

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛА





О компании

Компания MAV, созданная в 1993 году Александром Войтеховичем Минько, начав свою деятельность с небольшого производства органорастворяемых материалов, сейчас является одним из самых успешных и современных предприятий на белорусском рынке лакокрасочных материалов.

Многолетний опыт в сочетании с постоянной модернизацией оборудования, совершенствованием технологических процессов, внедрением «ноу-хау» в сфере разработки и производства лакокрасочных материалов позволяют производить широкий спектр современных продуктов высокого качества, способные удовлетворять запросы как профессионалов, так и домашних мастеров.

Сегодня MAV — это

- более 500 высококвалифицированных специалистов,
- свыше 200 наименований лакокрасочных материалов,
- до 100 тонн в сутки производственных мощностей,
- каждая 5-я проданная банка краски в Республике Беларусь,
- более чем 15 000 заказчиков в Республике Беларусь и за рубежом,
- белорусские порошковые покрытия AMIKA,
- производство материалов в аэрозольной упаковке.

Являясь бесспорным отечественным лидером лакокрасочной отрасли и осознавая свою ответственность перед обществом и будущими поколениями, MAV отслеживает тенденции рынка и постоянно работает над обновлением ассортимента, делая упор на высокое качество и экологичность. Благодаря высокому уровню научно-исследовательской работы, выпускаемая продукция соответствует не только отечественным ГОСТ, но и европейским требованиям и стандартам EN ISO, в том числе и экологическим.

Собственные научные разработки компании MAV и сотрудничество с крупнейшими мировыми химическими концернами BASF, DOW, BAYER, TROY позволяет предприятию на протяжении многих лет занимать лидирующие позиции по объемам продаж и широте выпускаемого ассортимента в лакокрасочном сегменте Республики Беларусь.

В настоящее время MAV – это современные лакокрасочные материалы, это надежное и доступное качество, это высокий авторитет и признание на рынке.

Коррозия приводит ежегодно к миллиардным убыткам, и разрешение этой проблемы является важной задачей. Одним из самых распространенных способов борьбы с коррозией является нанесение защитного покрытия на поверхность металла. Для защиты металла компания MAV выпускает широкий ассортимент продукции, среди которого ЛКМ торговых марок BELAKOR, BELAKOR AQUA, EXPRESS, BASTION, MONOLIT, PROTECTOR, PROTEXSOL, EPOZINC, AMIKA, В-МЛ, PRESSTON, ECOL. Каждая линейка включает системы ЛКМ, состоящие из эмалей, грунт-эмалей, грунтовок, лаков, красок, разбавителей. В зависимости от условий эксплуатации, а также от метода нанесения ЛКМ, выпускаются различные системы материалов как на водно-дисперсионной основе, так и органорастворимой. Материалы отвечают самым высоким требованиям, предъявляемым к системам ЛКМ соответствующего назначения, и успешно используются на отечественном и зарубежных рынках.

Содержание

BELAKOR

1. Грунтовка BELAKOR 01 по металлу антикоррозионная быстросохнущая	5
2. Эмаль BELAKOR 12 по металлу атмосферостойкая быстросохнущая	5
3. Грунт-эмаль BELAKOR 15 прямо по ржавчине 3 в 1 быстросохнущая	6

EXPRESS

1. Эмаль EXPRESS U-111 алкидно-уретановая для металла	6
---	---

ProteXSol

1. Грунтовка PROTEXSOL GR-01 химстойкая (XC-0431)	7
2. Эмаль PROTEXSOL EM-71 химстойкая (XC-7431)	7
3. Грунт-эмаль PROTEXSOL GR-EM-72 химстойкая (XC-7432)	8
4. Лак PROTEXSOL L-73 химстойкий (XC-7433)	8

MonoliT

1. Грунтовка MONOLIT GR-01 (YP-0291) 2K	9
2. Грунтовка MONOLIT GR-02 (YP-0292) 2K	9
3. Грунт-эмаль MONOLIT GR-EM-55 (YP-5295) 2K	10
4. Эмаль MONOLIT EM-11 (YP-1291) 2K	10
5. Лак MONOLIT L-13 (YP-1293) 2K	11
6. Лак MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI (YP-1297) 2K	11
7. Состав GRAFFITI CLEANER	12
8. Отвердитель MONOLIT S полиизоцианатный	12
9. Отвердитель MONOLIT ATG полиизоцианатный	12
10. Разбавитель MONOLIT R-29ATG	12
11. Разбавитель R-29/36	13
12. Разбавитель R-UNIT	13
13. Растворитель R-TECHNO	13

UNIPRIME EE

1. Грунтовка UniPrime EE антикоррозионная по металлу (ЭФ-0593)	13
--	----

EPOZINC

1. Грунтовка EPOZINC PRIMER цинконаполненная по металлу (ЭФ-0591)	14
2. Разбавитель EPOZINC R-59	14
3. Грунт-эмаль EPOZINC COAT цинконаполненная по металлу (ЭФ-1592)	14

1. Грунтовка PROTECTOR EP-01 антикоррозионная (ЭП-0601)	15
2. Грунтовка PROTECTOR EP-02 антикоррозионная (ЭП-0602)	15
3. Грунтовка PROTECTOR EP Zn-03 (ЭП-0603) 2К цинконаполненная	16
4. Отвердитель EP-1 для эпоксидных ЛКМ	16
5. Разбавитель R-EPOXY смесевой	16

1. Грунтовка BELAKOR AQUA 01 по металлу	17
2. Краска BELAKOR AQUA 11 по металлу	17

1. Грунтовка BASTION GR-02 антикоррозионная (ВД-КЧ-0372)	18
2. Краска BASTION KR-12 по металлу (ВД-АУ-1372)	18
3. Краска BASTION FLUOR флуоресцентная (ВД-АУ-5373)	19
4. Лак BASTION LAK-14 (ВД-АУ-1374)	19

1. Грунтовка В-МЛ-0471 водоразбавляемая по металлу	20
2. Эмаль В-МЛ-1472 водоразбавляемая по металлу	20
3. Грунт-эмаль В-МЛ-1473 водоразбавляемая по металлу	20

1. Грунтовка ECOL по металлу (ГФ-021)	21
2. Эмаль ECOL по металлу и древесине (ПФ-115)	21



1. Эмаль-аэрозоль PressTON акриловая универсальная	22
2. Лак-аэрозоль PressTON акриловый универсальный	22
3. Грунтовка-аэрозоль BELAKOR 07 алкидная антикоррозионная	22
4. Эмаль-аэрозоль BELAKOR 17 алкидная профессиональная	22
5. Грунтовка-аэрозоль Dr. Farber акриловая	23
6. Эмаль-аэрозоль Dr. Farber акриловая	23
7. Лак-аэрозоль Dr. Farber акриловый	24
8. Многофункциональный продукт MAV-40	24
9. Эмаль-аэрозоль AMIKA акриловая	24

Разбавление ЛКМ по металлам и базовые системы отделки	25
Основные требования к подготовке металлических поверхностей	25

1. Порошковые краски AMIKA	26
Другие предложения компании MAV	27

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СФЕР ПРИМЕНЕНИЯ:



Строительство, архитектура, ремонт



Деревообработка



Металлообработка



Торговля



Грунтовка BELAKOR 01 ПО МЕТАЛЛУ АНТИКОРРОЗИОННАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ



01



ПОВЫШЕННАЯ
ЗАЩИТА
ОТ КОРРОЗИИ



ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К
ВОДЕ, МАСЛУ, СОЛИ, ДИЗТОП-
ЛИВУ, БЕНЗИНУ, УАЙТ-СПИРИТУ



ПОДХОДИТ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ
КОНСЕРВАЦИИ
МЕТАЛЛА



УВЕЛИЧИВАЕТ СРОК СЛУЖБЫ
КОМПЛЕКСНОГО
ПОКРЫТИЯ



ВРЕМЯ
ВЫСЫХАНИЯ
2 ЧАСА



ЗНАЧИТЕЛЬНО
УЛУЧШАЕТ СЦЕПЛЕНИЕ
ЭМАЛИ С ОСНОВАНИЕМ



ДЛЯ НАРУЖНЫХ
И ВНУТРЕННИХ РАБОТ



СЕРАЯ

КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ

НАЗНАЧЕНИЕ: для грунтования металлических поверхностей (сельскохозяйственная, дорожная и другая техника, подвижной железнодорожный состав, металлоконструкции, оборудование, инструмент, хозяйственный инвентарь, стеллажи, ограждения, металлическая мебель, лестницы и т.п.), эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений, под покрытия различными эмалями, а также для временной защиты от коррозии на период монтажных работ.

СВОЙСТВА: образует покрытие с повышенными антикоррозионными свойствами, стойкое к воздействию солевого раствора, воды, индустриального масла, дизельного топлива, бензина, уайт-спирита. Обладает хорошей адгезией к грунтуемой поверхности, а также к последующим слоям наносимых лакокрасочных материалов, значительно увеличивает срок службы комплексного покрытия. Грунтовка BELAKOR удобна в нанесении, быстро сохнет при естественной и горячей сушке.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: работы проводить при t окружающего воздуха, грунтовки и окрашиваемого изделия не ниже 5°C , а также при отсутствии конденсата (температура подложки должна быть на 3°C выше точки росы) в специальных окрасочных камерах или на открытом воздухе в сухую, безветренную погоду. Перед применением грунтовку тщательно перемешать. Наносить в 1 - 2 слоя кистью или распылением. При окрашивании распылением возможно грунтование в 2 слоя методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой 7 - 10 мин при t 20°C . Рекомендуемая толщина грунтовочного высушенного покрытия 20 - 25 мкм. Для нанесения толстослойных покрытий рекомендуется использовать модификацию DV, применение которой, позволяет получать покрытия толщиной до 150-200 мкм «по сухому» за один слой.

РАЗБАВЛЕНИЕ: при необходимости разбавителем R-29/36, ксилолом или сольвентом в количестве не более 5 % от массы грунтовки - при нанесении кистью; до 25 % - при пневмораспылении; для окраски в электрополю - разбавителем R-29/36E до 25%.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ: при t $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ - 2 ч, при t $(60 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ - 40 мин.

РАСХОД: до 80 г/м² (при толщине высушенного покрытия 20 мкм).

Фасовка

Объем тары, л	1	2,4	10	20
Масса нетто, кг	1	2,3	12	20

№ 100-B01



M T C

ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.01.008.E.000209.12.10

Сертификат соответствия BY/112 02.01 088 00639

BY/112 03.12.002 19702

Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.032-2012

Протоколы испытаний

ЛИ ЛКМ «МAB» № 06-C/15 от 29.04.2015

ЛИ ЛКМ «МAB» № 37/16 от 07.06.2016

ЛИ ЛКМ «МAB» № 06/19 от 12.03.2019

РУП «БелНИИС» № 47-2 от 28.01.2016

РУП «БелНИИС» № 49-2 от 01.02.2016

РУП «БелНИИС» № 266-2 от 04.05.2016

РУП «БелНИИС» № 283-2 от 11.05.2016

ТУ РБ 06075370.002-98



Эмаль BELAKOR 12 ПО МЕТАЛЛУ АТМОСФЕРОСТОЙКАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ



12



ПОЛУГЛЯНЦЕВАЯ



ВЫСОКИЕ
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ



ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К
ВОДЕ, МАСЛУ, СОЛИ, ОРГАНИ-
ЧЕСКИМ РАСТВОРИТЕЛЯМ



ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ 1 Ч



ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ
КЛИМАТИЧЕСКИХ ЗОН



ОБРАЗУЕТ СВЕТОСТОЙКОЕ
ПОКРЫТИЕ



ДЛЯ НАРУЖНЫХ И
ВНУТРЕННИХ РАБОТ



БЕЛАЯ

RAL 1023 (ЖЕЛТАЯ)

RAL 2008 (ОРАНЖЕВАЯ)

RAL 3000 (КРАСНАЯ)

МЕДНО-КОРИЧНЕВАЯ

RAL 8017 (ШОКОЛАДНАЯ)

НЕБЕСНО-ГОЛУБАЯ

RAL 5005 (СИНЯЯ)

МАЙСКАЯ ЗЕЛЕНЬ

RAL 6001 (ЗЕЛЕНАЯ)

RAL 7040 (КЛАССИЧЕСК. СЕРАЯ)

RAL 9007 (СЕРЕБРИСТО-АЛЮМ.)

