



Эмаль PROTEXSOL EM-71 химстойкая (ХС-7431)

Для металлических, бетонных и железобетонных поверхностей
ТУ BY 600112981.043-2012

- Быстросохнущая
- Покрытие высокопрочное и эластичное
- Светостойкая
- Покрытие, стойкое к растворам солей, кислот, щелочей
- Полуглянцевая / полуматовая

Краткий обзор

Назначение

Предназначена для защиты предварительно грунтованных грунтовкой или окрашенных грунт-эмалью серии PROTEXSOL поверхностей различных видов железнодорожного грузового подвижного состава (наружные поверхности цистерн для нефти и нефтепродуктов, наружные и внутренние поверхности крытых вагонов и полувагонов, вагонов-хопперов для перевозки гранулированных минеральных удобрений, контейнеров, резервуаров для сыпучих грузов), а также металлоконструкций, бетонных и железобетонных поверхностей, в том числе фасадов, подверженных воздействию агрессивных газов и других химических реагентов, растворов солей, минеральных кислот, щелочей, имеющих температуру не выше 60 °С (животноводческая, химическая отрасли).

По металлу используется в комплексном покрытии с грунтовкой, грунт-эмалью серии PROTEXSOL. Применение в комплексном покрытии с лаком серии PROTEXSOL возможно только для работ внутри помещений либо под навесом.

По бетонным, железобетонным поверхностям используется как самостоятельное многослойное покрытие, а также в комплексном покрытии с лаком в качестве грунтовочного слоя.

Сферы применения

M Металлообработка

Свойства

Образует химически и атмосферостойкое покрытие для защиты стальных, чугунных, бетонных и железобетонных поверхностей от воздействия агрессивных сред щелочного и кислого характера в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно холодного и холодного климата, а также внутри помещений. Образованное покрытие, как в комплексе, так и самостоятельное устойчиво к действию воды, трансформаторного масла, дизельного топлива и ряда органических растворителей. Эмаль удобна в нанесении, быстро сохнет, обладает хорошей адгезией к окрашиваемым поверхностям.

Состав

Раствор сополимера винилхлорида в органических растворителях с добавлением пластификатора, алкидной смолы, пигментов, наполнителей и функциональных добавок.

Цвет и внешний вид покрытия

После высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную, без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень. Цвет покрытия – зеленый, черный, бежевый, серый, красно-коричневый, белый, синий, желтый – должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее:	
- полуматовый (для черной эмали)	20 - 36
- полуглянцевый	37 - 49
Массовая доля нелетучих веществ, %	40 - 45
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
Степень перетира, мкм, не более	25
Укрывистость высушенного покрытия, г/м², не более, для цветов:	
- красно-коричневый, черный, серый	60
- синий, зеленый	80
- желтый, белый	100
Прочность покрытия при изгибе вокруг стержня 1 прибора типа 3 – покрытие не должно растрескиваться и/или отслаиваться	
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	0,25
Адгезия покрытия к основанию, баллы:	
- металлическому, не более	1
- бетонному, Мпа, не менее	2,0
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	
- воды	480
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	480
- раствора хлористого натрия с массовой долей 20 %	480
- трансформаторного масла	720
- дизельного топлива	480
- уайт-спирита (нефраса С4-155/200)	480
- раствора серной кислоты с массовой долей 10 %	240
- раствора гидроксида натрия с массовой долей 10 %	48
- раствора азотной кислоты с массовой долей 10 %	240

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Условная светостойкость покрытия (изменение коэффициента диффузного отражения за 48 ч), ч, не более	5
Коэффициент паропроницаемости, мг/м·чПа, не менее	0,015
Морозостойкость покрытия, циклы, не менее	50
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м ² , не более	0,05
Стойкость комплексного покрытия (1 слой грунтовки + 2 слоя эмали) при температуре (60 ± 0,5) °С к статическому воздействию раствора, цикл*, не менее:	
- 25% раствора азотной кислоты	1
- 25 % раствора серной кислоты	3
- 25 % раствора соляной кислоты	6
- 30 % раствора гидроокиси калия	15
Стойкость комплексного покрытия (1 слой грунтовки + 2 слоя эмали + 1 слой лака) при t (60 ± 0,5) °С к статическому воздействию раствора, цикл, не менее:	
- 25% раствора азотной кислоты	1
- 25 % раствора серной кислоты	4
- 25 % раствора соляной кислоты	6
- 30 % раствора гидроокиси калия	15
Стойкость комплексного покрытия (1 слой грунтовки + 2 слоя эмали) к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	
- воды	720
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	720
- раствора хлористого натрия с массовой долей 20 %	480
- трансформаторного масла	720
- дизельного топлива	480
Стойкость комплексного покрытия (1 слой грунтовки + 2 слоя эмали + 1 слой лака) к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	
- воды	720
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	720
- раствора хлористого натрия с массовой долей 20 %	480
- трансформаторного масла	720
- дизельного топлива	480
Срок службы покрытия в условиях эксплуатации ХЛ1, УХЛ1, лет, не менее	5

* Цикл включает выдержку в течение 8 ч при температуре (60±2) °С и 16 ч при температуре (20±2)°С.

