

Эмаль В-МЛ-1472 водоразбавляемая по металлу

Для наружных и внутренних работ
ТУ BY 600112981.047-2013

- Обладает антикоррозионными свойствами
- Горячей сушки

Краткий обзор

Назначение Для профессиональной окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей технологического оборудования в сельскохозяйственном машиностроении (в т.ч. деталей кормоуборочной и зерноуборочной техники), электромашиностроении, приборостроении и станкостроении, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы.

Сферы применения M Металлообработка

Свойства Образует прочное, с различной степенью глянца защитно-декоративное антикоррозионное покрытие с уникальным сочетанием физико-механических свойств: очень высокой твердости и эластичности. Покрытие устойчиво к воздействию воды, раствора хлористого натрия, индустриального масла, бензина.

Состав Водная дисперсия полимеров, пигменты, функциональные добавки, коалесценты, вода.

Цвет и внешний вид покрытия После высыхания должна образовывать гладкую, однородную, без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень. Цвет покрытия – должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных контрольными образцами цвета.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, с не менее	35
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	40
Степень перетира, мкм, не более	20
Время высыхания до степени 3, мин, не более при температуре:	
- (130 ± 2) °С	30
- (105 ± 2) °С	40
Блеск покрытия:	
а) по фото-электрическому блескомеру,%	
- полуглянцевого	37-49
- глянцевого	50-59
- высокоглянцевого	более 59
б) под углом 60°, едениц блеска, не менее	75
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,5
Укрывистость, г/м^2, не более	120
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию:	
- воды	360
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3%	48
- индустриального масла	360
- бензина	48
Показатель концентрации ионов водорода, pH	8,5-9,5
Срок службы покрытия, год, не менее, в условиях эксплуатации:	
- ХЛ1, УХЛ1 (типа атмосферы II)	5
- Т1 (типа атмосферы II)	3

Упаковка 20л. По согласованию с потребителем допускается применение потребительской тары другого объема.

Технология применения

Пригодные подложки Металлические поверхности.

Подготовка поверхности Эмаль нанести на предварительно загрунтованные, в т.ч. химическим и электрохимическим способом, металлические поверхности.

Способ и условия нанесения Перед применением эмаль тщательно перемешать и нанести в 1-2 слоя на загрунтованную поверхность методом пневматического распыления, отдельные модификации – окунанием, струйным обливом.

Пиктограммы способов нанесения



Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ул. Строителей, 6, 222720,
г. Дзержинск, Минская обл., РБ
e-mail: info@mav.by, www.mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
Velcom: + 375 29 660-50-18

Температурный режим, время высыхания	Температура поверхности окрашиваемого изделия должна быть на 3 °С выше точки росы (температуры при которой влага из воздуха конденсируется на твердой поверхности). Рекомендуемая температура нанесения – (10-25) °С. Сушку эмали следует производить в специальных сушильных камерах при температуре (130 ± 2) °С в течение 30 мин, при температуре (105 ± 2) °С – в течение 40 мин. Рекомендуется предварительная сушка при температуре (40 ±2) °С в течение 20 мин.
Расход	На 1м^2 окрашенной поверхности без учета потерь – до 100 г. Расход может изменяться в зависимости от метода нанесения, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	В плотно закрытой таре при t от 5 °С до 30 °С.
Меры предосторожности	При работе использовать средства индивидуальной защиты; при попадании в глаза немедленно промыть водой; не допускать попадания в сточные воды; не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями.
Утилизация отходов	Сдавать только пустую тару. Засохшие остатки эмали утилизировать как бытовые отходы. Инструмент, тару, пятна эмали отмыть теплой водой с мылом до их высыхания. Более полная информация по обращению и утилизации эмали изложена в паспорте безопасности.
Гарантийный срок	24 месяца с даты изготовления.
Дополнительная документация	Свидетельство о гос регистрации BY.50.51.01.008.E.000412.07.18 Паспорт безопасности ПБ №600112981.159-2018 Протоколы испытаний ЛИ ЛКМ «МАВ» №101/18 от 13.07.2018 ЛИ ЛКМ «МАВ» №127/18 от 20.10.2018
Контактная информация	Отдел развития и продвижения индустриальных материалов: телефон: +375 (29) 660 25 34, 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92 e-mail: otsp@mav.by Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24 e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.