

Грунт-эмаль BELAKOR 15 3 в 1 быстросохнущая

Алкидная модифицированная
ТУ РБ 06075370.002-98

- Антикоррозионная
- Время высыхания – 1 ч (до степени 2)
- Для наружных и внутренних работ
- Срок службы покрытия – более 6 лет*

Краткий обзор

Назначение

Для промышленного и бытового окрашивания стальных, алюминиевых, чугунных поверхностей транспортных средств (дорожная, сельхозтехника, машины, механизмы), металлоконструкций (несущие элементы сооружений, стеллажи, ограждения и др.), оборудования (станки, детали, узлы), эксплуатируемых в атмосферных условиях, и металлических поверхностей внутри помещений (мебель, двери, лестничные перила, кроме полов).
Допускается нанесение без предварительного грунтования, в качестве самостоятельного покрытия. Можно наносить на чистые и корродированные прочно держащиеся поверхности (после удаления рыхлой ржавчины) с толщиной прочносвязанной с металлом ржавчины до 100 мкм. Для получения более долговечного покрытия требуется тщательная подготовка поверхности и в качестве грунтовочного слоя применять антикоррозионную грунтовку BELAKOR 01.

Сферы применения

M Металлообработка T Торговля

Свойства

Образует матовое или полуматовое покрытие, создает барьер на пути дальнейшего развития коррозии и обеспечивает долговременную защиту металла, благодаря сочетанию 3 специальных компонентов: ингибитор коррозии, адсорбируясь на поверхности металла, замедляет процесс коррозии; антикоррозионная основа обеспечивает надежную защиту, а фосфат цинка значительно усиливает ее. Сочетает в себе свойства антикоррозионной грунтовки и декоративной эмали, что упрощает процесс окрашивания. Покрытие высокоэластично, устойчиво к действию УФ-лучей, раствора хлористого натрия, воды, индустриального масла, дизтоплива, растворителей. Покрытие может подвергаться воздействию температуры до + 120 °С при постоянном нагреве. *–Покрытие из 2-3 слоев грунт-эмали в условиях умеренного и холодного климата сохраняет защитно-декоративные свойства более 6 лет.

Состав

Лак алкидный модифицированный, ингибитор коррозии, пигменты, в т. ч. антикоррозионные (фосфат цинка), сиккатив, ксилол, сольвент, функциональные добавки.

Цвет и внешний вид покрытия

Цвет покрытия должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета картотеки ООО «МАВ», RAL. После высыхания покрытие должно образовывать однородную без расслаивания, оспин, потеков и морщин, и посторонних включений. Допускается небольшая шагрень.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
1. Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %, для грунт-эмали:	
- матовой	4 - 19
- полуматовой	20 - 36
2. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246, при температуре (20 ± 0,5) °С, с	
- с диаметром сопла 4 мм	70 - 200
- с диаметром сопла 6 мм (для модификации DV)	25-65
3. Степень разбавления до рабочей вязкости 25-30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, %, не более	25
4. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	44
5. Степень перетира, мкм, не более	30
6. Укрывистость высушенного покрытия, г/м^2, не более, для грунт-эмалей:	
- красной	120
- светло-серой, желтой	90
- голубой, RAL 3002	70
- зеленой	60
- синей, коричневой, черной, RAL 8022	40
- других цветов	100
7. Время высыхания до степени 3, ч, не более	
- при температуре (20 ± 2) °С	3
- при температуре (60 ± 2) °С	0,5
8. Время высыхания до степени 2 (на отлип) при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
9. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
10. Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
11. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	
- через 48 ч	0,30
- через 7 суток (для модификации DV)	0,30

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ООО «МАВ», 222711, Республика Беларусь, Минская обл., Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск, mav.by, e-mail: info@mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18

12. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
13. Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	
- воды по ГОСТ 6709	120
- 3 % раствора хлористого натрия	120
- индустриального масла	120
- нефраса или дизельного топлива	120
14. Условная светостойкость покрытия, ч, не менее	24
15. Стойкость покрытия к воздействию соляного тумана, ч, не менее	240
16. Плотность**, г/см³	1,15-1,17
17. Объемная доля** (без разбавления), %	37-40
18. Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации:	
а) ХЛ, УХЛ	
- тип атмосферы I	5

Примечание ** – в зависимости от цвета

Упаковка 1 л; 2,4 л; 10 л; 20 л; 27 л.

