


# Эмаль Belakor 12 по металлу атмосферостойкая быстросохнущая

Для наружных и внутренних работ
ТУ РБ 06075370.002-98

- Время высыхания – 1 ч
- Высокие эксплуатационные характеристики
- Покрытие устойчиво к воздействию воды, масла, соли, нефраса, дизтоплива
- Для различных климатических зон

## Краткий обзор

**Назначение**
Быстросохнущая, для окраски загрунтованных стальных и чугунных поверхностей металлоконструкций (несущие элементы сооружений, стеллажи, ограждения, пожарные лестницы, вентиляционные трубы), транспортных средств (дорожная и сельскохозяйственная техника, машины, механизмы), оборудования (станки, детали и узлы), эксплуатируемых в атмосферных условиях, а также для окраски внутри помещений (металлическая мебель, двери, лестничные перила, за исключением полов).

**Сферы применения**
M Металлообработка T Торговля

**Свойства**
Образует покрытие с различными степенями блеска и высокими эксплуатационными характеристиками, покрытие обладает высокой атмосферостойкостью, устойчиво к воздействию воды, нефраса, индустриального масла, дизельного топлива, 3 % раствора хлористого натрия, а также к действию переменных температур и других неблагоприятных факторов.

**Состав**
Представляет собой суспензию пигментов в органорастворимом связующем с добавлением сиккатива, растворителя и функциональных добавок.

**Цвет и внешний вид покрытия**
После высыхания эмаль образует гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Цвет покрытия должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета ООО «МАВ».

**Технические данные**

| Показатели качества | Значение по ТУ |
|---|---|
| 1. Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %, для эмали: | |
| - полуматовой | 20 - 36 |
| - полуглянцевой | 37 - 49 |
| - глянцевой | 50 - 59 |
| 2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее | 40 |
| 3. Степень разбавления, %, не более | 25 |
| 4. Степень перетира, мкм, не более | 25 |
| 5. Укрывистость высушенного покрытия, г/м$^2$, не более | |
| - красной | 120 |
| - светло-серой, желтой | 100 |
| - голубой, RAL 3002 | 80 |
| - зеленой | 80 |
| - синей, коричневой, черной, RAL 8022 | 60 |
| - других цветов | 100 |
| 6. Время высыхания до степени 3, при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более | 1 |
| 7. Прочность покрытия при изгибе вокруг стержня 1 прибора типа 3 | покрытие не должно растрескиваться и/ или отслаиваться. |
| 8. Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее | 50 |
| 9. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, через 48 ч, не менее | 0,2 |
| 10. Адгезия покрытия, баллы, не более | 1 |
| 11. Стойкость покрытия к статическому воздействию, при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее | |
| - воды по ГОСТ 6709 | 48 |
| - 3 % раствора хлористого натрия | 72 |
| - индустриального масла | 96 |
| - нефраса или дизельного топлива | 96 |
| 12. Условная светостойкость покрытия, ч, не менее | 24 |
| 13. Срок службы покрытия, лет не менее, в условиях эксплуатации ХЛ1, УХЛ1 | |
| - тип атмосферы I | 6 |
| - тип атмосферы II | 6 |

**Упаковка** 1 л, 2,4 л, 10 л, 20 л, 27 л.

## Технология применения

**Пригодные подложки** Металлические (стальные, чугунные) поверхности.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.



ООО «МАВ», 222711, Республика Беларусь, Минская обл., Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск, mav.by, e-mail: info@mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18

**Подготовка поверхности**

Подготовка металлических поверхностей производится по ГОСТ 9.402 и по СТБ ISO 8501-1 до степени Sa2 1/2, St2. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и предварительно подготовленной. Ранее окрашенные поверхности очистить от пыли, жировых загрязнений, масла, смазочных материалов, ржавчины, окалины, старой отслоившейся краски. С новых металлических поверхностей механическим способом снять заусенцы, удалить облой, сгладить сварные швы и острые кромки. Металл обезжирить растворителем (646, R-TECHNO, сольвент).

**Разбавление**

Разбавителем R-29/36, ксилолом или бутилацетатом в количестве 5–10 % от массы при нанесении кистью, до 25 % при нанесении методами распыления, для окраски в электрополе – разбавителем R-29/36E до 25 %.

