверхность очистить от пыли, жировых и других загрязнений, ржавчины, окалины, старой отслоившейся краски, зашкурить и обезжирить легколетучим растворителем.

Способ и условия нанесения

Во время нанесения и высыхания материала температура окружающего воздуха, лакокрасочного материала должна быть не ниже 5 °С, относительная влажность воздуха – не выше 80 %. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы. При хранении на поверхности грунтовки возможно образование пленки, которую перед применением следует удалить. Грунтовку тщательно перемешать, при необходимости разбавить разбавителем R-UNIT или уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200), нефрасом С4-150/200, смесью одного из них с сольвентом 1:1. Грунтовку наносят на поверхность методом пневматического и безвоздушного распыления, распылением в электрополе, струйным обливом, окунанием, кистью в 1-2 слоя. По окончании работ инструменты очистить разбавителем R-UNIT или растворителями.

Грунтовка одного цвета, но различных партий, может незначительно отличаться по тону. Для исключения разнооттеночности получаемого покрытия выбирайте грунтовку одной партии, или смешивайте необходимое количество материала различных партий в отдельной емкости, или окрашивайте участки поверхностей, не лежащие в одной зрительной плоскости.

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания

Время высыхания однослойного покрытия при температуре (20 ± 2) °С – 24 ч.

Расход

На однослойное покрытие – 60-100 г/м². Зависит от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации работника и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

При температуре от минус 40 °С до 40 °С, в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла.

Меры предосторожности

Держать в плотно закрытой таре. Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Не курить. Использовать нитриловые перчатки. Избегать вдыхания паров. При недостаточной вентиляции использовать респиратор. Использовать взрывобезопасное оборудование и освещение. Использовать искробезопасный инструмент. При попадании на кожу немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи промыть водой с мылом. При вдыхании: свежий воздух и покой. При плохом самочувствии обратиться за медицинской помощью. Тушить тонкораспыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. Не допускать попадания в окружающую среду.

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки грунтовки утилизировать как бытовые отходы. Более полная информация об утилизации отходов и мерах предосторожности указана в паспорте безопасности.

Гарантийный срок

12 месяцев с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Дополнительная документация

Свидетельство о гос. регистрации:	BY.50.51.01.008.E.000765.09.25
Сертификат соответствия:	№ BY/112 02.01. TP013 002.03 00272
Декларация о соответствии:	РОСС RU Д-BY.PAOI.B.22364/25
Паспорт Безопасности:	ПБ 600112981.005-2012
Протоколы испытаний:	«Гродненское областное управление МЧС» протокол (температура вспышки) № 285
	ООО «МАВ» протокол приемочных испытаний № 40/16
	ООО «МАВ» протокол сертификационных испытаний № 49/18
	ООО «МАВ» протокол сертификационных испытаний № 01-с/15

Контактная информация

Отдел развития и продвижения индустриальных материалов:
телефон: +375 (29) 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92, +375 (44) 702 02 62
e-mail: metal@mav.by

Отдел развития и продвижения архитектурных материалов:
телефон: +375 (44) 760 70 02, 660 40 96, 660 83 39
e-mail: stroyka@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24
e-mail: zakaz@mav.by

Грунтовка ГФ-021 (светло-серая)

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ООО «МАВ», 222711, Республика Беларусь, Минская обл., Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск, mav.by, e-mail: info@mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18