RAL 7012 (МОКРЫЙ АСФАЛТ)

RAL 9004 (ЧЕРНАЯ)

Возможно изготовление эмали под заказ по каталогу RAL или образцу заказчика от 50 кг.

Фасовка

Объем тары, л	1	2,4	10	27
Все цвета				
Масса нетто, кг	0,9	2	10	25
RAL 9007 (серебристо-алюминиевая)				
Масса нетто, кг	0,9	2	10	24

№ 039-B12



M T C

ТИ на сайте mav.by

НАЗНАЧЕНИЕ: для окрашивания загрунтованных стальных и чугунных поверхностей металлоконструкций, транспортных средств, оборудования (станки, детали и узлы), эксплуатируемых в атмосферных условиях, а также для окраски внутри помещений.

СВОЙСТВА: образует быстросохнущее полуглянцевое покрытие с высокими эксплуатационными характеристиками. Покрытие, образуемое эмалью, обладает высокой атмосферостойкостью, устойчиво к воздействию раствора хлористого натрия, воды, индустриального масла и ряда органических растворителей, а также к действию переменных температур, УФ-излучения и других неблагоприятных факторов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: работы проводить при температуре окружающего воздуха, эмали и окрашиваемого изделия не ниже 5°C при отсутствии конденсата (температура поверхности изделия должна быть на 3°C выше точки росы). Перед применением эмаль тщательно перемешать. Наносить на предварительно загрунтованную поверхность кистью или пневмораспылением в 2-3 слоя. Труднодоступные для окраски краскораспылителем участки, а также сварные швы допускается предварительно, для дополнительной защиты окрашивать кистью. При двухслойном нанесении допускается окрашивание методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями 5-7 мин при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$. Полное формирование покрытия при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ - в течение 7 суток.

РАЗБАВЛЕНИЕ: разбавителем R-29/36 в количестве 5-10 % от массы при нанесении кистью, до 25 % при нанесении методами распыления, для окраски в электрополе - разбавителем R-29/36E до 25 %.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ: при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности $(65 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ - 1 ч. Время высыхания может изменяться (увеличиваться) в зависимости от влажности и температуры воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашиваемой поверхности.

РАСХОД: до 100 г/м² на однослойное покрытие (при толщине высушенного покрытия 20-25 мкм).

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.01.008.E.002991.12.11

BY.50.51.01.008.E.002123.12.12

Сертификат соответствия BY/112 02.01.088 00639

BY/112 03.12.002 19713

Паспорт безопасности ПБ № 600112981.016/1-2013

Протоколы испытаний РУП «БелНИИС» № 267 от 16.09.2008

РУП «БелНИИС» № 332 от 15.12.2009

РУП «БелНИИС» № 100-2 от 16.07.2012

РУП «БелНИИС» № 4-2 от 05.01.2015

ЛИ ЛКМ «МAB» №13-с/15 от 18.05.2015

ЛИ ЛКМ МAB №34/16 от 07.06.2016

ТУ РБ 06075370.002-98



Грунт-эмаль BELAKOR 15 ПРЯМО ПО РЖАВЧИНЕ, БЫСТРОСОХНУЩАЯ



15

- МАТОВАЯ/ ПОЛУМАТОВАЯ
- ОБРАЗУЕТ АТМОСФЕРОСТОЙКОЕ ПОКРЫТИЕ
- ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВОДЫ, МАСЛА, БЕНЗИНА, СОЛЕЙ, КИСЛОТ, ОРГАНИЧЕСКИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ
- ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ 3 Ч
- ВЫСОКИЕ ВОДООТТАЛКИВАЮЩИЕ СВОЙСТВА
- ОБЛАДАЕТ ПРЕВОСХОДНОЙ АДГЕЗИЕЙ К МЕТАЛЛАМ
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ УФ-ЛУЧЕЙ
- ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ



БЕЛАЯ

RAL 1023 (ЖЕЛТАЯ)
RAL 2008 (ОРАНЖЕВАЯ)
RAL 3000 (КРАСНАЯ)
КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ
RAL 8017 (ШОКОЛАДНАЯ)
RAL 5012 (ГОЛУБАЯ)
RAL 5017 (СИНЯЯ)
RAL 6029 (МАЙСКАЯ ЗЕЛЕНЬ)
RAL 6003 (ЗАЩИТНАЯ)
RAL 7001 (СВЕТЛО-СЕРАЯ)
RAL 7011 (СЕРАЯ)
RAL 9004 (ЧЕРНАЯ)

Возможно изготовление грунт-эмали под заказ по каталогу RAL в таре 10л.

Фасовка				
Объем тары, л	1	2,4	10	27
Все цвета				
Масса нетто, кг	1	2	10	27
RAL 3000 (красная), RAL 5017 (синяя), RAL 9004 (черная)				
Масса нетто, кг	0,9	2	10	25

№ 041-B15



ТИ на сайте mav.by

6



Эмаль EXPRESS U-111 АЛКИДНО-УРЕТАНОВАЯ по металлу

- ДОЛГО СОХРАНЯЕТ ГЛЯнец
- АТМОСФЕРО- СВЕТОСТОЯКАЯ
- НАДЕЖНО ЗАЩИЩАЕТ ПОВЕРХНОСТЬ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ
- БЫСТРОСОХНУЩАЯ
- УСТОЙЧИВА К ВОДЕ, НЕФРАСУ, ДИЗТОПЛИВУ, ИНДУСТРИАЛЬНОМУ МАСЛУ, РАСТВОРАМ СОЛЕЙ



RAL 9003 (БЕЛАЯ)
RAL 1018 (ЖЕЛТАЯ)
RAL 3003 (РУБИНОВО-КРАСНАЯ)
RAL 5017 (СИНЯЯ)
RAL 6029 (ЗЕЛЕНАЯ)

Возможно изготовление эмали под заказ по каталогу RAL или образцу заказчика от 50 кг.

НАЗНАЧЕНИЕ: для промышленного окрашивания загрунтованных металлических поверхностей (подвижной железнодорожный состав, автомобильная и сельскохозяйственная техника, оборудование и др.), эксплуатируемых в различных климатических условиях.

СВОЙСТВА: высокотехнологична при нанесении, быстросохнущая, подходит для бытового и промышленного применения. Образует глянцевое светостойкое покрытие, обладающее высокой атмосферостойкостью. Покрытие, образуемое эмалью, имеет хорошую сопротивляемость к удару, изгибу и другим механическим воздействиям, устойчиво к воздействию воды, нефраса, дизельного топлива, индустриального масла, 3 % и 20 %-ного растворов хлористого натрия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

Перед нанесением эмали очищенную поверхность окрасить антикоррозионной грунтовкой BELAKOR 01 или грунтовкой UniPrime EE антикоррозионной по металлу (ЭФ-0593).

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: работы проводить при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемого изделия не ниже 5 °С при отсутствии конденсата на поверхности.

(!) Температура окрашиваемой поверхности должна превышать не менее чем на 3 °С точку росы (температуру, при которой влага из воздуха конденсируется на твердой поверхности). Перед применением эмаль тщательно перемешать, при необходимости разбавить сольвентом или ксилолом в количестве 15-25 % от массы, в зависимости от применяемого оборудования. По согласованию с потребителем возможно разбавление разбавителем R-UNIT или уайт-спиритом. Наносить методами распыления, на труднодоступные места – кистью, в один или два слоя.

При двухслойном нанесении второй слой наносить через 10-15 мин после нанесения первого слоя. Время выдержки зависит от температуры, влажности и воздухообмена у окрашенной поверхности. Полное формирование покрытия при t (20 ± 2) °С – в течение 7 суток.

По окончании работ инструмент очистить органическим растворителем.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ: при t (20 ± 2) °С — 5 ч, при t (60 ± 2) °С – 30 мин.

РАСХОД НА 1 СЛОЙ: 100 – 150 г/м² (при толщине высушенного покрытия 30-40 мкм).

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.Е.002124.12.12

Сертификат соответствия ВУ/112 02.01.088 00634

ВУ/112 03.12.002 19705

Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.016-2013

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» № 8-2 от 25.01.2012

РУП «БелНИИС» № 16-2 от 08.02.2012

РУП «БелНИИС» № 101-2 от 16.07.2012

РУП «БелНИИС» № 202-2 от 14.12.2012

РУП «БелНИИС» № 204-2 от 14.12.2012

РУП «БелНИИС» № 216-2 от 28.12.2012

РУП «БелНИИС» № 329-2 от 13.06.2016

РУП «БелНИИС» № 288/1-6 от 20.06.2017

РУП «БелНИИС» № 288/2-6 от 20.06.2017

ЛИ ЛКМ «МAB» №100/18 от 13.06.2018

ЛИ ЛКМ «МAB» №114/18 от 21.08.2018

ЛИ ЛКМ «МAB» №119/18 от 30.08.2018

ТУ РБ 06075370.002-98

Фасовка

Все цвета		
Объем тары, л	10	27
Масса нетто, кг	10	25

№ 136-U-111



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.Е.000599.08.15

Паспорт безопасности

ПБХП РБ 600112981.078-2015

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» №266-2 от 04.05.2016

РУП «БелНИИС» №283-2 от 11.05.2016

РУП «БелНИИС» №9/5-2 от 12.01.2017

ЛИ ЛКМ «МAB» №41/16 от 30.06.2016

ЛИ ЛКМ «МAB» №07/19 от 12.03.2019

ЛИ ЛКМ «МAB» №08/19 от 12.03.2019

ЛИ ЛКМ «МAB» №09/19 от 12.03.2019

ЛИ ЛКМ «МAB» №10/19 от 12.03.2019

ЛИ ЛКМ «МAB» №11/19 от 12.03.2019

ЛИ ЛКМ «МAB» №12/19 от 12.03.2019

ТУ РБ 06075370.002-98



Грунтовка Protexsol GR-01 ХИМСТОЙКАЯ (XC-0431)



БЫСТРОСОХНУЩАЯ



ХОРОШАЯ АДГЕЗИЯ
К МЕТАЛЛАМ



АНТИКОРРОЗИОННАЯ



ВЫСОКАЯ СТОЙКОСТЬ
К ВОДЕ, МАСЛУ, СОЛЯМ



НАЗНАЧЕНИЕ: для грунтования различных видов железно-дорожного грузового подвижного состава, а также металлоконструкций, подверженных воздействию агрессивных газов и других химических реагентов, растворов солей, минеральных кислот, щелочей, имеющих температуру не выше 60 °С (животноводческая, химическая отрасли). Используется в комплексном покрытии с грунт-эмалью, эмалью и лаком серии PROTEXSOL. При двухслойном нанесении можно использовать в качестве самостоятельного покрытия для временной защиты от коррозии.

СВОЙСТВА: образует покрытие с высокими физико-химическими показателями, высокой антикоррозионной защитой и хорошей адгезией к металлическим поверхностям в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно холодного и холодного климата, а также внутри помещений. Образованное покрытие устойчиво к действию раствора хлористого натрия, воды, трансформаторного масла, 10% раствора серной и азотной кислоты, бензина и ряда органических растворителей.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: грунтровку тщательно перемешать. При необходимости разбавить разбавителем R-29/36, бутилацетатом или ксилолом (в соотношении 1:1) в количестве до 25% от массы материала. Наносить на подготовленную поверхность распылением, кистью, валиком в 1-2 слоя при t окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемой поверхности не ниже 5 °С при отсутствии конденсата. При двухслойном нанесении грунт-покрытия распылением допускается окраска методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями 7-10 мин. При окрашивании пневмораспылением рекомендуется придерживаться следующих параметров оборудования: диаметр сопла – 1,5-2 мм; давление сжатого воздуха – 3,0-4,5 атм. Возможно нанесение при t до минус 10 °С, но только при условии сухой чистой поверхности. Относительная влажность не должна превышать 75%.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ: при температуре (20 ± 2) °С – 1 ч, при температуре (60 ± 2) °С – 20 мин.

