

Грунт-эмаль MONOLIT GR-EM-55 (УР-5295) 2К

Для окраски металлических и пластмассовых поверхностей
ТУ BY 600112981.029-2007

- Образует долговечное покрытие
- Не требует грунтования
- Высокие физико-механические свойства
- Превосходно защищает поверхность
- Отличная атмосферостойкость
- Для умеренного, холодного и тропического климата

Краткий обзор

Назначение

Для окрашивания без предварительного грунтования пластмассовых (стеклопластик, телен, АБС и др.) и металлических (в т. ч. алюминиевых, дюралюминиевых, оцинкованных, стальных) поверхностей, а также предварительно загрунтованных поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях умеренного, холодного, тропического климата (металлоконструкции, транспортные средства, кузова подвижного состава железнодорожного транспорта, кузова и детали пассажирского и грузового транспорта, сельскохозяйственная и военная техника, авиатехника малых размеров, различного вида оборудование и др. изделия), в качестве самостоятельного покрытия, а также с последующим нанесением полиуретановой эмали или лака; для получения толстослойных покрытий до 200 мкм «по сухому» выпускается модификации по вязкости DV.

Сферы применения

M Металлообработка C Строительство

Свойства

Образует долговечное защитно-декоративное покрытие с высокой степенью антикоррозионной защиты, обладающее высокой стойкостью к воздействию воды, индустриального масла, бензина, уайт-спирита, растворов серной и азотной кислот, соли и соляного тумана. Грунт-эмаль обладает хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности, твердостью, эластичностью, светостойкостью и атмосферостойкостью. Получаемое покрытие пригодно для эксплуатации в условиях умеренного, холодного и тропического климата. Максимальная температура эксплуатации при постоянном нагреве 150 °С.

Состав

Полуфабрикат грунт-эмали: полиол, органические растворители, пигменты, наполнители, функциональные добавки. Отвердитель: полиизоцианат, органические растворители.

Цвет и внешний вид покрытия

Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета. Внешний вид покрытия – после высыхания покрытие образует однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность.

Колеровка

Цветовая палитра – по каталогу RAL (210 цветов), образцам заказчика и каталогу MAV.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С, с;	
полуфабриката без отвердителя	80 - 160
полуфабрикат+отвердитель	30 - 70
Массовая доля нелетучих веществ,%	
полуфабриката	55 - 70
отвердителя, не менее	40
Степень разбавления %, не более до условной вязкости	
- 18-19 с	25
- 20-25 с	20
Степень перетира, мкм, не более	35
для матовой и полуматовой, не более	45
Время высыхания до степени 3, не более при температуре:	
(20 ± 2) °С, ч	5
(60 ± 2) °С, ч	0,5
(80 ± 2) °С, мин	20
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа ФБ-2, % не менее	
- матовой	4 - 19
- полуматовой	20 - 36
- полуглянцевой	37 - 49
Укрывистость высушенного покрытия, г/м^2, не более	100
Прочность покрытия при изгибе вокруг стержня 1 прибора типа 3 - покрытие не должно растрескиваться и/или отслаиваться.	
Условная светостойкость покрытия, ч, не менее	48
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	
- через 24 ч	0,2
- через 48 ч	0,3
Адгезия покрытия, баллы, не более	1

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ЧУП «МАВ» ул. Строителей, 6, 222720,
г. Дзержинск, Минская обл., РБ
e-mail: info@mav.by, www.mav.by

тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
Velcom: + 375 29 660-50-18

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям СТБ ISO 9001 и DIN EN ISO 9001.

07/09/2020

Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию:	
воды	360
бензина	360
уайт-спирит (нефрас С4-155/200)	360
индустриального масла	360
3 % раствора хлористого натрия	240
20 % раствора хлористого натрия	288
раствор серной кислоты с массовой долей 10%	48
раствор азотной кислоты с массовой долей 10 %	36
раствор гидроокиси натрия с массовой долей 10%	48
Жизнеспособность, ч, не менее	6
для модификации DV	2
Стойкость покрытия к воздействию соляного тумана, ч, не менее	350
Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации**:	
ХЛ1, УХЛ1 тип атмосферы I	15
ХЛ1, УХЛ1 тип атмосферы II	10
Т1, тип атмосферы I,III	5
Плотность, г/см^3 в зависимости от цвета	1,12 - 1,2
Объемная доля, %, в зависимости от цвета	45 - 50

