

Грунтовка MONOLIT GR-01 (УР-0291) 2К

Для грунтования металлических поверхностей
ТУ BY 600112981.029-2007

- Отличная адгезия к металлам: сталь, алюминий, оцинкованная сталь
- Превосходно защищает поверхность
- Предотвращает разнооттеночность
- Сокращает расход эмалей и грунт-эмалей
- Для наружных и внутренних работ

Краткий обзор

Назначение

Для грунтования металлических поверхностей (черные и цветные металлы), эксплуатируемых в атмосферных условиях (металлоконструкции, транспортные средства, сельскохозяйственная и военная техника, подвижной состав железнодорожного транспорта, кузова и детали пассажирского и грузового транспорта, авиатехника малых размеров и др.), а также внутри помещений (станки, трубопроводы, опорные металлоконструкции и различного вида оборудование) перед последующей их окраской полиуретановыми эмалями или грунт-эмалью серии MONOLIT, а также для временной защиты от коррозии.

Сферы применения

M Металлообработка

Свойства

Образует твердое, эластичное покрытие с высокой степенью антикоррозионной защиты, стойкое к воздействию воды, бензина, индустриального масла, растворов солей, кислот, щелочей. Образуемое покрытие, обладает отличной адгезией к металлическим поверхностям (сталь, алюминий, оцинкованная сталь, алюминий).

Состав

Смесь двух компонентов: полуфабриката грунтовки и отвердителя. Полуфабрикат грунтовки – суспензия пигментов в растворе полиола в органических растворителях с введением функциональных добавок. Отвердитель – раствор полиизоцианата в органических растворителях.

Цвет и внешний вид покрытия

Внешний вид покрытия – после высыхания покрытие должно образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность. Цвет покрытия грунтовки – красно - коричневый, серый, бежевый (оттенок не нормируется).

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С, с:	
- полуфабриката без отвердителя	80-160
- полуфабрикат + отвердитель (после смешивания)	40
Массовая доля нелетучих веществ, %,	
- полуфабриката без отвердителя	60-70
- отвердителя, не менее	40
Время высыхания до степени 3 при температуре, ч, не более:	
(20 ± 2) °С	2
(60 ± 2) °С	0,5
Степень перетира, мкм, не более	30
для модификации DV	45
Степень разбавления %, не более, до условной вязкости - 20-25 с	25
Укрывистость высушенного покрытия, г/м^2, не более	50
Прочность покрытия при изгибе вокруг стержня 1 прибора типа 3 - покрытие не должно растрескиваться и/или отслаиваться	
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия относит. ед., не менее	
- через 24 ч	0,2
- через 48 ч	0,3
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, при толщине покрытия 40-50 мкм, не менее:	
- воды	480
- бензина	480
- уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	480
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	240
- индустриального масла	480
- раствора хлористого натрия с массовой долей 20 %	288
- раствор серной кислоты с массовой долей 10%	24
- раствор азотной кислоты с массовой долей 10%	24
- раствор гидроокиси натрия с массовой долей 10%	72
при толщине покрытия 80-110 мкм, не менее	
- воды	720
- бензина	720
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	720

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ЧУП «МАВ» ул. Строителей, 6, 222720,
г. Дзержинск, Минская обл., РБ
e-mail: info@mav.by, www.mav.by

тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
Velcom: + 375 29 660-50-18

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям СТБ ISO 9001 и DIN EN ISO 9001.

25/08/2020

- индустриального масла	720
Жизнеспособность, ч, не менее	4
Плотность, г/см^3 в зависимости от цвета	1,3
Объемная доля,%, в зависимости от цвета	50

Упаковка Полуфабрикат -10 л, отвердитель - 0,5 л, 1 л. Комплектация: на 12 кг полуфабриката 1,5 кг отвердителя. Для отдельных расцветок возможна другая комплектация (указано на этикетке).

Технология применения

Пригодные подложки Металлические поверхности.

Подготовка поверхности Проводится по ГОСТ 9.402 и СТБ ISO 8501-1. Рекомендуемый метод очистки – абразивоструйный до степени очистки не ниже Sa 2,5 с предварительным обезжириванием замасленных участков. В ряде случаев допускается ручная механизированная очистка до степени St2. Очищенную поверхность следует обдуть сжатым воздухом для удаления остатков пыли. Подготовка сварных швов, кромок и других участков стальных поверхностей с дефектами – до степени подготовки не ниже P2. При проведении ремонтных работ следует удалить плохо держащиеся или отслоившиеся покрытия. Прочно держащиеся глянцевые поверхности рекомендуется заматировать. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материалов температура окружающего воздуха, лакокрасочного материала должна быть не ниже 5 °С, относительная влажность воздуха – не выше 80 %. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы.

Система покрытия Применяется перед последующе окраской полиуретановыми эмалями или грунт-эмалями MAV.

