

Краска BRAVA ACRYL 39 для плитных материалов (ВД-АК-2039)

для внутренних работ
для промышленного применения
ТУ РБ 06075370.003-98

- Профессиональная отделка
- Перекрытие лаком BRAVA ACRYL обязательно
- Только для специальных технологических линий
- Высокая адгезия к основанию
- Отличная укрывистость
- С лаком долговечное покрытие

Краткий обзор

Назначение
Для промышленной окраски древесноволокнистых плит, MDF, HDF, ГКЛ, СМЛ, хризотилцементных и т.п. методом «глубокой печати», с обязательным последующим перекрытием лаком BRAVA ACRYL или BRAVA UV.

Сферы применения
Д Деревообработка

Свойства
Обладает хорошей укрывистостью, в комплексе с лаком образует долговечное покрытие.

Состав
Краска представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в водной дисперсии акрилового сополимера с добавлением вспомогательных веществ.

Колеровка
ТОН В ТОН — система компьютерной колеровки по каталогам MAV и др. При колеровке вручную и на оборудовании других компаний, ЧУП «МАВ» не несет ответственность за качество и цвет материала.

Цвет и внешний вид покрытия
Цвет должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета ЧУП «МАВ». Внешний вид пленки – после высыхания краска должна образовывать однородную без кратеров, пор и морщин поверхность

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Массовая доля нелетучих веществ, %	45 -74
Показатель концентрации ионов водорода, pH	7,5 - 9,5
Укрывистость высушенной пленки, г/м^2, не более	180
Условная светостойкость покрытия за 24 ч (изменение коэффициента диффузного отражения), %, не более	5
Степень перетира, мкм, не более	50
Время высыхания до степени 3 при температуре (60±2)°С, мин, не более	10
Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	30
Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 % раствора моющего средства при температуре (35±2)°С, мин, не менее	15
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, ч, не менее	1
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию рабочих дезинфицирующих растворов, мин, не менее	
«Гексадекон», Дескоцид», «Полидез»	30
«Триацид»	60
«КДИ»	60
Срок службы покрытия в условиях эксплуатации У2, ХЛ2, УХЛ2, лет, не менее	3

Упаковка
Пластиковые ведра 11 л, 20 л, куб 1000 л.

Технология применения

Пригодные подложки
Древесноволокнистые плиты, ДВП, MDF, XDF, ГКЛ, СМЛ и т. п.

Способ и условия нанесения
Краску применяют при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемой поверхности не ниже 15°С.
! При окрашивании плит СМЛ следует предварительно определить адгезию комплексного лакокрасочного покрытия к основанию. Нанесение краски осуществляется на специальных технологических линиях методом вальцевого нанесения. Перед применением краску перемешать и наносить на плиты следующими способами:
- для получения однотонного покрытия – в 2 - 4 слоя (в зависимости от типа оборудования);
- для получения покрытия, имитирующего текстуру древесины, – в 2 - 3 слоя с целью формирования фонового покрытия, затем в 1 - 2 слоя – для получения рисунка.

После нанесения краски в обоих случаях наносить слой лака BRAVA ACRYL или BRAVA UV.
Окраска одного листа ДВП занимает не более 3-х минут в зависимости от конструкции (длины) агрегатно-модульной системы и скорости линии. На плиту наносится и высушивается несколько очень тонких слоев ЛКМ, каждый из которых в отдельности не обеспечивает укрывистости, механической прочности и водостойкости покрытия, но вместе они образуют покрытие с заданными свойствами. Образованное покрытие обладает высокой адгезией к основанию и стойкое к воздействию моющих средств. Из линии плита выходит сухая и складируется в стопку. Отсутствует эффект слипания окрашенных изделий. В зависимости от типа окрашиваемого материала складирование в стопку возможно без использования прокладочного материала, либо с его применением (устанавливается опытным путем).

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ул. Строителей, 6, 222720,
г. Дзержинск, Минская обл., РБ
e-mail: info@mav.by, www.mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
Velcom: + 375 29 660-50-18

Температурный режим, время высыхания	Сушка лакокрасочного покрытия, образованного краской и лаком, производится инфракрасными лампами непосредственно сразу же после нанесения каждого слоя ЛКМ. В случае использования лака BRAVA UV сушка покрытия производится Hg-лампами. Оптимальная температура окрашиваемой поверхности плитного материала после выхода из окрасочно-сушильной линии – (35-45)°С.
Расход	70 – 150 г/м^2. Зависит от типа и качества окрашиваемого материала, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	Краску транспортировать и хранить в плотно закрытой таре при температуре выше 5 °С.
Меры предосторожности	Краска пожаровзрывобезопасна. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не допускать попадания в сточные воды. При попадании в глаза срочно промыть водой.
Утилизация отходов	В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки краски утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).
Гарантийный срок	24 месяца с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.
Дополнительная документация	Свидетельство о гос. регистрации BY.70.06.01.008.E.003966.07.11 Паспорт безопасности ПБХП № 600112981.108-2017
Контактная информация	Отдел развития и продвижения ЛКМ для отделки и защиты древесины: телефон: +375 (29) 660 60 23, 660 60 38, 660 70 93 e-mail: otsp@mav.by v.pavilchuk@mav.by p.butkevich@mav.by Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24 e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.