Технология применения

Пригодные подложки Металлические поверхности.

Подготовка поверхности Подготовка металлических поверхностей проводится по ГОСТ 9.402 и СТБ ISO 8501-1. Рекомендуемый метод очистки – абразивоструйный до степени не ниже Sa 2,5 с предварительным обезжириванием замасленных участков. В ряде случаев допускается ручная механическая очистка (проволочной щеткой, скребком, наждачной бумагой) до степени не ниже St2. Подготовка сварных швов, кромок и других участков стальных поверхностей с дефектами проводится до степени не ниже P2 по СТБ ISO 8501-3. Перед нанесением грунт-эмали на поверхности не должно быть масла, смазки и грязи, прокатной окалины, ржавчины, водорастворимых солей, лакокрасочных покрытий и других инородных веществ. Очищенную поверхность следует обдуть сжатым воздухом для удаления остатков пыли. После ручной механической очистки обезжирить растворителем R-TECHNO, ксилолом, уайт-спиритом или нефрасом. Ранее окрашенные поверхности рекомендуется предварительно проверить на совместимость: нанести грунт-эмаль на небольшой участок и выждать около 1ч. В случае отсутствия вспучивания, шагрени, отслоения и других дефектов, поверхность очистить только от отслаивающихся слоев предыдущего покрытия. В противном случае полностью удалить старое покрытие. Для улучшения адгезии рекомендуется поверхности придать шероховатость шлифовальной бумагой с зернистостью P180-240.

Разбавление При необходимости разбавляют до рабочей вязкости смесевым разбавителем R-29/36, сольвентом, ксилолом в количестве 5-10 % от массы грунт-эмали при нанесении методом безвоздушного распыления и кистью; до 25% – при нанесении методом пневматического распыления. При окраске в электрополе – разбавителем R-29/36 E до 25 %.

Способ и условия нанесения Работы проводить на сухую и чистую поверхность, при температуре (t) воздуха, грунт-эмали и изделия от 5 °С до 30 °С, при отсутствии конденсата (t поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы) и влажности воздуха не более 80 %. Грунт-эмаль тщательно перемешать до достижения однородности по всему объему, выдержать в течение 10 мин для удаления воздуха и пузырей.
Грунт-эмаль наносят кистью, пневмораспылением или безвоздушным методом на подготовленную поверхность в 2-3 слоя. Труднодоступные для окраски краскораспылителем участки, а также сварные швы рекомендуется предварительно для дополнительной защиты окрашивать кистью.
При пневматическом методе окраски рекомендуемый диаметр сопла распылителя 1,6-2,0 мм; 2,2-2,5 мм для модификации DV. Давление воздуха 3,5-4,5 атм.
При безвоздушном или комбинированном методе окраски рекомендуется для нанесения толстослойных покрытий использовать модификацию грунт-эмали DV (double viscosity). Применение грунт-эмали модификации DV позволяет получать покрытия толщиной до 150 мкм «по сухому» за один слой. Рекомендуемый диаметр сопла 0,011-0,015 дюйма, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Рекомендуется наносить грунт-эмаль в два-три слоя, с толщиной высушенного однослойного покрытия – 30-40 мкм (до 125 мкм «по мокрому»). Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» (промежуточная сушка до «отлипа» 10-15 минут, при температуре (20 ± 2) °С).
При эксплуатации в атмосферных условиях рекомендуемая толщина от 80 мкм «по сухому».
Рекомендуемая толщина высушенного покрытия грунт-эмали должна составлять от 80-160 мкм.
По окончании работ инструмент очистить разбавителями R-29/36 или R-TECHNO, или ксилолом.
(!) Из-за быстрого высыхания грунт-эмали работайте с небольшим количеством материала, а оставшийся держите в плотно закрытой таре.

Система покрытия Рекомендуемые толщины и количество слоев ЛКП зависят от условий эксплуатации и сроков службы окрашиваемого изделия, а также метода подготовки поверхности и применяемого окрасочного оборудования.