Способ и условия нанесения Перед применением грунтовку тщательно перемешать, после чего ввести изоцианатный отвердитель MONOLIT S в соотношении 8:1 по массе (8 кг грунтовки на 1 кг отвердителя), перемешать и оставить для удаления воздуха на 10 - 15 минут. (!) Неправильное соотношение основы и отвердителя может привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств лакокрасочного покрытия.
(!) После введения отвердителя грунтовку использовать в течение 4 ч при температуре 20 °С (более подробная информация – в рекомендации по применению). Рекомендуется работать с требуемым количеством материала, а оставшийся следует держать в плотно закрытой таре.
При необходимости грунтовку разбавляют разбавителем R-29/36 или смесь бутилацетата с ксилолом в соотношении 1:1, для модификации DV – разбавителем R-29/36 DV. При проведении окрасочных работ в жаркий период (при температуре свыше 30°С) для разбавления материала рекомендуется применять разбавитель MONOLIT R-29S, в зимний период (при температуре ниже 10 °С) – разбавитель MONOLIT R-29W.
Грунтовку наносят в один-два слоя пневмораспылением, безвоздушным или комбинированным способом нанесения. Общее количество наносимых слоев грунтовки определятся потребителем в зависимости от условий эксплуатации, применяемого оборудования, техники нанесения, квалификации персонала и др. факторов, но не должна быть меньше рекомендуемой толщины.
Труднодоступные для окраски краскораспылителем участки, а также сварные швы допускается предварительно для дополнительной защиты окрашивать ручными инструментами (кистью, валиком).

Способ нанесения	Диаметр сопла	Давление
1. Распыление:		
1.1. пневматическое (модификация DV)	1,5-2,0 мм 2.0-2,5 мм	0,3-0,45 МПа
1.2. безвоздушное или комбинированное	0,009-0,015 дюйма	до 160 бар
2.Кисть, валик	–	–

При пневматическом распылении рабочая вязкость 25-30 с. Рекомендуемая толщина высушенного однослойного покрытия – 20-25 мкм (40-50 мкм «по мокрому»). Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» (промежуточная сушка 7-10 минут, при температуре (20 ± 2) °С).
При нанесении безвоздушным или комбинированным распылением рабочая вязкость будет зависеть от мощности применяемого оборудования. Доведение грунтовки растворителем может не потребоваться, т.к. вязкость грунтовки после введения отвердителя пригодна для нанесения без дополнительного разведения.
Рекомендуемая толщина высушенного покрытия грунтовки на изделиях, подвергшихся ранее дробеструйной обработке, должна быть 60-80 мкм. (120-160 мкм «по мокрому»).
Сушка каждого слоя при температуре (20 ± 2) °С не более 2 ч, при температуре (60 ± 5) °С – не более 0,5 ч. Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности и температуры воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. Полное формирование покрытия при температуре (20 ± 2) °С - 7 суток.

Пиктограммы способов нанесения

Температурный режим, время высыхания Время высыхания при однослойном нанесении при температуре (20 ± 2) °С – не менее 2 ч. Полное формирование покрытия при температуре (20 ± 2) °С – 7 суток.

Расход Теоретический расход материалов (без учета потерь) на однослойное покрытие при толщине высушенного покрытия 20-25 мкм - до 70 г/м^2, практический расход – до 140 г/м^2. Практический расход может изменяться в зависимости от шероховатости окрашиваемой поверхности, метода нанесения,

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ЧУП «МАВ» ул. Строителей, 6, 222720,
г. Дзержинск, Минская обл., РБ
e-mail: info@mav.by, www.mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
Velcom: + 375 29 660-50-18
Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям СТБ ISO 9001 и DIN EN ISO 9001.
25/08/2020

сложности поверхности, группы сложности детали, условий окрашивания, квалификации персонала, неизбежных потерь материала (проливы, остатки в таре). Более точный расход определяется проведением пробного окрашивания.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла. В случае частичного использования отвердителя, емкость с отвердителем плотно закрыть во избежание попадания воздуха, влаги.

Меры предосторожности

Содержит изоцианаты. Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Не курить. Использовать нитриловые перчатки. Избегать вдыхания паров. При недостаточной вентиляции использовать респиратор. Использовать взрывобезопасное оборудование и освещение. Использовать искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи промыть водой с мылом. При вдыхании: свежий воздух и покой. При возникновении симптомов астмы или затрудненного дыхания обратится за медицинской помощью. Не допускать попадания в окружающую среду. БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки грунтовки утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).

Гарантийный срок

Полуфабрикат - 12 месяцев с даты изготовления, отвердитель - 12 месяцев с даты изготовления

Дополнительная документация

Свидетельство о гос. регистрации	BY.50.51.01.008.E.003002.12.11
Сертификаты соответствия	BY/112 02.01. 088 00640, BY/112 03.12. 002 19703
Паспорт безопасности	ПБХП РБ 600112981.015-2013
Протоколы испытаний	ГУ РНПЦГ №0115/11179/08-02

Контактная информация

Отдел развития и продвижения индустриальных материалов:
телефон: +375 (29) 660 25 34, 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92
e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.