РАСХОД: до 80 г/м² без учета потерь (при толщине высушенного покрытия 20 мкм).

СЕРАЯ

КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.Е.000401.02.12

Сертификат соответствия ВУ/112 02.01.088 00637

ВУ/112 03.12.002 19712

Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.030-2012

Протоколы испытаний ЛИ ЛКМ «МAB» № 16-С/15

ЛИ ЛКМ «МAB» №16-с/15 от 18.05.2015

ЛИ ЛКМ «МAB» №07/12 от 13.08.2012

ТУ ВУ 600112981.043-2012

№ 051-P0431



ТИ на сайте mav.by



Эмаль Protexsol EM-71 ХИМСТОЙКАЯ (XC-7431)



БЫСТРОСОХНУЩАЯ



СТОЙКАЯ К РАСТВОРАМ
СОЛЕЙ, КИСЛОТ, ЩЕЛОЧЕЙ



ВЫСОКОПРОЧНОЕ И
ЭЛАСТИЧНОЕ ПОКРЫТИЕ



СВЕТСТОЙКАЯ



ПОЛУГЛЯНЦЕВАЯ/
ПОЛУМАТОВАЯ



НАЗНАЧЕНИЕ: для окраски предварительно загрунтованных грунтовой PROTExSOL GR-01 или окрашенных грунт-эмалью PROTExSOL GR-EM-72 поверхностей различных видов железнодорожного грузового подвижного состава. Также применяют для окраски металлоконструкций, бетонных и железобетонных поверхностей, в том числе фасадов, подверженных воздействию агрессивных газов и других химических реагентов, растворов солей, минеральных кислот, щелочей, имеющих температуру не выше 60 °С. По металлу используется в комплексном покрытии с грунтовой, грунт-эмалью, лаком серии PROTEXSOL; по бетонным, железобетонным поверхностям – как самостоятельное многослойное покрытие, а также в комплексном покрытии с лаком в качестве грунтового слоя.

СВОЙСТВА: образует химически стойкое покрытие для защиты стальных, чугунных, бетонных и железобетонных поверхностей от воздействия агрессивных сред щелочного и кислого характера в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно холодного и холодного климата, а также внутри помещений. Образует полуглянцевую/полуматовую, светостойкое покрытие. Эмаль удобна в нанесении, быстро сохнет.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: эмаль тщательно перемешать, при необходимости разбавить разбавителем R-29/36, бутилацетатом, ксилолом (в соотношении 1:1) в количестве до 25% от массы материала и нанести на подготовленную поверхность распылением, на небольшие участки – кистью, валиком при температуре окружающего воздуха, самой эмали и окрашиваемого изделия не ниже 5 °С. При окрашивании пневмораспылением рекомендуется придерживаться следующих параметров оборудования: диаметр сопла – 1,5-1,7 мм; давление сжатого воздуха – 3,0-4,5 атм. Возможно нанесение при температурах до минус 10 °С, но только при условии сухой чистой поверхности. Относительная влажность воздуха при окраске не должна превышать 75%. Допускается нанесение второго слоя эмали методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями 5 - 7 мин.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ: при t (20 ± 2) °С – 1 ч, при t (60 ± 2) °С – 20 мин.

РАСХОД: для металлических поверхностей - до 100 г/м² (при толщине высушенного покрытия 20 мкм), для бетонных – до 300 г/м².

БЕЛАЯ

СВЕТЛО-СЕРАЯ

СЕРАЯ

КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ

ЗЕЛЕНАЯ

ЧЕРНАЯ

Возможно изготовление эмали под заказ по каталогу RAL от 50 кг.

Фасовка

Все цвета		
Объем тары, л	10	20
Масса нетто, кг	10	20

№ 050-P7431



ТИ на сайте mav.by

Сертификат соответствия ВУ/112 02.01.088 00636

ВУ/112 03.12.002 19711

ВУ/112 02.01.002 00046

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.Е.000403.02.12

Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.030-2012

Протоколы испытаний

ЛИ ЛКМ «МAB» № 11-С/15 от 29.04.2015

ЛИ ЛКМ «МAB» № 14-С/15 от 18.05.2015

РУП «БелНИИС» №114-2 от 01.08.2012

РУП «БелНИИС» №54-2 от 09.03.2015

РУП «БелНИИС» №55-2 от 09.03.2015

РУП «БелНИИС» №58-2 от 09.03.2015

РУП «БелНИИС» №240-2 от 28.10.2014

РУП «БелНИИС» №243-2 от 28.10.2014

РУП «БелНИИС» №244-2 от 28.10.2014

ТУ ВУ 600112981.043-2012



Грунт-эмаль Protexsol GR-EM-72 ХИМСТОЙКАЯ (ХС-7432)

- ХОРОШАЯ АДГЕЗИЯ К МЕТАЛЛУ
- БЫСТРОСОХНУЩАЯ
- ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ АГРЕССИВНЫХ СРЕД
- НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ
- ЭЛАСТИЧНАЯ



БЕЛАЯ
БЕЖЕВАЯ
СЕРАЯ
СИНЯЯ
RAL 5010
RAL 6003
RAL 7047
RAL 9005

Возможно изготовление эмали под заказ по каталогу RAL от 50 кг.

НАЗНАЧЕНИЕ: для грунтования и окрашивания различных видов железнодорожного грузового подвижного состава, а также металлоконструкций, бетонных и железобетонных поверхностей, подверженных воздействию агрессивных газов и других химических реагентов, растворов солей, минеральных кислот, щелочей, имеющих температуру не выше 60 °С. По металлу может использоваться в комплексном покрытии с грунтовкой, эмалью, лаком серии PROTExSOL; при двух-трехслойном нанесении может использоваться в качестве самостоятельного покрытия; по бетонным, железобетонным поверхностям – как самостоятельное многослойное покрытие, также в комплексном покрытии с лаком в качестве грунтовочного слоя. Возможно использование в условиях эксплуатации ХА2 по ТКП 45-2.01-111.

СВОЙСТВА: образует химически стойкое покрытие для защиты стальных, чугунных, бетонных и железобетонных поверхностей от воздействия агрессивных сред щелочного и кислого характера в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климата, а также внутри помещений. Покрытие из грунт-эмали при окрашивании бетонных и железобетонных конструкций увеличивает морозостойкость бетона, снижает водопоглощение, обладает паропроницаемостью и минимальной хлоридопроницаемостью.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: грунт-эмаль перемешать, при необходимости разбавить разбавителем R-29/36, смесью бутилацетата, ксилола (в соотношении 1:1) в количестве до 25% от массы материала. Наносить на подготовленную поверхность пневмораспылением, кистью или валиком при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемого изделия не ниже 5 °С, а также при отсутствии конденсата на поверхности (температура поверхности изделия должна быть на 3 °С выше точки росы). Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями 5 - 7 минут. Относительная влажность воздуха не должна превышать 75%. При окрашивании пневмораспылением рекомендуется придерживаться следующих параметров оборудования: диаметр сопла – 1,5 - 2,0 мм; давление сжатого воздуха – 3,0 - 4,5 МПа.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ при t (20 ± 2) °С - 1 ч, при t (60 ± 2) °С – 20 мин. Выдержка комплексного покрытия, высушенного при атмосферной сушке (температура 20 ± 2 °С), перед эксплуатацией – не менее 48 ч, высушенного при горячей сушке (температура 60 ± 2 °С) – не менее 24 ч.

РАСХОД: по металлу – до 100 г/м² (при толщине высушенного покрытия 20 мкм), по бетону – до 300 г/м² без учета потерь.

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.Е.000402.02.12

Сертификат соответствия ВУ/112 02.01.088 00638

ВУ/112 03.12.002 19706

Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.030-2012

Протоколы испытаний

ЛИИ ЛКМ «Мав» № 02-С/15 от 17.04.2015

ЛИИ ЛКМ «Мав» № 05/12 от 07.08.2012

РУП «БелНИИС» №241-2 от 28.10.2014

РУП «БелНИИС» №242-2 от 28.10.2014

РУП «БелНИИС» №245-2 от 28.10.2014

РУП «БелНИИС» №246-2 от 28.10.2014

РУП «БелНИИС» №52-2 от 09.03.2015

РУП «БелНИИС» №53-2 от 09.03.2015

РУП «БелНИИС» №56-2 от 09.03.2015

РУП «БелНИИС» №57-2 от 09.03.2015

РУП «БелНИИС» №328-2 от 13.06.2015

ТУ ВУ 600112981.043-2012

Фасовка

Все цвета		
Объем тары, л	10	20
Масса нетто, кг	10	20

№ 049-P7432



ТИ на сайте mav.by



Лак Protexsol L-73 ХИМСТОЙКИЙ (ХС-7433)

- АТМОСФЕРОСТОЙКИЙ
- ВЫСОКОГЛЯНЦЕВОЕ ПОКРЫТИЕ
- БЫСТРОСОХНУЩИЙ
- СВЕТОСТОЙКИЙ



НАЗНАЧЕНИЕ: для получения комплексного химически стойкого и атмосферостойкого покрытия с улучшенными декоративными и защитными свойствами. Применяют для окраски различных видов железнодорожного грузового подвижного состава (наружные поверхности цистерн для нефти и нефтепродуктов, наружные и внутренние поверхности крытых вагонов и полувагонов, вагонов-хопперов для перевозки гранулированных минеральных удобрений, контейнеров, резервуаров для сыпучих грузов), а также металлоконструкций, бетонных и железобетонных поверхностей, подверженных воздействию агрессивных газов и других химических реагентов, растворов солей, минеральных кислот, щелочей, имеющих температуру не выше 60 °С (животноводческая и химическая отрасли). Может использоваться в качестве грунтовочного слоя по бетону под покрытия эмалью или грунт-эмалью PROTExSOL.

СВОЙСТВА: обеспечивает высокую степень блеска, улучшает светостойкость и атмосферостойкость, а также придает покрытию дополнительные защитные свойства. Образует высокоглянцевое химически стойкое покрытие для защиты стальных, чугунных, бетонных и железобетонных поверхностей изделий от воздействия агрессивных сред щелочного и кислого характера в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климата, а также внутри помещений.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: перемешать, при необходимости разбавить бутилацетатом, ксилолом или их смесью (в соотношении 1:1) в количестве 20 % от массы материала и нанести в 1 слой на окрашенную поверхность распылением, на небольшие участки - кистью, валиком при отсутствии конденсата на поверхности. Рекомендуемая толщина высушенного покрытия лака 15 - 20 мкм. Допускается нанесение лака методом «мокрый по мокрому». Относительная влажность воздуха при окраске не должна превышать 75 %. Выдержка комплексного покрытия перед эксплуатацией после естественной сушки – не менее 48 ч, после горячей сушки – не менее 24 ч.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ ЛАКА при температуре (20 ± 2) °С - 1 ч, при t (60 ± 2) °С – 20 мин.

РАСХОД: до 80 г/м² без учета потерь.

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.Е.000404.02.12

Паспорт безопасности

ПБХП РБ 600112981.030-2012

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» №51-2 от 09.03.2015

РУП «БелНИИС» №53-2 от 09.03.2015

РУП «БелНИИС» №54-2 от 09.03.2015

РУП «БелНИИС» №56-2 от 09.03.2015

РУП «БелНИИС» №240 от 28.10.2014

РУП «БелНИИС» №242-2 от 28.10.2014

РУП «БелНИИС» №243-2 от 28.10.2014

РУП «БелНИИС» №245-2 от 28.10.2014

ТУ ВУ 600112981.043-2012

Фасовка

Бесцветный	
Объем тары, л	10
Масса нетто, кг	8

№ 052-P73



ТИ на сайте mav.by



Грунтовка MONOLIT GR-01 (УР-0291) 2К

PROFESSIONAL COATINGS SYSTEMS



ОТЛИЧНАЯ АДГЕЗИЯ К МЕТАЛЛАМ: СТАЛЬ, АЛЮМИНИЙ, ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ



ПРЕВОСХОДНО ЗАЩИЩАЕТ ПОВЕРХНОСТЬ



ПРЕДОТВРАЩАЕТ РАЗНООТТЕНЧНОСТЬ



СОКРАЩАЕТ РАСХОД ЭМАЛЕЙ И ГРУНТ-ЭМАЛЕЙ



ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ



БЕЖЕВАЯ

КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ

СВЕТЛО-СЕРАЯ

НАЗНАЧЕНИЕ: для грунтования металлических поверхностей (черные и цветные металлы), эксплуатируемых в атмосферных условиях (металлоконструкции, транспортные средства, сельскохозяйственная и военная техника, подвижной состав железнодорожного транспорта, кузова и детали пассажирского и грузового транспорта, авиатехника малых размеров и др.), а также внутри помещений (станки, трубопроводы, опорные металлоконструкции и различного вида оборудование) перед последующей их окраской полиуретановыми эмалями или грунт-эмалями серии MONOLIT, а также для временной защиты от коррозии.

