



Эмаль EXPRESS U-111 алкидно-уретановая для металла

Быстросохнущая горячей и естественной сушки
для наружных и внутренних работ
ТУ РБ 06075370.002-98

- › Долго сохраняет глянец
- › Атмосферостойкая
- › Светостойкая
- › Надежно защищает поверхность от механических воздействий
- › Быстросохнущая
- › Устойчива к воде, нефрасу, дизтопливу, индустриальному маслу, растворам солей

Краткий обзор

Назначение	Алкидная модифицированная эмаль, быстросохнущая, горячей и естественной сушки, для промышленного окрашивания загрунтованных металлических поверхностей (подвижной железнодорожный состав, автомобильная и сельскохозяйственная техника, оборудование, и др.) с целью получения покрытия с высокими защитными и декоративными свойствами, эксплуатируемых в различных климатических условиях.
Сферы применения	M Металлообработка
Свойства	Образует глянцевое светостойкое покрытие, обладающее высокой атмосферостойкостью; образуемое покрытие имеет хорошую сопротивляемость к удару, изгибу и другим механическим воздействиям, устойчиво к воздействию воды, нефраса, дизельного топлива, индустриального масла, 3 % и 20 %-ного растворов хлористого натрия.
Состав	Лак алкидный модифицированный, пигменты, сиккатив, ксилол, нефрас С4-150/200, функциональные добавки.
Цвет и внешний вид покрытия	Цвет покрытия эмали – должен находится в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV. Внешний вид покрытия – после высыхания эмаль образует гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %, для эмали глянцевой, не менее	55 ¹⁾
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, с	80-200
Массовая доля нелетучих веществ %, не менее	50
Степень перетира, мкм, не более	20
Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более для грунт-эмалей:	
красной	120
светло-серой, желтой	90
голубой	70
зеленой	60
синей, коричневой, черной	40
других цветов	100
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	5
при (60 ± 2) °С	0,5
Прочность покрытия при изгибе вокруг стержня 1 прибора типа З – покрытие не должно растрескиваться и/или отслаиваться.	
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,25
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	48
воды по ГОСТ 6709	96
3 % раствора хлористого натрия	120
20% раствора хлористого натрия	96
индустриального масла	96
нефраса или дизельного топлива	96
бензина	
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, циклов, не менее:	5
- 20% раствор моющего средства на кислой основе типа ФМС-К	5
- 20% раствор моющего средства на щелочной основе типа ФМС-Щ	24
Условная светостойкость покрытия, ч, не менее	
Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации:	
а) ХЛ1, УХЛ1 – тип атмосферы I,II	6

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации:	
б) Т1-тип атмосферы I, II	5

Примечание:

1. ¹⁾ - кроме эмали черного и красного цвета.

2. ** - без разрушения покрытия.

- Допускается образование легкоразмешиваемого осадка и увеличение вязкости при хранении, если после тщательного перемешивания эмаль будет соответствовать требованиям настоящих ТУ (кроме п. 4).

- По согласованию с потребителем допускается выпуск эмали с другими значениями показателя 4.

Упаковка 10 л, 20 л.

Технология применения

Пригодные подложки Металлические поверхности.

Подготовка поверхности Подготовка металлических поверхностей производится по ГОСТ 9.402 и по СТБ ISO 8501-1-2013 до степени Sa2^{1/2}, St2. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и предварительно подготовленной. Ранее окрашенные поверхности очистить от пыли, жировых загрязнений, масла, смазочных материалов, ржавчины, окислов, старой отслоившейся краски. С новых металлических поверхностей механическим способом снять заусенцы, удалить облой, сгладить сварные швы и острые кромки. Металл обезжирить растворителем 646 или сольвентом. Перед нанесением эмали очищенную поверхность окрасить антикоррозионной грунтовкой.

Способ и условия нанесения Перед применением эмаль тщательно перемешать, при необходимости разбавить разбавителем сольвентом, ксилолом или уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200), нефрасом С4-150/200 до 25% по массе. Эмаль наносят методами распыления, труднодоступные места – кистью, в один или два слоя при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемого изделия не ниже 5 °С при отсутствии конденсата (температура поверхности изделия должна быть на 3 °С выше точки росы). При двухслойном нанесении допускается окрашивание методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями 5-7 мин при температуре (20 ± 2) °С.

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания Время высыхания однослойного покрытия при температуре (20 ± 2) °С – 5 ч, при температуре (60 ± 2) °С – 30 мин.

Расход до 100 г/м². Зависит от цвета эмали, вида, качества и подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации работника и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня.

Меры предосторожности ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ, А ТАКЖЕ ПОСЛЕ ИХ ОКОНЧАНИЯ НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО ПРОВЕТРИВАТЬ ПОМЕЩЕНИЕ! Использовать резиновые перчатки и защитные очки. Для защиты органов дыхания применять индивидуальные средства защиты. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Вредна при вдыхании! Беречь от детей! Не курить! При попадании на кожу загрязненные участки промыть водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе. Более полная информация об утилизации отходов и мерах предосторожности указана в паспорте безопасности.

Утилизация отходов После использования эмали пустую тару плотно закупорить и утилизировать как бытовой мусор.

Гарантийный срок 12 месяцев с даты изготовления.

Дополнительная документация Свидетельство о гос. регистрации ВУ.50.51.01.008.E.000599.08.15
Паспорт Безопасности ПБХП РБ 600112981.078-2015
Протоколы испытаний РУП «БелНИИС» №266-2 от 04.05.2016
РУП «БелНИИС» №283-2 от 11.05.2016

Контактная информация Отдел развития и продвижения промышленных материалов:
телефон: +375 (29) 660 25 34, 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92
e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.