

Грунт-эмаль PROTECTOR HS-70 для металла 2К

ТУ BY 600112981.060-2015

- С высоким содержанием сухого остатка
- Антикоррозионная

Краткий обзор

Назначение

Для нанесения на стальные, чугунные, алюминиевые и другие поверхности из черных и цветных металлов с целью получения толстослойного самостоятельного покрытия или промежуточного грунтовочного слоя в системе окраски на объектах, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы умеренно-холодного, холодного и тропического климата (крупногабаритных изделий: краны, техника, конвейеры на химических, нефтеперерабатывающих, горнодобывающих и других заводах, стальные мачты и телекоммуникационные вышки, дорожные и железнодорожные мосты, надземные трубы; металлоконструкции индустриальных объектов, в т. ч. транспортных средств; кузова подвижного состава железнодорожного транспорта, железнодорожные контейнеры, в том числе для перевозки зерна, кузова и детали пассажирского и грузового транспорта, сельскохозяйственная и военная техника, авиатехника малых размеров, различного вида оборудование и др. изделия).

Сферы применения

M Металлообработка

Свойства

Образует толстослойное защитно-декоративное антикоррозионное, твердое, светостойкое покрытие, стойкое к воздействию воды, раствора хлористого натрия, дизельного топлива, бензина, соляного тумана.

Состав

Полуфабрикат грунт-эмали: полиол на основе акрилата, органические растворители, пигменты, функциональные добавки. Отвердитель: полиизоцианат, органические растворители.

Цвет и внешний вид покрытия

Цвет покрытия должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета. Внешний вид покрытия – после высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную, без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
1. Массовая доля нелетучих веществ, %	65-75
2. Степень перетира, мкм, не более	45
3. Время высыхания при температуре (20 ± 2) °С до степени 3, ч, не более	6
4. Блеск по фотоэлектрическому блескомеру типа ФБ-2, %	
- матовой	4-19
- полуматовой	20-36
5. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	2
6. Условная светостойкость, ч, не менее	48
7. Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
8. Твердость покрытия, относительные ед., не менее:	
- через 24 ч	0,20
- через 48 ч	0,30
9. Адгезия, баллы, не более	
а) методом решетчатых надрезов:	
- по ГОСТ 15140 метод 2, для покрытий толщиной менее 200 мкм	1
- по ГОСТ 31149, для покрытий толщиной менее 250 мкм	0
б) по ГОСТ 32702.2 методом Х-образного надреза	1
10. Стойкость покрытия, ч, не менее, к статическому воздействию:	
- воды	360
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	480
- дизельного топлива/ бензина	480
11. Стойкость покрытия к воздействию соляного тумана, ч, не менее	720
12. Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации:	
- ХЛ1, УХЛ1 тип атмосферы II	10
- Т1 тип атмосферы I	5
13. Жизнеспособность, ч	1
14. Соотношение смешивания по массе (основа : отвердитель)	12 : 1
15. Объемная доля нелетучих веществ полуфабриката, не менее, %	65
16. Плотность, г/см³	1,4-1,5

Примечание: по согласованию с потребителем значения показателей могут отличаться от приведенных.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ООО «МАВ», 222711, Республика Беларусь, Минская обл., Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск, mav.by, e-mail: info@mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18

Упаковка Полуфабрикат – ведро металлическое 10л, 20л;
Отвердитель – банка металлическая 0,5л; 1л, 3л.

Технология применения

Пригодные подложки Металлические поверхности (черные и цветные металлы).

Подготовка поверхности Подготовка металлических поверхностей проводится по ГОСТ 9.402 и по СТБ ISO 8501-1. Рекомендуемый метод очистки – абразивоструйный до степени очистки не ниже Sa 2,5 с предварительным обезжириванием замасленных участков. В ряде случаев допускается ручная механизированная очистка до степени St 2. Очищенную поверхность следует обдуть сжатым воздухом для удаления остатков пыли. Подготовка сварных швов, кромок и других участков стальных поверхностей с дефектами – до степени подготовки не ниже P2 согласно СТБ ISO 8501-3. При проведении ремонтных работ следует удалить плохо держащиеся или отслоившиеся покрытия. Прочно держащиеся глянцевые поверхности рекомендуется заматировать. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой.

Разбавление При необходимости грунт-эмаль разбавить разбавителем R-29/36 в количестве до 20 % от массы материала (отвердитель + грунт-эмаль).

Способ и условия нанесения Работы проводить на открытом воздухе в сухую безветренную погоду, во время нанесения и высыхания материалов температура окружающего воздуха, лакокрасочного материала должна быть не ниже 5 °С, относительная влажность воздуха – не выше 80 %. Для исключения конденсации влаги температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы.
Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешать, после чего ввести отвердитель HS-80 в соотношении 12:1 по массе (на 12 кг грунт-эмали 1 кг отвердителя). Неправильное соотношение основы и отвердителя может привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств лакокрасочного покрытия (ухудшению). Для отдельных расцветок, с целью придания специфических свойств по требованию заказчика, указанные соотношения могут изменяться, что указывается в сопроводительной документации. После введения отвердителя грунт-эмаль использовать в течение 1 ч при температуре (20 ± 2) °С.
Труднодоступные для окраски краскораспылителем участки, а также сварные швы допускается предварительно, для дополнительной защиты, окрашивать ручными инструментами (кистью, валиком), при этом могут оставаться следы от инструмента.
Наносить пневматическим, безвоздушным или комбинированным распылением в 1-2 слоя «мокрый по-мокрому». Нанесение следующего слоя допускается после высыхания предыдущего слоя «на отлип». При рекомендуемом нанесении на вертикальные поверхности в 1 слой толщиной 300-400 мкм «по мокрому», не происходит образование потеков и наплывов.