СВОЙСТВА: образует твердое, эластичное покрытие с высокой степенью антикоррозионной защиты, стойкое к воздействию воды, бензина, индустриального масла, растворов солей, кислот, щелочей. Образованное покрытие обладает отличной адгезией к металлическим поверхностям (сталь, алюминий, оцинкованная сталь).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: работы проводить при t окружающего воздуха, материала и окрашиваемого изделия не ниже 5°C при отсутствии конденсата. Перед применением грунтовку тщательно перемешать, после чего ввести изодиганатный отвердитель MONOLIT S в соотношении 1:8 по массе (1 кг отвердителя на 8 кг грунтовки), перемешать и оставить для удаления воздуха на 15 - 20 минут.

(!) После введения отвердителя грунтовку использовать в течение 4 ч при температуре 20°C (более подробная информация – в рекомендации по применению). Рекомендуется работать с требуемым количеством материала, а оставшийся следует держать в плотно закрытой таре.

Наносить грунтовку с помощью установок пневмораспыления, безвоздушного или комбинированного, кистью или валиком. Для получения более долговечного защитного покрытия рекомендуется наносить грунтовку в 1-2 слоя. Толщина высушенного покрытия не менее 40 мкм. Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями 7 - 10 мин.

РАЗБАВЛЕНИЕ: при необходимости разбавителем MONOLIT R-29/36.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ 1 СЛОЯ ПОКРЫТИЯ: до степени 3 при t (20 ± 2) $^{\circ}\text{C}$ – не более 2 ч; (60 ± 5) $^{\circ}\text{C}$ – не более 30 мин. Полное формирование покрытия при t (20 ± 2) $^{\circ}\text{C}$ – 7 суток.

РАСХОД НА 1 СЛОЙ: теоретический расход – до 70 г/м², практический – до 140 г/м² (при толщине высушенного покрытия 20-25 мкм).

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.01.008.E.003002.12.11

Сертификат соответствия BY/112 02.01.088 00640

BY/112 03.12.002 19703

Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.015-2013

Протоколы испытаний

ГУ «РНПЦ» №0115/11179/08-02 от 02.12.2011

ЛИ ЛКМ «МAB» №04-с/15 от 29.04.2015

НПЦУ «ГОУ МЧС» №210 от 15.07.2019

ТУ BY 600112981.029-2007

Фасовка

Все цвета	
Объем тары, л	10 (1+0,5)
Масса нетто, кг	12+1,5

№ 044-0291



ТИ на сайте mav.by



Грунтовка MONOLIT GR-02 (УР-0292) 2К

PROFESSIONAL COATINGS SYSTEMS



МАКСИМАЛЬНО ВЫРАВНИВАЕТ ОКРАШИВАЕМУЮ ПОВЕРХНОСТЬ



БЫСТРОСОХНУЩАЯ ЕСТЕСТВЕННОЙ И ГОРЯЧЕЙ СУШКИ



ЛЕГКО ШЛИФУЕТСЯ, НЕ ЗАСОРАЕТ АБРАЗИВ



ОБРАЗУЕТ ТВЕРДОЕ ПОКРЫТИЕ



ОБЛАДАЕТ ОТЛИЧНОЙ АДГЕЗИЕЙ



НАЗНАЧЕНИЕ: для выравнивания мелких неровностей предварительно загрунтованных грунтовками Monolit GR-01 металлических поверхностей (черные и цветные металлы), а также пластмассовых поверхностей (стеклопластик, АБС-пластик, телен) перед последующей их окраской полиуретановыми эмалями или грунт-эмалями серии MONOLIT.

СВОЙСТВА: образует покрытие с высокой твердостью и прочностью, с высокой адгезией к предыдущим слоям грунтовок или пластмассовых поверхностей. За счет высокого сухого остатка и специальных компонентов рецептуры хорошо заполняет микротрещины, тем самым максимально выравнивает окрашиваемую поверхность, в т.ч. в системе с антикоррозионной грунтовкой Monolit GR-01 после дробеструйной и пескоструйной обработки металла.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: перед применением грунтовку тщательно перемешать, после чего ввести изодиганатный отвердитель MONOLIT S в соотношении 10:1 по массе, перемешать и оставить для удаления воздуха на 15-20 минут.

(!) После введения отвердителя грунтовку использовать в течение 6 ч (жизнеспособность при температуре $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$). Наносить грунтовку пневмораспылением в 1 - 2 слоя. Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой 5-10 мин. При необходимости шлифовку производить шлифовальными кругами с зернистостью Р240-320 не ранее чем через 24 часа после естественной сушки при температуре (20 ± 2) $^{\circ}\text{C}$, после горячей сушки при температуре (60 ± 2) $^{\circ}\text{C}$ - не ранее чем через 3 часа после остывания ЛКП.

РАЗБАВЛЕНИЕ: разбавителями R-29/36, бутилацетат, ксилол до 20 % от массы смеси (грунтовка + отвердитель).

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ: при температуре (20 ± 2) $^{\circ}\text{C}$ – не более 3 ч; при температуре (60 ± 2) $^{\circ}\text{C}$ – не более 0,5 ч.

РАСХОД НА 1 СЛОЙ: теоретический расход – до 80 г/м², практический – до 160 г/м² (при толщине высушенного покрытия 20-25 мкм).

БЕЛАЯ

СЕРАЯ

Фасовка

Все цвета	
Объем тары, л	10+1
Масса нетто, кг	10+1

№ 135-0292



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.01.008.E.003002.12.11

Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.015-2013

Протоколы испытаний

ГУ «РНПЦ» №0115/11179/08-02 от 02.12.2011

НПЦУ «ГОУ МЧС» №545 от 27.11.2011

ТУ BY 600112981.029-2007



Грунт-эмаль MONOLIT GR-EM-55 (УР-5295) 2К

PROFESSIONAL COATINGS SYSTEMS

- ✓ МАТОВАЯ / ПОЛУМАТОВАЯ / ПОЛУГЛЯНЦЕВАЯ
- ∞ ОБРАЗУЕТ ДОЛГОВЕЧНОЕ ПОКРЫТИЕ
- ✗ НЕ ТРЕБУЕТ ГРУНТОВАНИЯ
- 🔒 ВЫСОКИЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА
- 🛡️ ПРЕВОСХОДНО ЗАЩИЩАЕТ ПОВЕРХНОСТЬ
- 🔥 ОТЛИЧНАЯ АТМОСФЕРОСТОЙКОСТЬ
- 🌴 ДЛЯ УМЕРЕННОГО, ХОЛОДНОГО И ТРОПИЧЕСКОГО КЛИМАТА



RAL 9003 (БЕЛАЯ)

RAL 7030 (СЕРАЯ)

RAL 9004 (ЧЕРНАЯ)

Возможно изготовление грунт-эмали под заказ по каталогу RAL в таре 10 л.

Свидетельство о гос. регистрации

№BY.50.51.01.008.E.001898.10.12

Сертификат соответствия

ВУ/112 02.01.088 00642

ВУ/112 03.12.002 19707

Паспорт безопасности

ПБХП РБ 600112981.033-2012

Протоколы испытаний

ГУ «РНПЦГ» №0115/11179/08-02 от 02.12.2011

НПЦУ «ГОУ МЧС» №546 от 27.11.2011

РУП «БелНИИС» более 25 протоколов

ЛИ ЛКМ «МAB» более 32 протоколов

Фасовка

Объем тары, л	10 (1+1)
Масса нетто, кг	11+2

№ 047-5295



ТИ на сайте mav.by

ТУ BY 600112981.029-2007



Эмаль MONOLIT EM-11 (УР-1291) 2К

PROFESSIONAL COATINGS SYSTEMS

- ★ ВЫСОКОГЛЯНЦЕВАЯ
- 🛡️ НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ
- ☀️ СВЕТОСТОЙКАЯ
- 🔒 ВЫСОКИЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА
- ⚙️ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ
- 🌴 ДЛЯ УМЕРЕННОГО, ХОЛОДНОГО И ТРОПИЧЕСКОГО КЛИМАТА



RAL 9003 (БЕЛАЯ)

RAL 1003 (ЖЕЛТАЯ)

RAL 3003 (РУБИНОВО-КРАСНАЯ)

RAL 7004 (СЕРАЯ)

RAL 5017 (СИНЯЯ)

RAL 9004 (ЧЕРНАЯ)

Возможно изготовление эмали под заказ по каталогу RAL от 50 кг.

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.01.008.E.001897.10.12

Паспорт безопасности

ПБХП РБ 600112981.015-2013

Протоколы испытаний

ГУ «РНПЦГ» №0115/11179/08-02 от 02.12.2011

РУП «БелНИИС» 19 протоколов

ЛИ ЛКМ «МAB» более 25 протоколов

Фасовка

Объем тары, л	10 (1+1)
Масса нетто, кг	8+2

№ 045-1291



ТИ на сайте mav.by

НАЗНАЧЕНИЕ: для окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей (черные и цветные металлы), эксплуатируемых в атмосферных условиях (металлоконструкции, транспортные средства, сельскохозяйственная и военная техника, подвижной состав железнодорожного транспорта, кузова и детали пассажирского и грузового транспорта, авиатехника малых размеров и др.), а также внутри помещений (станки, трубопроводы, опорные металлоконструкции и различного вида оборудование). Покрытие предназначено для эксплуатации в условиях умеренного, холодного и тропического климата.

СВОЙСТВА: образует высокоглянцевое, светостойкое покрытие, обладающее высокой твердостью. Образованное покрытие устойчиво к воздействию воды, бензина, индустриального масла, растворов солей, кислот, щелочей, соляного тумана. Обеспечивает в комплексе с грунтовкой MONOLIT GR-01 в холодном, умеренно холодном климате в условно-чистой и промышленной атмосфере срок службы покрытия не менее 10 лет; в тропическом климате в условно-чистой, а также в морской атмосфере – 3 года. В комплексе с лаком MONOLIT L-13 в холодном, умеренно холодном климате в условно-чистой атмосфере срок службы покрытия 14 лет.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

Эмаль наносить на предварительно загрунтованные металлические поверхности, используя грунтовку MONOLIT GR-01, MONOLIT GR-02, BELAKOR 01, EPOZINC PRIMER или грунтовками серии PROTECTOR.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: перед применением эмаль тщательно перемешать, после чего ввести изоцианатный отвердитель MONOLIT S в соотношении 4:1 по массе (на 4 кг эмали 1 кг отвердителя), перемешать и оставить для удаления воздуха на 15-20 минут. Неправильное соотношение основы и отвердителя может привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств лакокрасочного покрытия.

После введения отвердителя эмаль использовать в течение 8 ч при t 20 °C (более подробная информация – в рекомендации по применению). Рекомендуется работать с требуемым количеством материала, а оставшийся следует держать в плотно закрытой таре.

Эмаль наносят в один-два слоя пневмораспылением, безвоздушным или комбинированным способом нанесения. Общее количество наносимых слоев эмали определяется потребителем в зависимости от применяемого оборудования, техники нанесения, квалификации персонала и др. факторов, но не должна быть меньше рекомендуемой толщины.