***Сроки службы покрытий с иными условиями нанесения (количество слоев, комплексные покрытия с другими материалами) приведены в таблице

Система покрытия	Толщина высушенного покрытия, мкм			Условия эксплуатации, метод по ГОСТ 9.401	Срок службы, лет, не менее
	грунтовки	грунт-эмали	лака		
Грунт-эмаль	-	120-150	-	ХЛ1, УХЛ 1, тип атмосферы I, метод 3	15
Грунт-эмаль	-	90-110	-	ХЛ1, УХЛ 1, тип атмосферы II, метод 6	10
С лаком MONOLIT L-13 (УР-1293)	-	20-25	20-25	ХЛ1, УХЛ 1, тип атмосферы I, метод 3	14
С грунтовкой EPOZINC PRIMER (ЭФ-0591) и лаком MONOLIT L-13 (УР-1293)	65-90	85-110	25-35	ХЛ1, УХЛ 1, тип атмосферы II, метод 6	15
С грунтовкой EPOZINC PRIMER ЭФ-0591 и лаком MONOLIT L-13 (УР-1293)	70-80	80-100	25-30	Т1, тип атмосферы III, метод 9	5
С грунтовкой EPOZINC PRIMER ЭФ-0591	80-100	100-125	-	Т1, тип атмосферы III, метод 9	5
С грунтовкой EPOZINC PRIMER ЭФ-0591	60-80	95-120	-	ХЛ1, УХЛ 1, тип атмосферы II, метод 6	10
С грунтовкой PROTECTOR EP-01 (ЭП-0601) 2К	60-80	60-80	-	ХЛ1, УХЛ 1, тип атмосферы II, метод 6	12
С грунтовкой PROTECTOR EP-01 (ЭП-0601) 2К	60-80	60-80	-	Т1, тип атмосферы II, метод 7	5
С грунтовкой PROTECTOR EP-01 (ЭП-0601) 2К	70-90	120	-	ХЛ1, УХЛ 1, тип атмосферы II, метод 6	12
С грунтовкой PROTECTOR EP-02 (ЭП-0602) 2К	60-80	60-80	-	Т1, тип атмосферы II, метод 7	5
С грунтовкой PROTECTOR EP-02 (ЭП-0602) 2К	60-90	60-80	-	ХЛ1, УХЛ 1, тип атмосферы II, метод 6	12
С грунтовкой PROTECTOR EP Zn-03 (ЭП-0603)	60	80-120	-	ХЛ1, УХЛ 1, тип атмосферы II, метод 6	15

Упаковка

Полуфабрикат - ведра металлические 10 л; отвердитель - банка металлическая 1 л (1кг) и 0,5 л (0,5 кг). Комплектация: на 11 кг полуфабриката 2 кг отвердителя, для отдельных расцветок возможна другая комплектация (указано на этикетке).

Технология применения

Пригодные подложки

Металлические и пластмассовые поверхности.

Подготовка поверхности

Подготовка металлических поверхностей проводится по ГОСТ 9.402 и СТБ ISO 8501-1. Рекомендуемый метод очистки – абразивоструйный до степени очистки не ниже Sa 2,5 с предварительным обезжириванием замасленных участков. В ряде случаев допускается ручная механизированная очистка до степени St2. Очищенную поверхность следует обдуть сжатым воздухом для удаления остатков пыли. Подготовка сварных швов, кромок и других участков стальных поверхностей с дефектами – до степени подготовки не ниже P2. При проведении ремонтных работ следует удалить плохо держащиеся или отслоившиеся покрытия. Прочно держащиеся глянцевые поверхности рекомендуется заматировать. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Во время нанесения и высыхания материалов температура окружающего воздуха, лакокрасочного материала должна быть не ниже 5 °С, относительная влажность воздуха – не выше 80 %. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы.

Способ и условия нанесения

Перед применением полуфабрикат грунт-эмали тщательно перемешивают, после чего вводят изоцианатный отвердитель MONOLIT S в соотношении 5,5:1 по массе (на 5,5 кг грунт-эмали 1 кг отвердителя), перемешивают и оставляют для удаления воздуха на 15-20 минут. Для отдельных расцветок, придания специфических свойств материала, по требованию заказчика указанные соотношения могут изменяться, о чем дополнительно указывается на этикетке или в другой сопроводительной документации. (!) Неправильное соотношение основы и отвердителя может привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств лакокрасочного покрытия (ухудшению).