Способ нанесения	Диаметр сопла	Давление	Разбавление, %
1. Кисть, валик	-	-	0-10
2. Пневматическое распыление	1,7–2,2 мм	3,0–4,5 атм	до 20
3. Безвоздушное или комбинированное распыление	0,013–0,021 дюйма, угол сопла подбирается в зависимости от габаритов окрашиваемого изделия	150–200 МПа (прибл. 15–20 бар)	0-5

Грунт-эмаль одного цвета, но различных партий, может незначительно отличаться по тону. Для исключения разнооттеночности получаемого покрытия выбирайте материал одной партии или смешивайте необходимое количество материала различных партий в отдельной емкости, или окрашивайте участки поверхностей, не лежащие в одной зрительной плоскости.

Система покрытия Рекомендуемые системы ЛКП согласно ГОСТ 34667.5-2021 (ISO 12944) и СН 2.01.07-2020:

Материал	Количество слоев	Миним. общая ТСП, мкм	Класс среды по условиям эксплуатации СН 2.01.07-2020	Категория коррозионной активности по СТБ ISO 12944/№ системы	Прогнозируемый срок службы, лет
Грунт-эмаль PROTECTOR HS-70 Или (Грунт-эмаль PROTECTOR EP HS-12 + Грунт-эмаль PROTECTOR HS-70)	2	180 мкм	XA1 – слабоагрессивная	C3 – средняя/C3.06	15-25 лет высокий (H)
	2-3	240 мкм	XA1 – слабоагрессивная	C3 – средняя/C3.07	Более 25 лет очень высокий (VH)
	2	180 мкм	XA2 – умеренно агрессивная	C4 – высокая/C4.05	7-15 лет средний (M)
	2-3	240 мкм	XA2 – умеренно агрессивная	C4 – высокая/C4.06	15-25 лет высокий (H)
	2	180 мкм	XA3 – сильноагрессивная	C5 – очень высокая/ C5.01	До 7 лет низкий (L)
	2-3	240 мкм	XA3 – сильноагрессивная	C5 – очень высокая/ C5.02	7-15 лет средний (M)
	2-4	300 мкм	XA3 – сильноагрессивная	C5 – очень высокая/ C5.03	15-25 лет высокий (H)

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

ООО «МАВ», 222711, Республика Беларусь, Минская обл., Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск, mav.by, e-mail: info@mav.by
тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18

Рекомендуемые толщины и количество слоев ЛКП зависят от условий эксплуатации и сроков службы окрашиваемого изделия, а также метода подготовки поверхности и применяемого окрасочного оборудования. Минимальная толщина высушенного покрытия должна быть не менее 80 мкм.

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания

При температуре (20 ± 2) °С – не более 6 ч.
Полное формирование покрытия при температуре (20 ± 2) °С – до 14 суток.

Расход

Толщина 1 слоя сухого покрытия, мкм	Толщина мокрой пленки, мкм	Теоретический расход (без учета потерь), г/м^2	Практический расход, г/м^2
100	155	220	330-450

Практический расход может изменяться в зависимости от шероховатости окрашиваемой поверхности, метода нанесения, сложности поверхности, группы сложности детали, условий окрашивания, квалификации персонала, неизбежных потерь материала (проливы, остатки в таре). Более точный расход определяется проведением пробного окрашивания.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня при температуре от 5 до 30 °С. Хранение на открытых площадках и под навесом запрещено! Транспортировка допускается при температуре до минус 5 °С, при этом грунт-эмаль перед применением необходимо выдерживать в течение суток при температуре не ниже 10 °С.

Меры предосторожности

Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. Беречь от огня. Отвердитель и готовый к нанесению материал могут вызвать на коже и в дыхательных путях раздражение и аллергические реакции. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты органов дыхания – индивидуальные средства защиты. При попадании на кожу немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи промыть водой с мылом. При вдыхании: свежий воздух и покой. Не допускать попадания в окружающую среду. Тушить тонкораспыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками.

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки грунт-эмали утилизировать как бытовые отходы. Более полная информация об утилизации отходов и мерах предосторожности указана в паспорте безопасности.

Гарантийный срок

12 месяцев с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Дополнительная документация

Свидетельство о гос. регистрации	BY.50.51.01.008.E.000840.09.25
Сертификат соответствия	№ BY/112 02.01. TP013 002.03 00280
Паспорт безопасности	ПБ № 600112981.323.2024
Протоколы испытаний	«Гродненское областное МЧС» № 78 от 04.09.2024
	РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» пять протоколов по сроку службы

Контактная информация

Отдел развития и продвижения индустриальных материалов:
телефон: +375 (29) 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92, +375 (44) 702 02 62
e-mail: metal@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.