Труднодоступные для окраски краскораспылителем участки, а также сварные швы допускается предварительно для дополнительной защиты окрашивать ручными инструментами (кистью, валиком).

Рабочие параметры оборудования:
- пневматическое, диаметр сопла – 1,5-1,7 мм, давление 0,3-0,45 МПа;
- безвоздушное или комбинированное – диаметр сопла 0,009-0,013 дюйма, давление до 160 бар.

При пневматическом распылении рабочая вязкость 20-30 с.

При нанесении безвоздушным или комбинированным распылением рабочая вязкость будет зависеть от мощности применяемого оборудования. Доведение эмали растворителем может не потребоваться, т.к. вязкость эмали после введения отвердителя пригодна для нанесения без дополнительного разведения. Для получения более долговечного покрытия эмаль рекомендуется наносить в 2 слоя. Комплексная толщина эмали должна составлять не менее 40-50 мкм «по мокрому». Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» (промежуточная сушка 5-15 минут, при t (20±2)°C). Рекомендуемая толщина высушенного однослойного покрытия – 20-25 мкм (40-60 мкм «по мокрому»).

РАЗБАВЛЕНИЕ: при необходимости эмаль разбавляют смесевым разбавителем R-29/36 или смесью бутилацетата с скипидаром в соотношении 1:1. При проведении окрасочных работ в жаркий период (при t выше 30°C для разбавления материала рекомендуется применять разбавитель MONOLIT R-29S, в зимний период (при t ниже 10°C) – разбавитель MONOLIT R-29W по согласованию с производителем.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ 1 СЛОЯ ПОКРЫТИЯ: при t (20±2) °C не менее 6 ч; при t (60±5)°C – не менее 0,5 ч. Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности и t воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. Полное формирование покрытия при t (20±2) °C – 7 суток.

РАСХОД НА 1 СЛОЙ: теоретический расход материала без учета потерь на однослойное покрытие при толщине высушенного покрытия 20-25 мкм – до 65 г/м², практический расход – до 130 г/м². Практический расход может изменяться в зависимости от шероховатости окрашиваемой поверхности, метода нанесения, сложности.

ТУ BY 600112981.029-2007



Лак MONOLIT L-13 (УР-1293) 2К

PROFESSIONAL COATINGS SYSTEMS



ВЫСОКОГЛЯНЦЕВОЕ
ПОКРЫТИЕ



ЭЛАСТИЧНОЕ ПОКРЫТИЕ



ВЫСОКИЕ ФИЗИКО-
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА



СВЕТСТОЙКОЕ ПОКРЫТИЕ



ДЛЯ УМЕРЕННОГО,
ХОЛОДНОГО
И ТРОПИЧЕСКОГО КЛИМАТА



НАЗНАЧЕНИЕ: для нанесения на поверхности, окрашенные полиуретановыми эмалями или грунт-эмалями, для получения системы покрытия с улучшенными декоративными и защитными свойствами, а также более длительным эксплуатационным сроком.

СВОЙСТВА: бесцветный лак увеличивает насыщенность цвета и блеск эмали или грунт-эмали. Образует защитно-декоративное покрытие, стойкое к воздействию воды, индустриального масла, бензина, соли, соляного тумана, обладающее хорошей твердостью, эластичностью, адгезией к окрашиваемой поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: работы проводить при t окружающего воздуха, материала и окрашиваемого изделия не ниже 5°C . Перед применением лак тщательно перемешать, после чего ввести отвердитель MONOLIT S в соотношении 2 весовые части отвердителя на 7,2 весовых частей лака MONOLIT L-13 (2 кг (2 л) отвердителя: 7,2 кг (10 л) лака), перемешать и оставить для удаления воздуха на 15 - 20 мин. Возможно другое соотношение согласно рекомендаций производителя.

После введения отвердителя лак использовать в течение 6 ч (жизнеспособность при $t 20^{\circ}\text{C}$). Из-за быстрого высыхания лака возможно его загустевание и образование поверхностной пленки в таре в процессе окрашивания, поэтому рекомендуется работать с небольшим количеством материала, а оставшийся следует держать в плотно закрытой таре.

Лак наносить пневмораспылением, кистью или валиком в 1-2 слоя.

РАЗБАВЛЕНИЕ: при необходимости разбавителем R-29/36 или ксилолом, бутилацетатом – не более 10 %.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ 1 СЛОЯ ПОКРЫТИЯ: при $t (20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ – не более 3 ч; $(60 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ – не более 0,5 ч. Полное формирование покрытия при $t (20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ – в течение 7 суток.

РАСХОД НА 1 СЛОЙ: теоретический расход - до 60 г/м^2 , практический - до 120 г/м^2 (при толщине высушенного покрытия 20-25 мкм).



Лак MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI (УР-1297) 2К

PROFESSIONAL COATINGS SYSTEMS



ВЫСОКОГЛЯНЦЕВОЕ
ПОКРЫТИЕ



ЗАЩИЩАЕТ ПОВЕРХНОСТЬ
ОТ «ГРАФФИТИ»



ЭЛАСТИЧНОЕ



СВЕТСТОЙКИЙ



ВЫСОКИЕ ФИЗИКО-
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА



НАЗНАЧЕНИЕ: для окраски предварительно загрунтованных и окрашенных эмалями, либо грунт-эмалями как органическими, так и на водной основе, металлических и пластмассовых поверхностей (железнодорожный подвижной состав, транспортные средства, сельскохозяйственная техника, оборудование и др.), эксплуатирующихся в атмосферных условиях с целью защиты окрашенной поверхности от «граффити», наклейки объявлений, стикеров, рекламы и т.д.; может применяться для защиты плотных минеральных поверхностей (мрамор, гранит, натуральный или искусственный камень и т. п.) и бетонных ограждений.

СВОЙСТВА: образует покрытие с различной степенью блеска, которое легко очищается с помощью состава GRAFFITI-CLEANER от «граффити», чернил, маркеров и др. подобных загрязнений.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: работы проводить при t окружающего воздуха, материала и окрашиваемого изделия не ниже 5°C . Перед применением лак тщательно перемешать, после чего ввести изоцианатный отвердитель MONOLIT ATG в соотношении 1,2:1 по массе (для матового лака – в соотношении 1,4:1 по массе), перемешать и оставить для удаления воздуха на 15 - 20 мин.

После введения отвердителя лак использовать в течение 6 ч при $t (20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$. Из-за быстрого высыхания лака возможно его загустевание и образование поверхностной пленки в таре в процессе окрашивания, поэтому рекомендуется работать с небольшим количеством материала, а оставшийся следует держать в плотно закрытой таре.

Лак наносить методом пневмораспыления, кистью или валиком.

РАЗБАВЛЕНИЕ: при необходимости разбавителем MONOLIT R-29/36 ATG.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ: 8 ч. Полное формирование покрытия при $t (20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ – в течение 7 суток.

РАСХОД НА 1 СЛОЙ: теоретический расход - до 60 г/м^2 , практический - до 120 г/м^2 (при толщине высушенного покрытия 20-25 мкм).

Фасовка

Объем тары, л	10 (1+1)
Масса нетто, кг	7,2±2

№048-1293



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.Е.003004.12.11

Паспорт безопасности

ПБ РБ 600112981.015/2-2013

Протоколы испытаний

ГУ «РНПЦГ» №0115/11179/08-02 от 02.12.2011

ТУ ВУ 600112981.029-2007

Фасовка

Объем тары, л	10 + (7*1)
Масса нетто, кг	8,4±7

№ 108-1297



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.Е.000249.03.14

Паспорт безопасности ПБ РБ 600112981.048-2014

Протоколы испытаний

НПЦ МЧС №36 от 21.01.2013

ЛИ ЛКМ «МAB» №03/14 от 23.04.2014

ТУ ВУ 600112981.029-2007



Состав MONOLIT GRAFFITI- CLEANER

PROFESSIONAL COATINGS SYSTEMS



ПРЕВОСХОДНО ОЧИЩАЕТ
ПОВЕРХНОСТЬ
ОТ «ГРАФФИТИ»



БЕЗ РЕЗКОГО ЗАПАХА



ДЛЯ НАРУЖНЫХ
И ВНУТРЕННИХ РАБОТ



НЕ РАЗРУШАЕТ
И НЕ ПОВРЕЖДАЕТ
ОСНОВНОЕ ПОКРЫТИЕ



НАЗНАЧЕНИЕ: для удаления наиболее распространенных видов «граффити», чернил, маркеров и др. подобных загрязнений с поверхностей различных видов транспортных средств, электропоездов, металлических конструкций и т.д., а также с гладких и плотных минеральных поверхностей всех типов (мрамор, гранит, окрашенные и неокрашенные бетонные поверхности), предварительно окрашенных лаком MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI (УР-1297) 2К и обладающих стойкостью к «граффити».

СВОЙСТВА: эффективно удаляет аэрозольные и жидкие краски спрей-граффити, при этом не разрушая и не повреждая основного покрытия.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: работы проводить при t окружающего воздуха, материала и очищаемого изделия не ниже 5 °С. Перед применением состав тщательно перемешать, после чего нанести на загрязненную поверхность кистью, валиком или губкой. По истечении 3 - 10 мин очистить губкой, щеткой, ветошью, шпателем, затем тщательно промыть водой. При необходимости повторить процесс очистки. При очистке минеральных поверхностей промывание водой осуществлять под давлением.

Состав наносить кистью, валиком, губкой.

РАСХОД: 80 - 100 мл/м² неразбавленного состава при очистке гладких поверхностей.

Фасовка

Бесцветный		
Объем тары, л	5	10
Масса нетто, кг	4,8	10

№ 109-GC



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.01.008.E.000305.03.14

Паспорт безопасности

ПБХП РБ 600112981.057-2014

Протоколы испытаний

ЛИ ЛКМ «МAB» №01/14 от 29.10.2014

ТУ BY 600112981.055-2014



Отвердитель MONOLIT S полиизоцианатный

НАЗНАЧЕНИЕ: для отверждения лакокрасочных материалов торговой марки MONOLIT (за исключением лака MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI (УР-1297) 2К), предназначенных для грунтования и (или) окрашивания металлических (в т.ч. алюминиевых, дюралюминиевых, оцинкованных, стальных) и пластмассовых (стеклопластик, телен, АБС и др.) поверхностей.

ПРИМЕНЕНИЕ: отвердитель вводится в указанном соотношении в предварительно перемешанный полуфабрикат материала. После введения отвердителя материалы выдерживать в течение 15-20 мин для удаления воздуха.

! Для отдельных расцветок и для придания специфических свойств по требованию заказчика соотношение может быть другим, о чем дополнительно указывается в сопроводительной документации и на этикетке материала (полуфабриката).

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.01.008.E.002238.10.13

Паспорт безопасности ПБ 600112981.50/1-2014

ТУ BY 600112981.044-2013

Фасовка

Объем тары, л	0,5	1
Масса нетто, кг	0,5	1

№ 119-M-S



ТИ на сайте mav.by



Отвердитель MONOLIT ATG полиизоцианатный

НАЗНАЧЕНИЕ: для отверждения лака MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI (УР-1297) 2К.

ПРИМЕНЕНИЕ: лак (полуфабрикат) тщательно перемешать, после чего смешать с отвердителем в соотношении: 1 весовая часть отвердителя на 1,2 весовых частей лака.

После введения отвердителя лак использовать в течение 6 часов.

Фасовка

Объем тары, л	0,5	1
Масса нетто, кг	0,5	1

№ 122-M-ATG



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.01.008.E.000265.03.14

Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.050 - 2014

Протокол испытаний

ЛИ ЛКМ «МAB» №01/14 от 11.03.2014

ТУ BY 600112981.044-2013



Разбавитель MONOLIT R-29ATG

НАЗНАЧЕНИЕ: для разбавления и доведения до рабочей вязкости полиуретанового двухкомпонентного лака MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI (УР-1297) 2К, а также для очистки оборудования и инструмента для его нанесения.

ПРИМЕНЕНИЕ: разбавитель вводить непосредственно перед применением, после введения отвердителя, добавляя небольшими порциями при постоянном перемешивании до получения нужной консистенции. Рекомендуемые рабочие вязкости и температура применения – согласно требованиям на разбавляемый материал.

