



Краска FLAGMAN 37 интерьерная (ВД-АК-2037)

Высокоукрывистая
ТУ РБ 06075370.003-98

- Моющаяся
- Для быстрого ремонта
- Идеальна для потолков
- Для всех типов помещений
- Матовая

Краткий обзор

Назначение

Для окраски минеральных (бетонных, кирпичных, оштукатуренных, зашпатлеванных, гипсокартонных, цементно-стружечных, стекломагнезитовых и декоративных гипсовых плит) поверхностей, а также всех типов обоев, предназначенных под окраску (виниловых, флизелиновых, стекловолокнистых и др.). Применяется для окраски стен и потолков в жилых помещениях (гостиницы, детские комнаты, спальни, холлы и др.), в административных помещениях различного типа (вестибюли, лестницы, коридоры, пути эвакуации), нуждающихся в систематической влажной уборке.

Сферы применения

C Строительство

Свойства

Обладает высокой укрывистостью (кроющая способность – 1 класс при 7 м²/л), образует покрытие, стойкое к влажному истиранию (класс 2 по СТБ EN 13300), действию дезинфицирующих растворов и моющих средств.

Состав

Водная дисперсия акриловых сополимеров, пигменты, наполнители, функциональные добавки, вода.

Цвет и внешний вид покрытия

После высыхания краска образует однородную без кратеров, пор и морщин поверхность. Цвет покрытия должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета ООО «МАВ».

Колеровка

ТОН В ТОН – система компьютерной колеровки по каталогам MAV, а также вручную универсальными колеровочными пастами. При колеровке вручную и на оборудовании других компаний производитель не несет ответственность за качество и цвет материала.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
1. Массовая доля нелетучих веществ, %	58 - 68
2. Показатель концентрации ионов водорода, pH	7,5 - 9,5
3. Укрывистость высушенного покрытия, г/м², не более	140
4. Степень перетира, мкм, не более	60
5. Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
6. Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	24
7. Блеск покрытия, под углом 85 °, единиц блеска:	
- матового	<10
- глубокоматового	<5
8. Адгезия покрытия к основанию, МПа, не менее	1,5
9. Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 % раствора моющего средства при температуре (35 ± 2) °С, мин, не менее	15
10. Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию рабочих дезинфицирующих растворов, мин, не менее	
«Гексадекон», «Дескоцид», «Полидез»	30
«Триацид»	60
«КДИ»	120
11. Смываемость пленки, г/м², не более	2,0
12. Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	50
13. Срок службы покрытия, лет, не менее	5

Упаковка

1 л, 3 л, 5 л, 11 л, 13,2 л.

Технология применения

Пригодные подложки

Минеральные (бетонные, кирпичные, оштукатуренные, зашпатлеванные, гипсокартонные, цементно-стружечные, стекломагнезитовые и декоративные гипсовые плиты) поверхности, а также все типы обоев, предназначенные под окраску (виниловые, флизелиновые, стекловолокнистые и др.).

Подготовка поверхности

Поверхность очистить от пыли, грязи, разделительных жидкостей, меловых, известковых, непрочно держащихся и несовместимых покрытий (силикатные, масляные и т. п.). Биопоражения и высолы удалить механически, обработать специальными составами. Новые бетонные поверхности окрашивать через 28 дней, оштукатуренные – через 7 дней (или по рекомендациям производителя). Для получения качественного покрытия и снижения расхода краски, поверхность обработать одной из грунтовок FLAGMAN, исходя из рекомендаций по их применению.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ООО «МАВ», 222711, Республика Беларусь, Минская обл., Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск, mav.by, e-mail: info@mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18

Глянцевые поверхности зашлифовать, обеспылить либо применить адгезионную грунтовку FLAGMAN 014 супер-контакт с последующим перекрытием шпатлевкой FLAGMAN PROFI-8 для создания гладкого основания. Металлические детали (арматура, шляпки гвоздей и т. д.) покрыть антикоррозионной грунтовкой MAV. Не наносить на известковые и известково-цементные поверхности! Обои окрашивать после полного их высыхания (через 2 суток после наклеивания) согласно рекомендациям производителя обоев.