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ЧУП «МАВ» ул. Строителей, 6, 222720,
г. Дзержинск, Минская обл., РБ
e-mail: info@mav.by, www.mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
Velcom: + 375 29 660-50-18

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям СТБ ISO 9001 и DIN EN ISO 9001.
07/09/2020

После введения отвердителя жизнеспособность грунт-эмали 6 ч. При необходимости грунт-эмаль разбавить смесевым разбавителем R-29/36 или смесью бутилацетата с ксилолом в соотношении 1:1. При проведении окрасочных работ в жаркий период (при температуре свыше 30 °С для разбавления материала рекомендуется применять разбавитель MONOLIT R-29S, в зимний период (при температуре ниже 10 °С) – разбавитель MONOLIT R-29W по согласованию с производителем.
Грунт-эмаль наносят методом распыления. Труднодоступные для окраски краскораспылителем участки, а также сварные швы допускается предварительно, для дополнительной защиты, окрашивать ручными инструментами (кистью, валиком). Для получения более долговечного защитного покрытия наносить грунт-эмаль в 2-3 слоя при этом рекомендуемая толщина высушенного однослойного покрытия не менее 20-25 мкм (45-60 мкм «по мокрому»). Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» (промежуточная сушка 10-15 минут, при температуре (20±2)°С).
Рекомендуемая толщина высушенного покрытия грунт-эмали на изделиях, подвергшихся ранее дробеструйной обработке, должна быть 100-120 мкм.
Общее количество наносимых слоев грунт-эмали определятся потребителем в зависимости от применяемого оборудования, техники нанесения, квалификации персонала и др. факторов, но не должна быть меньше рекомендуемой толщины.
При окрашивании распылением рекомендуется придерживаться следующих параметров оборудования:
- пневматическое: диаметр сопла 1,5-2,0 мм, давление сжатого воздуха – 3,5-4,5 атм;
- комбинированное или безвоздушное: диаметр сопла распылителя – 0,009-0,013 дюйма, давление до 160 бар. При пневматическом распылении рабочая вязкость 20-30 с.
При нанесении безвоздушным или комбинированным распылением рабочая вязкость грунт-эмали будет зависеть от мощности применяемого оборудования.

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания

При температуре (20 ± 2) °С – 6 ч; при температуре (60 ± 5) °С – 0,5 ч. Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности и температуры воздуха. Полное формирование покрытия при температуре (20 ± 2) °С – в течение 7 суток.

Расход

Теоретический расход материалов (без учета потерь) на однослойное покрытие при толщине высушенного покрытия 20-25 мкм до 65 г/м^2, практический расход до 130 г/м^2. Практический расход может изменяться в зависимости от шероховатости окрашиваемой поверхности, метода нанесения, сложности поверхности, группы сложности детали, условий окрашивания, квалификации персонала, неизбежных потерь материала (проливы, остатки в таре). Более точный расход определяется проведением пробного окрашивания.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла. В случае частичного использования отвердителя, емкость с отвердителем плотно закрыть во избежание попадания воздуха, влаги.

Меры предосторожности

Содержит изоцианаты. Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Не курить. Использовать нитриловые перчатки. Избегать вдыхания паров. При недостаточной вентиляции использовать респиратор. Использовать взрывобезопасное оборудование и освещение. Использовать искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи промыть водой с мылом. При вдыхании: свежий воздух и покой. При возникновении симптомов астмы или затрудненного дыхания обратится за медицинской помощью. Не допускать попадания в окружающую среду. БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки грунт-эмали утилизировать как бытовые отходы.

Гарантийный срок

Полуфабриката грунт-эмали – 12 месяцев; отвердителя - 12 месяцев с даты изготовления.

Дополнительная документация

Свидетельство о гос. регистрации	№BY.50.51.01.008.E.001898.10.12
Сертификат соответствия	BY/112 02.01.088 00642
Паспорт безопасности	BY/112 03.12.002 19707
Протоколы испытаний	ПБХП РБ 600112981.033-2012
	ГУ «РНПЦГ» №0115/11179/08-02 от 02.12.2011
	НПЦУ «ГОУ МЧС» №546 от 27.11.2011
	РУП «БелНИИС» более 25 протоколов
	ЛИ ЛКМ «МАВ» более 32 протоколов

Контактная информация

Отдел развития и продвижения индустриальных материалов:
телефон: +375 (29) 660 25 34, 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92
e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.