Фасовка

Объем тары, л	5	10
Масса нетто, кг	4	8

№ 114-R-29ATG



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.01.008.E.000846.08.14

Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.054 - 2014

ТУ BY 600112981.056-2014



Разбавитель R-29/36

Фасовка

Объем тары, л	1	5	10
Масса нетто, кг	0,8	4	8

№ 111-R-29/36



ТИ на сайте mav.by



Разбавитель R-UNIT

Фасовка

Объем тары, л	1	5	10
Масса нетто, кг	0,8	4	8

№ 133-R-UNIT



ТИ на сайте mav.by



Растворитель R-TECHNO

Фасовка

Объем тары, л	1	5	10
Масса нетто, кг	0,8	4	8

№ 169-RT



ТИ на сайте mav.by

НАЗНАЧЕНИЕ: для разбавления и доведения до рабочей вязкости полиуретановых ЛКМ торговых марок MONOLIT, BRAVA UR: грунтовок BRAVA UR GR-01 для мебели (YP-0361), BRAVA UR GR-02 TIX для мебели (YP-0362), лаков BRAVA UR L-23 (YP-2363), BRAVA UR L-24 TIX (YP-2364), химически стойких ЛКМ марки PROTEXSOL, допускается разбавление материалов торговой марки Belakor.

СВОЙСТВА: обеспечивает хорошую растекаемость покрытий и оптимизирует реологические свойства ЛКМ, создавая наилучшие условия для формирования покрытий, в том числе при неблагоприятных условиях – низких температурах и/или высокой влажности. Благодаря добавлению разбавителя достигается оптимальная вязкость ЛКМ, что делает его применение еще более экономически и технологически выгодным. Создан на основе качественных европейских полуфабрикатов высокой степени очистки.

ПРИМЕНЕНИЕ: вводить непосредственно перед применением (в двухкомпонентные ЛКМ MONOLIT, BRAVA UR – после отвердителя) добавляя небольшими порциями постоянно перемешивая до получения нужной консистенции, а также в процессе работы в случае быстрого испарения растворителей и нарастания вязкости материала. Рекомендуемые рабочие вязкости и t применения разбавляемых материалов – согласно требованиям на них.

Свидетельство о гос. регистрации BY.50.51.01.008.E.000843.08.14

Паспорт безопасности ПБ РБ 600112981.51-2014

Протоколы испытаний ЛИ ЛКМ «MAV» №12/14 от 02.10.2014

ТУ BY 600112981.056-2014

НАЗНАЧЕНИЕ: для разбавления и доведения до рабочей вязкости эмалей и грунтовок ECOL, ЛКМ ЭМАЛЬКА, лаков BRAVA ALKYD, эмалей EXPRESS, а также других алкидных (ПФ, ГФ), масляных (МА) ЛКМ, которые рекомендуют разбавлять уайт-спиритом. Возможно применение для очистки инструмента и замывки оборудования после использования данных материалов.

СВОЙСТВА: обеспечивает хорошую растекаемость покрытий и оптимизирует реологические свойства ЛКМ, создавая наилучшие условия для формирования покрытий. Создан на основе высококачественных европейских полуфабрикатов высокой очистки, что позволяет максимально сохранить свойства разбавляемых материалов. Благодаря минимальному добавлению в ЛКМ для достижения нормативной вязкости, применение разбавителя R-UNIT является технологичным и экономически выгодным.

ПРИМЕНЕНИЕ: вводить непосредственно перед применением, добавляя небольшими порциями, постоянно перемешивая до получения нужной консистенции. Рекомендуемые рабочие вязкости и t применения разбавляемых материалов – согласно требованиям на них.

Свидетельство о гос. регистрации BY.50.51.01.008.E.000293.04.15

Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.075-2015

ТУ BY 600112981.056-2014

НАЗНАЧЕНИЕ: для обезжиривания металлических (в т.ч. алюминевых, дюралюминиевых, оцинкованных) поверхностей при подготовке к окрашиванию в соответствии с ГОСТ 9.402; для очистки деталей промышленного оборудования, узлов, агрегатов, металлоконструкций, инструмента и замывки окрасочного оборудования после использования органорастворяемых ЛКМ.

СВОЙСТВА: удаляет с поверхности жировые вещества, содержащиеся в слоях консервационных смазок, минеральных масел, полировальных составах и др., обеспечивая лучшее сцепление подложки с лакокрасочным материалом, тем самым улучшая антикоррозионную стойкость металла и увеличивая срок службы окрашиваемого изделия.

ПРИМЕНЕНИЕ: обезжиривание производится способом погружения, распылением или выдержкой в парах в зависимости от вида загрязнения и габаритов изделия. При небольших объемах производства допускается ручная обработка поверхности. Не допускается обработка изделий смоченных водой или водными растворами!

Свидетельство о гос. регистрации №BY.50.51.01.008.E.00639.10.17

Паспорт безопасности ПБ РБ 600112981.121-2018

ТУ BY 600112981.056-2014



Грунтовка UniPrime EE АНТИКОРРОЗИОННАЯ ПО МЕТАЛЛУ (ЭФ-0593)

- ПОВЫШЕННАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВОДЫ, МАСЛА, СОЛИ, ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА, БЕНЗИНА, РАСТВОРАМ КИСЛОТ

- ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ

- ПОДХОДИТ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ КОНСЕРВАЦИИ МЕТАЛЛА

- УВЕЛИЧИВАЕТ СРОК СЛУЖБЫ КОМПЛЕКСНОГО ПОКРЫТИЯ

- ЕСТЕСТВЕННОЙ И ГОРЯЧЕЙ СУШКИ

- БЫСТРО СОХНЕТ: 1,5 ч ПРИ t (20±2) °C

- ЗНАЧИТЕЛЬНО УЛУЧШАЕТ СЦЕПЛЕНИЕ ЭМАЛИ С ОСНОВАНИЕМ



КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ

НАЗНАЧЕНИЕ: для грунтования как новых, так и ремонтируемых стальных (в т.ч. легированных), оцинкованных, алюминиевых, чугунных и других металлических поверхностей. Используется в качестве грунтовочного слоя в системах с эпоксифирными, алкидно-уретановыми, алкидно-фенольными и полиуретановыми материалами для антикоррозионной защиты металлических конструкций различного назначения, объектов промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного и холодного климата, а также в условиях промышленной влажности и химически агрессивных сред; при нанесении не менее 2 слоев может использоваться в качестве самостоятельного покрытия для временной защиты от коррозии.

СВОЙСТВА: образует покрытие с повышенными антикоррозионными свойствами, стойкое к воздействию солевого раствора, воды, индустриального масла, дизельного топлива, бензина, растворов соляной и азотной кислот. Обладает хорошей адгезией к грунтуемой поверхности, а также к последующим слоям наносимых лакокрасочных материалов, значительно увеличивает срок службы комплексного покрытия. Грунтовка удобна в нанесении, быстро сохнет при естественной и горячей сушке.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: работы проводить при t окружающего воздуха, грунтовки и окрашиваемого изделия не ниже 5 °C, относительной влажности воздуха – не выше 80 %, а также при отсутствии конденсата (температура подложки должна быть на 3 °C выше точки росы) в специальных окрасочных камерах или на открытом воздухе в сухую, безветренную погоду. Перед применением грунтовку тщательно перемешать. Наносить в 1 - 2 слоя безвоздушным, комбинированным, пневмораспылением, в труднодоступных местах допускается подкрашивать кистью. При окрашивании распылением возможно грунтование в 2 слоя методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой 3 - 5 мин при t 20 °C. Рекомендуемая толщина грунтовочного высушенного покрытия: минимальная 30-40 мкм, максимальная – 60-80 мкм.

РАЗБАВЛЕНИЕ: при необходимости разбавить разбавителем R-EPOXY в количестве до 30 % от массы грунтовки

РАСХОД НА 1 СЛОЙ: 150-200 г/м².

Фасовка

Бесцветный	
Объем тары, л	10
Масса нетто, кг	10

№ 202-0593



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации BY.50.51.008.E.000421.08.19

Сертификат соответствия ВУ/112.02.01.002 00838

Паспорт безопасности ПБ №600112981.208-2019

Протоколы испытаний НПЦУ «ГОУ МЧС» №209 от 12.07.2019

ЛИ ЛКМ «MAV» №139/19 от 04.09.2019

ЛИ ЛКМ «MAV» №141/19 от 16.09.2019

ТУ BY 600112981.059-2014



Грунтовка EPOZINC PRIMER ЦИНКОНАПОЛНЕННАЯ ПО МЕТАЛЛУ (ЭФ-0591)

- ПОВЫШЕННАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ
- 2 ВИДА АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ: ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКАЯ И БАРЬЕРНАЯ
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ПЕРЕПАДОВ ТЕМПЕРАТУР (ОТ -50 °С ДО +90 °С), КРАТКОВРЕМЕННО ДО +200 °С
- ВЫСОКАЯ СТОЙКОСТЬ К ВОДЕ, ИНДУСТРИАЛЬНОМУ МАСЛУ, РАСТВОРАМ СОЛИ
- ПРЕВОСХОДНАЯ АДГЕЗИЯ К ЧЕРНЫМ И ЦВЕТНЫМ МЕТАЛЛАМ
- ВЫСОКИЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА
- БЫСТРОСОХНУЩАЯ



СЕРЯЯ

Свидетельство о гос. регистрации
ВУ.50.51.01.008.Е.001106.10.14

Фасовка

Серая	
Объем тары, л	10
Масса нетто, кг	15

№ 121-EP-01



ТИ на сайте mav.by



Фасовка

Серая	1	5	10
Объем тары, л	1	5	10
Масса нетто, кг	0,8	4	8

№ 134- R-59



ТИ на сайте mav.by

НАЗНАЧЕНИЕ: для промышленного грунтования металлических поверхностей сооружений, мостов, подвижного состава и др. для усиленной защиты от коррозии. Используется в качестве грунтовочного слоя в комплексном покрытии с органорастворяемыми эмалями и грунт-эмалями серий PROTEXOL, MONOLIT, BELAKOR и водно-дисперсионными материалами для металла серии BASTION.

СВОЙСТВА: благодаря высокому содержанию цинка, быстросохнущая грунтовка обеспечивает комплексную антикоррозионную защиту металла: электрохимическую и барьерную. Входящий в состав материала цинковый порошок нового поколения позволяет сформировать более плотную пленку, гарантируя надежную защиту изделий в условиях эксплуатации УХЛ на длительное время. Грунтовка образует покрытие с хорошей адгезией к окрашиваемым поверхностям. Покрытие устойчиво к перепадам температур от минус 50 °С до плюс 90 °С, одновременно к воздействию высоких температур до 200 °С, обладает стойкостью к воздействию воды, 3 % и 20 % раствора хлористого натрия, индустриального масла.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: см. страницу 25.

СПОСОБЫ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: температура окружающего воздуха, грунтовки и окрашиваемой поверхности должна быть не ниже 5 °С при отсутствии конденсата. Перед применением грунтовку тщательно перемешать до однородного состояния. При необходимости разбавить разбавителем EPOZINC R-59 в количестве до 5 % от массы грунтовки. Наносить безвоздушным, комбинированным методом или пневмораспылением в 1 слой толщиной высохшего покрытия 40-60 мкм. В труднодоступных местах допускается нанесение кистью. При необходимости возможно нанесение второго слоя методом «мокрый по мокрому» для достижения вышеуказанной толщины. Для получения максимальной антикоррозионной защиты рекомендуется наносить финишное покрытие через 24 часа после нанесения грунтовки. Допускается нанесение финишных слоев эмалей и грунт-эмалей через 1-2 часа.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ: при t (20 ± 2) °С – не более 1 ч. Полное формирование покрытия при t 20 °С – не менее 7 суток.

РАСХОД НА 1 СЛОЙ: 100 - 140 г/м² без учета потерь.