**Способ и условия нанесения**

Работы проводить при температуре окружающего воздуха, эмали и окрашиваемого изделия не ниже 5 °С при отсутствии конденсата (температура поверхности изделия должна быть на 3 °С выше точки росы). Перед применением эмаль тщательно перемешать. Наносить на предварительно загрунтованную грунтовкой Belakor 01 поверхность кистью, пневмораспылением в 2-3 слоя. При окрашивании пневмораспылением рекомендуется придерживаться следующих параметров оборудования: диаметр сопла – 1,5-1,7 мм, давление сжатого воздуха – 3,0-4,5 атм. Труднодоступные для окраски краскораспылителем участки, а также сварные швы допускается предварительно для дополнительной защиты окрашивать кистью. При двухслойном нанесении допускается окрашивание методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями 5–7 мин при температуре (20 ± 2) °С. По окончании работ инструмент, оборудование очистить разбавителем R-29/36 (или ксилолом, бутилацетатом, растворителем R-TECHNO).

Эмаль одного цвета, но различных партий, может незначительно отличаться по тону. Для исключения разнооттеночности получаемого покрытия выбирайте эмаль одной партии или смешивайте необходимое количество материала различных партий в отдельной емкости, или окрашивайте участки поверхностей, не лежащие в одной зрительной плоскости.

**Система покрытия**

Рекомендуемые толщины и количество слоев ЛКП зависят от условий эксплуатации и сроков службы окрашиваемого изделия, а также метода подготовки поверхности и применяемого окрасочного оборудования.

**Система: Грунтовка Belakor 01 + эмаль Belakor 12**

| Количество слоев | Миним. общая ТСП, мкм | Класс среды по условиям эксплуатации согласно СН 2.01.07.-2020 | Категория коррозионной активности согласно СТБ ISO 12944-2 | Срок службы, лет |
|---|---|---|---|---|
| 2-3 | 80 мкм | ХА1 | С2 – низкая | до 7 лет |
| 3-4 | 160 мкм | ХА1 | С3 – средняя | 7-15 лет |

Общее количество наносимых слоев определяется потребителем в зависимости от применяемого оборудования, техники нанесения, квалификации персонала и других факторов, но при этом толщина высушенного покрытия эмали должна быть не меньше рекомендуемой.

**Пиктограммы способов нанесения**



**Температурный режим, время высыхания**

Время высыхания однослойного покрытия при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности (65 ± 5) % – 1 час. Время высыхания может изменяться (увеличиваться) в зависимости от влажности и температуры воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашиваемой поверхности. Полное формирование покрытия при температуре (20 ± 2) °С в течение 7 суток.

**Расход**

Теоретический (без потерь): грунтовки Belakor 01 на однослойное покрытие - 75 г/м$^2$ (при толщине покрытия 20–25 мкм), эмали Belakor 12 на двухслойное покрытие - 220 г/м$^2$ (при толщине покрытия 60 мкм). Практический расход может изменяться в зависимости от шероховатости окрашиваемой поверхности, метода нанесения лакокрасочных материалов, сложности окрашиваемой поверхности, условий окрашивания, квалификации персонала, неизбежных потерь материала (проливы, остатки таре).

## Дополнительная информация

**Транспортировка и хранение**

В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от нагревательных приборов.

**Меры предосторожности**

Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Не курить. Держать в плотно закрытой таре. Работы проводить в хорошо вентилируемом месте. Избегать вдыхания паров. При недостаточной вентиляции использовать респиратор. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты глаз – очки. Использовать взрывобезопасное оборудование и освещение. Использовать искробезопасный инструмент. При попадании на кожу немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи промыть водой с мылом. При вдыхании: свежий воздух и покой. Не допускать попадания в окружающую среду. Тушить тонкораспыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ!

**Утилизация отходов**

После использования пустую упаковку плотно закупорить и утилизировать как бытовой мусор. Более подробная информация по обращению и утилизации указана в паспорте безопасности.

**Гарантийный срок**

24 месяца с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.

**Дополнительная документация**

| | |
|---|---|
| Свидетельство о гос. регистрации | BY.50.51.01.008.E.000173.04.24 |
| Сертификаты соответствия | BY/112 02.01. TPO13 002.03 00266 |
| Декларация соответсвия | РОСС RU Д-BY.PA01.B.42431/22 |
| Паспорт Безопасности | ПБ 600112981.016/1-2013 |
| Протоколы испытаний | РУП «БелНИИС» № 267 от 16.09.2008 |
| | РУП «БелНИИС» № 332 от 15.12.2009 |
| | РУП «БелНИИС» № 100-2 от 16.07.2012 |
| | РУП «БелНИИС» № 4-2 от 05.01.2015 |
| | ООО «МАВ» №34/16 от 07.06.2016. |
| | РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» №13(4)-145/22 от 04.05.2022 |

**Контактная информация**

Отдел развития и продвижения индустриальных материалов:
телефон: +375 (29) 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92, +375 (44) 705 02 62
e-mail: metal@mav.by
Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.



ООО «МАВ», 222711, Республика Беларусь, Минская обл., Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск, mav.by, e-mail: info@mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18