Способ и условия нанесения

Работы проводить при температуре (t) воздуха, краски и поверхности не ниже 10 °С. Влажность оснований должна быть не более 8 %, влажность воздуха в помещении – 40–60 %.
Краска готова к применению. При необходимости допускается разбавление водой – не более 5 %, при безвоздушном нанесении – около 10 %. Перед применением тщательно перемешать.
При выборе малярного инструмента и режимов работы оборудования следует руководствоваться следующими рекомендациями либо рекомендациями производителя оборудования:
• интерьерный валик с длиной ворса 7–14 мм. Окраска производится в 2-3 слоя;
• при окрашивании небольших и рельефных поверхностей рекомендуется пользоваться кистью с искусственной щетиной (для водно-дисперсионных красок). Окраска производится в 2-3 слоя;
• при окрашивании пневмораспылением рекомендуемый диаметр сопла 2,5–4 мм при рабочем давлении 4-6 атм. Окраска производится в 1-2 слоя.
• при окрашивании безвоздушным распылением рекомендуется применять сопла для высококачественной окраски типа FFLP или LP с диаметром отверстия сопла 0,012–0,014 дюйма, фильтр грубой очистки 60–80 mesh, фильтр тонкой очистки 100 mesh, рабочее давление 90–110 bar. Окраска производится в 1-2 слоя.
При нанесении темных насыщенных цветов валиком финишное выравнивание фактуры следует проводить в одном направлении (сверху-вниз).
Упаковку с частично использованной краской плотно закрыть, содержимое использовать в короткий срок.
После работы инструмент, пятна отмыть теплой водой с мылом до высыхания краски. Время выдержки покрытия до первой влажной уборки – не менее 21 суток.
Краска одного цвета, но различных партий, может незначительно отличаться по тону. Для исключения разнооттеночности покрытия выбирайте краску одной партии или смешивайте необходимое количество материала в отдельной емкости, или окрашивайте участки поверхностей, не лежащие в одной зрительной плоскости.

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания

Промежуточная сушка каждого слоя в течение 4 ч при t (20 ± 2) °С. При более низкой t и/или повышенной влажности время высыхания может увеличиваться до 24 ч.

Расход

250 – 350 г/м^2 на двухслойное покрытие. Зависит от вида и структуры окрашиваемой поверхности и более точно определяется путем нанесения пробного покрытия. При окрашивании фактурных поверхностей (типа: шуба, барашек, короед и т.п.) расход краски увеличивается в 1,2 – 1,6 раза.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

В плотно закрытой таре при температуре выше 5 °С.

Меры предосторожности

Краска пожаровзрывобезопасна. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не допускать попадания в сточные воды. При попадании в глаза срочно промыть водой. Хранить в недоступном для детей месте.

Утилизация отходов

Остатки краски после высыхания и пустую упаковку утилизировать как бытовой мусор. Более подробная информация по безопасному обращению и утилизации указана в паспорте безопасности.

Гарантийный срок

24 месяца с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Дополнительная документация

Свидетельство о гос. регистрации	BY.50.51.01.008.E.000386.06.25
Паспорт безопасности	ПБХП № 600112981.003-2021
Протокол испытаний	ООО «МАВ» более 5 протоколов
	НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси более 3 протоколов
	ППС при МВД Литовской республики №20-13.2021.3

Контактная информация

Отдел развития и продвижения архитектурных материалов:
телефон: +375 (29) 760 70 02, 660 40 96, 660 83 39
e-mail: stroyka@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ООО «МАВ», 222711, Республика Беларусь, Минская обл., Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск, mav.by, e-mail: info@mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18