Сертификат соответствия

ВУ/112 02.01.088 00643

ВУ/112 03.12.002 19704

Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.068-2015

Протоколы испытаний ЛИ ЛКМ «МAB» более 4 протоколов
РУП «БелНИИС» более 9 протоколов

ТУ ВУ 600112981.059-2014

Разбавитель EPOZINC R-59

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ: для разбавления цинконаполненных грунтовок EPOZINC PRIMER (ЭФ-0591) и грунт-эмалей EPOZINC COAT (ЭФ-1592), а также для очистки оборудования и инструмента для их нанесения.

Разбавитель вводят непосредственно перед применением, добавляя небольшими порциями при постоянном перемешивании до получения нужной консистенции, в количестве до 5 % от массы цинконаполненных материалов, а также в процессе работы в случае быстрого испарения растворителей и нарастания вязкости лакокрасочного материала. Рекомендуемые рабочие вязкости и температура применения разбавляемых материалов – согласно требованиям на разбавляемые материалы.

ТУ ВУ 600112981.056-2014



Грунт-эмаль EPOZINC COAT ЦИНКОНАПОЛНЕННАЯ ПО МЕТАЛЛУ (ЭФ-1592)

- ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ СВЕРХЭФФЕКТИВНАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ
- ОБРАЗУЕТ ГОТОВОЕ КОМПЛЕКСНОЕ ПОКРЫТИЕ
- ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЙ И БАРЬЕРНЫЙ МЕХАНИЗМЫ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ
- УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ПЕРЕПАДОВ ТЕМПЕРАТУР (ОТ -50 ДО +90) °С
- ВЫСОКАЯ СТОЙКОСТЬ К ВОДЕ, РАСТВОРАМ СОЛИ, ИНДУСТРИАЛЬНОМУ МАСЛУ
- ОБРАЗУЕТ ВЫСОКОПРОЧНОЕ И ПРИ ЭТОМ ЭЛАСТИЧНОЕ ПОКРЫТИЕ
- ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ
- ПРЕВОСХОДНАЯ АДГЕЗИЯ К ЧЕРНЫМ И ЦВЕТНЫМ МЕТАЛЛАМ



СЕРЯЯ

НАЗНАЧЕНИЕ: для промышленного окрашивания алюминиевых, чугунных, стальных, оцинкованных поверхностей с целью усиленной защиты от коррозии, эксплуатируемых в атмосферных условиях (мосты, металлоконструкции, транспортные средства, сельскохозяйственная техника, оборудование, резервуары, трубы, и т.д.) и внутри помещений (металлические мебель, двери, лестничные периллы), за исключением полов. Может использоваться для ремонта оцинкованных поверхностей. При рекомендуемой толщине используется как самостоятельное покрытие, сочетающее в себе свойства антикоррозионной грунтовки и эмали.

СВОЙСТВА: благодаря использованию двух видов цинка: пластинчатого и сферического, грунт-эмаль выгодно отличается от традиционных цинконаполненных ЛКМ, т.к. этой комбинацией цинка обеспечивается эффективная комплексная (барьерная и электрохимическая) антикоррозионная защита оснований; значительно снижается расход материала; полученное покрытие приобретает оптимальные физико-механические свойства: высокую прочность и эластичность, хорошую адгезию. Покрытие обладает высокой атмосферостойкостью, устойчиво к перепадам температур от минус 50 °С до плюс 90 °С, одновременно – к воздействию высоких температур до 200 °С, обладает стойкостью к воздействию воды, 3 % и 20 % растворов хлористого натрия, индустриального масла, бензина и ряда органических растворителей.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: см. страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: температура окружающего воздуха, грунт-эмали и окрашиваемой поверхности должна быть не ниже 5 °С при отсутствии конденсата. Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешать до однородного состояния и приступить к окрашиванию. При бытовом применении грунт-эмаль допускается разбавить смесевым разбавителем EPOZINC R-59 или скипидаром до 5 % от массы грунт-эмали.

(!) Из-за быстрого высыхания грунт-эмали рекомендуется работать с небольшим количеством материала, а оставшийся следует держать в плотно закрытой таре. Для получения высококачественного покрытия с комплексной антикоррозионной защитой грунт-эмаль следует наносить пневматическим или безвоздушным распылением в 1 слой рекомендуемой толщиной. При нанесении грунт-эмали в 2 слоя второй слой наносят методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями в течение 1-3 мин. При более позднем нанесении электрохимическая защита будет значительно ниже. При пневмораспылении рекомендуемый диаметр сопла 1,5-2,0 мм, давление – 0,35-0,45 МПа. При бытовом применении допускается нанесение кистью, валиком, исходя из рекомендуемого расхода. Рекомендуемая толщина «по мокрому» – 160-240 мкм, для изделий внутри помещений – 80-120 мкм.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ: при t (20 ± 2) °С – 1 ч. Полное формирование покрытия, нанесенного за один прием максимальной толщиной, не менее 24 ч.

РАСХОД: 300-350 г/м² – при эксплуатации изделий вне помещений и 180-200 г/м² – внутри помещений.

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.Е.000252.03.15

Сертификат соответствия

ВУ/112 02.01.088 00644

ВУ/112 03.12.002 19708

Паспорт безопасности

ПБХП РБ 600112981.068-2015

Протоколы испытаний

ЛИ ЛКМ «МAB» № 09-С/15

ЛИ ЛКМ «МAB» № 04/15

ЛИ ЛКМ «МAB» № 61/16

РУП «БелНИИС» № 331-2

РУП «БелНИИС» № 331-6

РУП «БелНИИС» № 328/2-6

РУП «БелНИИС» № 328/1-6

ТУ ВУ 600112981.059-2014

Фасовка

Серая	
Объем тары, л	10
Масса нетто, кг	15

№ 130-EC-12



ТИ на сайте mav.by



NEW 2020



Грунтовка PROTECTOR EP-01 АНТИКОРРОЗИОННАЯ (ЭП-0601) 2К

- ПОД ЛКМ BELAKOR, BELAKOR AQUA, BASTION, ECOL
- ПОД ЛКМ MONOLIT, PROTEXSOL В УСЛОВИЯХ ВОЗДЕЙСТВИЯ АГРЕССИВНЫХ РЕАГЕНТОВ СТ < 60 °С
- БЫСТРОСОХНУЩАЯ
- ХОРОШАЯ АДГЕЗИЯ
- ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ
- СТОЙКОСТЬ К ВОДЕ, РАСТВОРУ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ, ИНДУСТРИАЛЬНОМУ МАСЛУ, БЕНЗИНУ



СВЕТЛО - СЕРАЯ (RAL 7035)

КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ

НАЗНАЧЕНИЕ: для грунтования под окраску оборудования, металлических и железобетонных конструкций, наружных поверхностей железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, а также для грунтования металлоконструкций в комплексе с выравнивающими грунтовками, грунт-эмалью и эмалями алкидными, серии MONOLIT, PROTEXSOL, эксплуатирующихся в условиях умеренного, холодного, умеренно-холодного климата в условиях промышленной атмосферы, для получения качественного долговечного комплексного покрытия с высокими защитными и декоративными свойствами.

СВОЙСТВА: антикоррозионная, хорошо наносится, обладает хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности и к последующим покрытым эмалям и краскам. Образует твердое покрытие, стойкое к воздействию воды, раствора хлористого натрия, индустриального масла, бензина.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: перед применением грунтовку тщательно перемешать, после чего ввести отвердитель EP-1 в соотношении 1:10 по массе (1 кг отвердителя на 10 кг полуфабриката), перемешать и оставить на 20 - 30 мин.

Для отдельных расцветок, придания специфических свойств, по требованию заказчика указанные соотношения могут изменяться, что указывается на этикетке грунтовки или в другой сопроводительной документации. Использовать готовый материал в течение 4 ч при температуре 20 °С. При необходимости грунтовку разбавляют разбавителем R-EPOXY или R-26/36 в количестве не более 10 % и наносят методами безвоздушного, комбинированного или пневмораспыления (диаметр сопла 1,7 мм, давление – 0,4 МПа) в один или два слоя методом «мокрый по-мокрому», труднодоступные места допускается окрашивать кистью. Рекомендуемая толщина двухслойного покрытия 60-80 мкм.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ: при температуре (20 ± 2) °С – не менее 2 ч.

РАСХОД: на однослойное покрытие 80-100 г/м² без учета потерь.

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.E.000598.09.17

Сертификат соответствия

ВУ/112.02.01.002.00802

Паспорт безопасности

ПБ № 600112981.162-2017

Протоколы испытаний

НПЦУ «ГОУ МЧС» №244 от 12.09.2018

РУП «БелНИИС» №206/3-6 от 04.04.2019

РУП «БелНИИС» №206/6-6 от 04.04.2019

РУП «БелНИИС» №206/2-6 от 04.04.2019

ЛИ ЛКМ «МAB» №134/18 от 11.11.2018

ЛИ ЛКМ «МAB» №148/18 от 29.11.2018

ЛИ ЛКМ «МAB» №125/18 от 27.09.2018

Фасовка

Объем тары, л	10+1
Масса нетто, кг	10+1

№ 171-ЭП-0601



ТИ на сайте mav.by

ТУ ВУ 600112981.060-2015



NEW 2020



Грунтовка PROTECTOR EP-02 АНТИКОРРОЗИОННАЯ (ЭП-0602) 2К

- ПОД ЛКМ MONOLIT, PROTEXSOL, PROTECTOR
- БЫСТРОСОХНУЩАЯ
- ХОРОШАЯ АДГЕЗИЯ
- ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ
- ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ КЛИМАТИЧЕСКИХ ЗОН
- СТОЙКОСТЬ К ВОДЕ, РАСТВОРУ ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ, ИНДУСТРИАЛЬНОМУ МАСЛУ, БЕНЗИНУ, ДИЗЕЛЬНОМУ ТОПЛИВУ



СВЕТЛО - СЕРАЯ

НАЗНАЧЕНИЕ: для грунтования перед нанесением выравнивающих или промежуточных грунтовок и (или) последующим окрашиванием эмалями, грунт-эмалью серии MONOLIT, PROTEXSOL, PROTECTOR металлических поверхностей изделий, эксплуатирующихся в различных климатических зонах в условиях промышленной атмосферы или находящихся под воздействием нефтепродуктов и др. агрессивных сред (судоостроение, вагоностроение, сельскохозяйственное и промышленное машиностроение, металлические конструкции и оборудование нефтеперерабатывающей отрасли, нефтехранилища и др.).

СВОЙСТВА: антикоррозионная, хорошо наносится, обладает хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности и к последующим покрытым эмалям и краскам. Образует антикоррозионное твердое покрытие, стойкое к воздействию воды, раствора хлористого натрия, индустриального масла, бензина, дизельного топлива.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: перед применением грунтовку тщательно перемешать, после чего ввести отвердитель EP-1 в соотношении 1:10 по массе (1 кг отвердителя на 10 кг полуфабриката). Для отдельных расцветок, придания специфических свойств, по требованию заказчика указанные соотношения могут изменяться, что указывается на этикетке грунтовки или в другой сопроводительной документации. После введения отвердителя грунтовку перемешать и оставить на 20-30 мин. Использовать готовый материал в течение 6 ч при температуре 20 °С. При необходимости грунтовку разбавляют разбавителем R-EPOXY или R-26/36 в количестве не более 10 % и наносят методами безвоздушного, комбинированного или пневмораспыления (диаметр сопла 1,7 мм, давление – 0,4 МПа) в один или два слоя методом «мокрый по-мокрому», труднодоступные места допускается окрашивать кистью. Рекомендуемая толщина двухслойного покрытия 60-80 мкм.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ: при температуре (20 ± 2) °С – не менее 8 ч.

РАСХОД: на однослойное покрытие 120-130 г/м² без учета потерь.