Система: Грунт-эмаль BELAKOR 15 (или грунтовка BELAKOR 01 + грунт-эмаль BELAKOR 15)

Количество слоев	Миним. общая ТСП, мкм	Класс среды по условиям эксплуатации СН 2.01.07-2020	Категория коррозионной активности по СТБ ISO 12944-2	Срок службы, лет
2	80 мкм	XA1	C2 - низкая	до 7 лет
2-3	160 мкм	XA1	C3 - средняя	7-15 лет
2-3	160 мкм	XA2	C4 - высокая	до 7 лет

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ООО «МАВ», 222711, Республика Беларусь, Минская обл., Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск, mav.by, e-mail: info@mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18

При применении абразивоструйной очистки поверхности Sa (дробеструйной, пескоструйной) необходимо к минимально рекомендуемым толщинам добавлять корректирующую величину от 10 до 40 мкм в зависимости от получаемого профиля шероховатости поверхности.
Необходимо соблюдать требования к толщине высохшего лакокрасочного покрытия и избегать участков с толщиной, превышающей требования. Максимальная толщина не должна превышать номинальную более чем в 3 раза.

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания

Время высыхания однослойного покрытия до степени 2 (на отлип) при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности (65 ± 5) % – 1 ч, до степени 3 – 3 ч, при температуре (60 ± 2) °С – 0,5 ч.
Полное формирование покрытия при температуре (20 ± 2) °С происходит в течение 7 суток. Набор механической прочности покрытия происходит в течение 7 суток при температуре (20 ± 2) °С. Достижение покрытием полной эксплуатационной стойкости (химической, температурной) – в течение 14 суток. Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности и температуры воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашиваемой поверхности.

Расход

Теоретический (без учета потерь) на 1 слой: до 125 г/м² (при толщине высушенного покрытия 30-40 мкм). Практический расход – до 250 г/м^2, может изменяться в зависимости от шероховатости окрашиваемой поверхности, метода нанесения лакокрасочных материалов, сложности окрашиваемой поверхности, условий окрашивания, квалификации персонала, неизбежных потерь материала (проливы, остатки в емкости, на инструменте и др.).

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

В плотно закрытой упаковке, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Транспортировка при температуре от минус 30 °С до 30 °С. Рекомендуемая температура хранения от 5 °С до 30 °С. Допускается хранение при отрицательных температурах до минус 30 °С, в таких случаях материал необходимо выдерживать в течение суток при температуре не ниже 10 °С.

Меры предосторожности

Беречь от источников воспламенения, нагревания, открытого огня. Не курить. Держать в плотно закрытой таре. Использовать взрывобезопасное оборудование и освещение. Беречь от статического электричества. Избегать вдыхания пара. После работы тщательно вымыть руки. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО НА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ ИЛИ В ХОРОШО ВЕНТИЛИРУЕМОМ ПОМЕЩЕНИИ. Избегать попадания в окружающую среду. Использовать резиновые перчатки, для защиты органов дыхания – защитные маски. Беречь от детей. ПРИ ПРОГЛАТЫВАНИИ: Не вызывать рвоту! ПРИ ВДЫХАНИИ: Свежий воздух, покой. ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: Осторожно промыть глаза водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и, если это легко сделать. Продолжать промывание глаз. ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ: Промыть большим количеством воды. При плохом самочувствии обратиться за медицинской помощью. При пожаре тушить тонкораспыленной водой, воздушно- механической пеной, порошковыми составами.

Утилизация отходов

После использования пустую упаковку плотно закупорить, утилизировать как бытовой мусор. Засохшие остатки грунт-эмали утилизировать как бытовые отходы. Более полная информация об утилизации отходов и мерах предосторожности указана в паспорте безопасности.

Гарантийный срок

24 месяца с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Дополнительная документация

Свидетельство о гос. регистрации	BY.50.51.01.008.E.000735.09.25
Сертификат соответствия	BY/112 02.01. TP013 002.03 00267
Паспорт безопасности	ПБ № 600112981.016-2013
Протоколы испытаний	РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» №13(4)-64/21 от 30.06.2021
	РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» №13(4)-77/21 от 05.07.2021
	РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» №13(4)-146/22 от 04.05.2022
	«Гродненское областное управление МЧС» №285 от 01.12.2025

Контактная информация

Отдел развития и продвижения индустриальных материалов:
телефон: +375 (29) 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92, +375 (44) 702 02 62
e-mail: metal@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.