Упаковка Металлические ведра 10 л, 20 л, 50л.

Технология применения

Пригодные подложки	Металлические, бетонные и железобетонные поверхности.
Подготовка поверхности	Предварительно загрунтованная грунтовкой или грунт-эмалью серии «PROTEXSOL» поверхность должна быть сухой и чистой. Использование грунтовки, грунт-эмали и эмали согласно технической информации по их применению. Подготовка металлических изделий перед окрашиванием должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402-2004 и СТБ ISO 8501-1. Бетонные поверхности очистить от пыли, грязи, меловых, известковых и непрочно держащихся поверхностей.
Система покрытия	По металлу используется в комплексном покрытии с грунтовкой, грунт-эмалью, лаком серии PROTEXSOL; по бетонным, железобетонным поверхностям – как самостоятельное многослойное покрытие, а также в комплексном покрытии с лаком в качестве грунтовочного слоя. Рекомендуемые системы покрытий: 1 слой грунтовки или грунт-эмали+2 слоя эмали; 1 слой грунтовки+2 слоя эмали+1 слой лака.
Способ и условия нанесения	<p>Перед применением эмаль тщательно перемешивают, при необходимости разбавляют смесевым разбавителем R-29/36, бутилацетатом, ксилолом или их смесью (в соотношении 1:1) в количестве до 25 % от массы материала и наносят на подготовленную поверхность распылением или ручными инструментами (кистью, валиком) при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемого изделия не ниже 5°С при отсутствии конденсата на подложке (температура поверхности изделия должна быть на 3°С выше точки росы).</p> <p>Особенностью данного материала является возможность нанесения его при температурах до минус 100°С, но только при условии сухой чистой поверхности. Относительная влажность воздуха при окраске не должна превышать 75%.</p> <p>При окрашивании пневмораспылением рекомендуется придерживаться следующих параметров оборудования:</p> <ul style="list-style-type: none"> - диаметр сопла 1,5-1,7 мм, давление сжатого воздуха – 3,0-4,5 атм. <p>Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями 7-10 минут. Относительная влажность воздуха при окраске не должна превышать 75 %.</p> <p>Общее количество наносимых слоев определяются потребителем в зависимости от применяемого оборудования, техники нанесения, квалификации персонала и др. факторов, но не должна быть меньше рекомендуемой толщины. Рекомендуемая толщина высушенного однослойного покрытия -20-30 мкм, двухслойного – 40-60 мкм, комплексного – 60-80 мкм.</p>
Пиктограммы способов нанесения	  
Температурный режим, время высыхания	<p>Время высыхания однослойного покрытия (20-30 мкм) и межслойная сушка эмали, а также выдержка изделия перед последующим нанесением лака при температуре (20±2) °С – 1 ч, при температуре (60±2)°С – 20 мин. Выдержка комплексного покрытия перед эксплуатацией, высушенного при атмосферной сушке, – не менее 48 ч, после горячей сушки – не менее 24 ч.</p>

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Расход	Расход эмали на однослойное покрытие в зависимости от цвета – по металлу до 100 г/м ² без учета потерь, по бетону до 300 г/м ² . Расход может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала, техники нанесения и других факторов.
--------	---

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла, искр, открытого огня.	
Меры предосторожности	Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Не курить. Использовать нитриловые перчатки. Избегать вдыхания паров. При недостаточной вентиляции использовать респиратор. Использовать взрывобезопасное оборудование и освещение. Использовать искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи промыть водой с мылом. При вдыхании: свежий воздух и покой. При возникновении симптомов астмы или затрудненного дыхания обратиться за медицинской помощью. Не допускать попадания в окружающую среду. БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ!	
Утилизация отходов	В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки эмали утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).	
Гарантийный срок	12 месяцев с даты изготовления.	
Дополнительная документация	Сертификаты соответствия	ВУ/112 02.01. 088 00636
		ВУ/112 03.12. 002 19711
	Свидетельство о гос. регистрации	ВУ.50.51.01.008.E.000403.02.12
	Паспорт безопасности	ПБХП РБ 600112981.030-2012
	Протоколы испытаний	РУП «БелНИИС» №54-2 от 09.03.2015
		РУП «БелНИИС» №55-2 от 09.03.2015
		РУП «БелНИИС» №58-2 от 09.03.2015
		РУП «БелНИИС» №244-2 от 28.10.2014
Контактная информация		РУП «БелНИИС» №240-2 от 28.10.2014
		РУП «БелНИИС» №243-2 от 28.10.2014
	Отдел развития и продвижения промышленных материалов: телефон: +375 (29) 660 25 34, 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92 e-mail: otsp@mav.by	
	Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24 e-mail: zakaz@mav.by	