

Грунтовка BASTION GR-02 антикоррозионная (ВД-КЧ-0372)

Для наружных и внутренних работ
ТУ BY 600112981.037-2010

- Высокопрочная
- Отличная стойкость к воздействию воды, бензина, индустриального масла, NaCl
- Быстросохнущая
- Пожаровзрывобезопасная

Краткий обзор

Назначение
Для грунтования металлических поверхностей железнодорожного транспорта (пассажирские вагоны, электропоезда, грузовые вагоны, цистерны различного назначения, фитинговые платформы), сельско-хозяйственной техники, изделий машиностроения и других транспортных средств перед последующей их окраской различными типами красок.

Сферы применения
M Металлообработка

Свойства
Образует высокопрочное, быстросохнущее покрытие с высокими антикоррозионными свойствами и отличной стойкостью к воздействию воды, бензина, индустриального масла, 3% раствора хлористого натрия.

Состав
Суспензия пигментов в полибутадиеновой дисперсии с добавлением различных вспомогательных веществ, функциональных и антикоррозионных добавок.

Цвет и внешний вид покрытия
Цвет покрытия грунтовки – должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV. Оттенок не нормируется.
Внешний вид покрытия – после высыхания образует гладкую, однородную, без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность, допускается незначительная шагрень.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С, с	60 - 140
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45
Время высыхания до степени 3 при температуре, ч,	
- (20 ± 2) °С	1
- (60 ± 2) °С	0,5
Показатель концентрации ионов водорода, pH	8,0 - 9,5
Степень перетира, мкм, не более	30
Прочность покрытия при изгибе вокруг стержня 1 прибора типа 3	без растрескивания и отслаивания
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	0,20
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	
- воды	96
- бензина	48
- раствора натрия хлористого с массовой долей 3 %	240
- индустриального масла	72
Плотность, г/см^3	1,36 ± 0,05
Объемная доля нелетучих веществ, %	0,43

Упаковка
11 л; 20 л.

Технология применения

Пригодные подложки
Металлические поверхности.

Подготовка поверхности
Подготовка ранее неокрашенных поверхностей:
При проведении работ по подготовке поверхности рекомендуется метод абразивоструйной очистки. Предварительно необходимо провести обезжиривание замасленных участков. При проведении абразивоструйной подготовки степень очистки должна быть не ниже Sa 2,5 по ISO 8501-1. Очищенную поверхность обдуть сжатым воздухом для удаления остатков пыли. Провести подготовку сварных швов, кромок и других участков на стальных поверхностях с дефектами до степени подготовки не ниже P2 по ISO 8501-3. При проведении ручной механизированной очистки степень подготовки St 2 по ISO 8501-1.
Подготовка ранее окрашенных поверхностей:
При проведении локального удаления прежних покрытий степень подготовки PSa 2,5 (абразивоструйная), PSt 2 (ручная механизированная), PMa (подготовка шлифованием) по ISO 8501-2, ISO 8502. Прочно держащиеся прежние лакокрасочные покрытия должны оставаться неповрежденными. Рекомендуется проведение шлифовки абразивным материалом зернистостью P180-P240 для улучшения межслойной адгезии. На поверхности не должны присутствовать масло, смазка, грязь, непрочно держащиеся поверхности, прокатная окалина, ржавчина и посторонние частицы.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Система покрытия

После применения грунтовки поверхность окрасить водно-дисперсионными красками BASTION KR -11 (ВД-АУ-1371), BASTION KR -12 (ВД-АУ-1372).

Способ и условия нанесения

Перед применением грунтовку тщательно перемешать. При необходимости грунтовку разбавить водой в количестве до 5 % от массы грунтовки.

Способ нанесения	Диаметр сопла	Давление
1. Распыление:		
1.1пневматическое (SP)	1,6 - 2,0 мм	3,0 - 4,5 атм
1.2. пневматическое (DV)	2,0-2,5 мм	3,0 - 4,5 атм
2.Распыление безвоздушное или комбинированное	0,011 - 0,013 дюйма	до 160 бар
3.Кисть	–	–

При нанесении безвоздушным или комбинированным распылением рабочая вязкость будет зависеть от мощности применяемого оборудования. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Рекомендуемая толщина высушенного однослойного покрытия – 20-25 мкм (45-60 мкм «по мокрому»). Для получения более долговечного защитного покрытия рекомендуется наносить грунтовку в 2 слоя. Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» (промежуточная сушка до отлипа 10-15 минут при температуре 20 ± 2 °С).
Рекомендуемая толщина высушенного покрытия грунтовки на изделиях, подвергшихся ранее дробеструйной обработке, должна быть 40-50 мкм. (90-120 мкм «по мокрому»).
Общее количество наносимых слоев грунтовки определятся потребителем в зависимости от применяемого оборудования, техники нанесения, квалификации персонала и др. факторов, но не должна быть меньше рекомендуемой толщины.
Минимальный временной интервал перекрытия краской Bastion KR-12 – 15-20 минут при (20±2) °С (время высыхания до отлипа); интервал перекрытия органоразбавляемыми лакокрасочными материалами при температуре не ниже 10 °С – не менее 24 ч.

Пиктограммы способов нанесения

Температурный режим, время высыхания

Наносить при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и грунтуемого изделия от 10 до 30 °С. Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы воздуха (температура, при которой на подложке происходит конденсация влаги).
Время высыхания однослойного покрытия и межслойная сушка грунтовки – 1 ч. при температуре (20 ± 2) °С и 0,5 ч – при температуре (60 ± 2) °С и относительной влажности (65 ± 5) %. При нанесении грунтовки методом «мокрый по мокрому» промежуточная сушка между слоями – 10-15 мин.
Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности и температуры воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности.

Температура, ° С	Относительная влажность воздуха, %	Время высыхания, ч
18 - 22	65 ± 5	1
58 - 62		0,5
15 - 17	Выше 70	до 1,5
10 - 14		до 2

Расход

Теоретический расход - 45 г/м^2 (при толщине высушенного покрытия 20 мкм). Практический расход материала может изменяться в зависимости от шероховатости окрашиваемой поверхности, метода нанесения лакокрасочных материалов, сложности окрашиваемой поверхности, условий окрашивания, квалификации персонала, неизбежных потерь материала (проливы, остатки в таре и т.д).

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

Транспортировать и хранить в плотно закрытой таре при температуре выше 5 °С.

Меры предосторожности

Грунтовка пожаровзрывобезопасна. До и во время работы необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими ЛКМ. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не допускать попадания в сточные воды. При попадании в глаза срочно промыть водой.
Более подробная информация по обращению отражена в паспорте безопасности.

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки грунтовки утилизировать как бытовые отходы.

Гарантийный срок

12 месяцев с даты изготовления (при соблюдении условий транспортирования и хранения).

Дополнительная документация

Свидетельство о гос регистрации	BY.70.06.01.008.E.005311.11.11
Паспорт Безопасности	ПБВ РБ 600112981.070-2015
Протокол испытаний	РУП «БелНИИС» №214/6 от 09.08.2011
	РУП «БелНИИС» №200-2 от 14.12.2012

Контактная информация

Отдел развития и продвижения индустриальных материалов:
телефон: +375 (29) 660 25 34, 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92
e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.