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.E.000599.09.17

Сертификат соответствия

ВУ/112.02.01.002.00803

Паспорт безопасности

ПБ № 600112981.116-2017

Протоколы испытаний

НПЦУ «ГОУ МЧС» №331 от 12.06.2017

НПЦУ «ГОУ МЧС» №245 от 12.09.2018

РУП «БелНИИС» №206/1-6 от 04.04.2019

РУП «БелНИИС» №206/4-6 от 04.04.2019

РУП «БелНИИС» №206/5-6 от 04.04.2019

ЛИ ЛКМ «МAB» №03/18 от 23.01.2018

ЛИ ЛКМ «МAB» №143/18 от 02.11.2018

ЛИ ЛКМ «МAB» №149/18 от 29.11.2018

ЛИ ЛКМ «МAB» №129/18 от 03.10.2018

Фасовка

Объем тары, л	10+1
Масса нетто, кг	10+1

№ 172-ЭП-0602



ТИ на сайте mav.by

ТУ ВУ 600112981.060-2015

NEW 2020



Грунтовка PROTECTOR EP Zn-03 ЦИНКОНАПОЛНЕННАЯ (ЭП-0603) 2К

- ЦИНКОНАПОЛНЕННАЯ
- УСИЛЕННАЯ
АНТИКОРРОЗИОННАЯ
ЗАЩИТА
- БЫСТРОСОХНУЩАЯ
- ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ
КЛИМАТИЧЕСКИХ ЗОН
- ДЛЯ НАРУЖНЫХ И
ВНУТРЕННИХ РАБОТ
- СТОЙКОСТЬ К ВОДЕ, РАСТВОРУ
ХЛОРИСТОГО НАТРИЯ,
ИНДУСТРИАЛЬНОМУ МАСЛУ,
БЕНЗИНУ



СЕРЯЯ

НАЗНАЧЕНИЕ: для промышленного грунтования перед последующим окрашиванием эмалями, грунт-эмалями MONOLIT, PROTEXSOL, PROTECTOR металлических поверхностей сооружений, конструкций, изделий, эксплуатирующихся в различных климатических зонах в условиях промышленной атмосферы или находящихся под воздействием агрессивных сред (мосты, транспортные средства, сельскохозяйственная техника, оборудование, резервуары, трубы, трубопроводы, металлоконструкции и т.д.) с целью создания высококачественного антикоррозионного долговечного комплексного покрытия.

СВОЙСТВА: хорошо наносится, обладает хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности и к последующим покрывным эмалям и краскам. Образует покрытие с двумя механизмами антикоррозионной защиты: электрохимической и барьерной, стойкое к воздействию воды, раствора хлористого натрия, индустриального масла, бензина.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: перед применением грунтовку тщательно перемешать, после чего ввести отвердитель EP-1 в соотношении 1:14 по массе (1 кг отвердителя на 14 кг полуфабриката). Для отдельных расцветок, придания специфических свойств, по требованию заказчика указанные соотношения могут изменяться, что указывается на этикетке грунтовки или в другой сопроводительной документации. После введения отвердителя грунтовку перемешать и оставить на 20-30 мин. После введения отвердителя грунтовку использовать в течение 8 ч при температуре 20 °С. При необходимости грунтовку разбавить разбавителем R-EPOXY или R-29/36 до рабочей вязкости и наносить методами безвоздушного, комбинированного или пневмораспыления (диаметр сопла 1,7 мм, давление – 0,4 МПа) в один слой, труднодоступные места допускается окрашивать кистью. Рекомендуемая толщина покрытия 60-80 мкм.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ: при температуре (20 ± 2) °С – не менее 3 ч;

РАСХОД: на однослойное покрытие 100-140 г/м² без учета потерь.

Фасовка

Объем тары, л	10+1
Масса нетто, кг	14+1

№ 173-ЭП-0603



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.008.E.00600.09.17

Сертификат соответствия

BY/112 02.01.002 00804

Паспорт безопасности

ПБ №600112981.163-2017

Протоколы испытаний

НПЦУ «ГОУ МЧС» №246 от 12.09.2018

ЛИ ЛКМ «МАВ» №135/18 от 15.10.2018

ЛИ ЛКМ «МАВ» №139/18 от 26.12.2018

ЛИ ЛКМ «МАВ» №147/18 от 29.11.2018

ЛИ ЛКМ «МАВ» №150/18 от 29.11.2018

ЛИ ЛКМ «МАВ» №104/19 от 12.07.2019

ЛИ ЛКМ «МАВ» №113/19 от 23.07.2019

ЛИ ЛКМ «МАВ» №114/19 от 01.08.2019

ТУ BY 600112981.060-2015



Отвердитель EP-1 для эпоксидных ЛКМ

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ: для отверждения эпоксидных грунтовок торговой марки PROTECTOR с целью придания лакокрасочному покрытию антикоррозионных и атмосферостойких свойств.

Перед применением полуфабрикаты материалов тщательно перемешивают, после чего вводится отвердитель. Соотношение отвердителя и материала (по массе) указано на этикетке конкретного материала (полуфабриката). Для отдельных расцветок, а также для получения специфических свойств покрытия соотношение может быть другим, что дополнительно указывается в сопроводительной документации. После введения отвердителя материал использовать в течение времени, указанном на этикетке конкретного материала.

Фасовка

Объем тары, л	0,5	1
Масса нетто, кг	0,5	1

№ 168-EP-1



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.008.E.000570.08.17

Паспорт безопасности

ПБ №600112981.118-2017

Протоколы испытаний

ЛИ ЛКМ «МАВ» №130/18 от 03.10.2018

ТУ BY 600112981.067-2017



Разбавитель R-EPOXY смесевой

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ: для разбавления эпоксидных лакокрасочных материалов UniPrime EE и PROTECTOR EP, а также для очистки оборудования и инструмента после их нанесения.

Разбавитель вводят непосредственно перед применением, в двухкомпонентные материалы – через 20-30 минут после введения отвердителя, добавляя небольшими частями при постоянном перемешивании до получения нужной консистенции, а также в процессе работы в случае быстрого испарения растворителей и нарастания вязкости лакокрасочного материала. Рекомендуемая температура применения разбавляемых материалов – согласно требованиям на разбавляемые материалы.

Фасовка

Объем тары, л	1	10
Масса нетто, кг	0,8	8

№ 200-R-EP



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.008.E.000063.02.18

Паспорт безопасности

ПБ №600112981.165-2018

ТУ BY 600112981.056-2014



Грунтовка BELAKOR AQUA 01 для ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛА

01

- ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ
- ПОД РАЗЛИЧНЫЕ ТИПЫ КРАСОК
- УСТОЙЧИВА К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВОДЫ, МАСЛА, РАСТВОРА СОЛИ
- ОБРАЗУЕТ ЭЛАСТИЧНОЕ ПОКРЫТИЕ
- ЗНАЧИТЕЛЬНО УЛУЧШАЕТ СЦЕПЛЕНИЕ КРАСКИ С ОСНОВАНИЕМ
- НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ
- ПОЖАРОВЗРЫБЕЗОПАСНАЯ



СВЕТЛО-СЕРАЯ

КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ

ЧЕРНАЯ

Фасовка

Все цвета			
Объем тары, л	5	11	20
Масса нетто, кг	5	13	23

НАЗНАЧЕНИЕ: для грунтования изделий из стали и чугуна (металлоконструкции, железнодорожный подвижной состав, оборудование, машины, механизмы), эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений, перед последующим нанесением краски BELAKOR AQUA 11, а также ПФ, МЛ эмалей, масляных и водно-дисперсионных красок. В системе с эмалями и красками обеспечивает эффективную антикоррозионную защиту металлических поверхностей. В зависимости от метода нанесения грунтовка выпускается трех модификаций: LV – для окунания и облива, SP – для пневмораспыления, DV – для безвоздушного и комбинированного распыления.

СВОЙСТВА: обладает хорошей адгезией к грунтуемой поверхности, а также к последующим слоям наносимых лакокрасочных материалов. Образует быстросохнущее покрытие с повышенными антикоррозионными свойствами, стойкое к воздействию воды, раствора 3% хлористого натрия и индустриального масла и др. агрессивных реагентов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: работы проводить при t окружающего воздуха, грунтовки и окрашиваемой поверхности от 10 °C до 30 °C в специальных окрасочных камерах, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией или на открытом воздухе в сухую, безветренную погоду. Перед применением грунтовку тщательно перемешать и наносить на поверхность кистью, валиком, методом распыления; грунтовку модификации «LV» – окунанием. Труднодоступные для нанесения краскораспылителем участки допускается окрашивать кистью, валиком. Рекомендуемая толщина высушенного покрытия должна составлять 40 – 50 мкм (100 – 125 мкм «по мокрому»), а на изделиях, ранее подверженных дробеструйной обработке – 70 – 80 мкм (175 – 200 мкм «по мокрому»).

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ 1 СЛОЯ ПОКРЫТИЯ и межслойная сушка грунтовки – 1 ч при температуре (20 ± 2) °C и относительной влажности воздуха (65 ± 5) %.

Температура окружающего воздуха, °C	Относительная влажность воздуха, %	Время высыхания, ч
18 - 22	60 - 70	1
15 - 17		до 4
10 - 14	выше 70	до 24

Выдержка высохшего покрытия грунтовки перед нанесением краски BELAKOR AQUA 11 при температуре (20 ± 2) °C составляет 10-30 мин (время высыхания на отлип); перед эксплуатацией и нанесением органоразбавляемых эмалей и красок – 24 ч при температуре не ниже 10 °C (избегая механических повреждений и соприкосновения окрашенных поверхностей).

РАСХОД: до 130 г/м² при однослойном нанесении.

Сертификат соответствия

ВУ/112 02.01.088 00635

ВУ/112 03.12.002 19710

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.E.002780.11.11

Паспорт безопасности

ПБХП РБ 600112981.029-2012

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» № 98/3 от 28.03.2011

РУП «БелНИИС» № 7-2 от 25.01.2012

РУП «БелНИИС» № 15/1-1 от 31.01.2012

РУП «БелНИИС» № 14-2 от 20.01.2015

ЛИ ЛКМ «МAB» №02/11 от 04.05.2011

ЛИ ЛКМ «МAB» №05/14 от 07.07.2014

ЛИ ЛКМ «МAB» №17-с/15 от 18.05.2015

ТУ РБ 600112981.023-2004

№043-BA01



ТИ на сайте mav.by



Краска BELAKOR AQUA 11 для ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛА

11

- МАТОВАЯ
- для СТАЛЬНЫХ, ЧУГУННЫХ, ОЦИНКОВАННЫХ И АЛЮМИНИЕВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ
- НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ
- ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ 1 Ч
- ОБРАЗУЕТ АТМОСФЕРСТОЙКОЕ ПОКРЫТИЕ
- ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОДЕ, МАСЛУ, РАСТВОРУ СОЛИ
- ОБРАЗУЕТ ЭЛАСТИЧНОЕ ПОКРЫТИЕ
- ПОЖАРОВЗРЫБЕЗОПАСНАЯ



RAL 9016 (БЕЛАЯ)

КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ

ЧЕРНАЯ

Возможно изготовление под заказ по каталогу RAL от 100 кг.

Фасовка

Все цвета			
Объем тары, л	5	11	20
Масса нетто, кг	5	12	20

№ 042-BA11



ТИ на сайте mav.by

НАЗНАЧЕНИЕ: для окраски металлических (стальных, чугунных, оцинкованных, алюминиевых) поверхностей изделий (оборудование, машины, механизмы, железнодорожный транспорт, ограждения, ворота и т.п.), эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений. Допускается нанесение без предварительного грунтования.

СВОЙСТВА: образует матовое атмосферостойкое эластичное покрытие, стойкое к воздействию воды, индустриального масла, 3%-ого раствора хлористого натрия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

Оцинкованные и алюминиевые поверхности окрашивать без предварительного грунтования. На стальные и чугунные поверхности допускается нанесение краски без грунтования, но для получения покрытия с большим сроком службы и более высокими эксплуатационными, в том числе защитными, свойствами рекомендуется их обработать антикоррозионной грунтовкой BELAKOR AQUA 01.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: работы проводить при t окружающего воздуха, краски и окрашиваемой поверхности от 10 °C до 30 °C в специальных окрасочных камерах, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией или на открытом воздухе в сухую, безветренную погоду. Перед применением краску тщательно перемешать. Наносить на поверхность распылением (пневматическим, безвоздушным или комбинированным) до рекомендуемой толщины высушенного покрытия: 80 - 100 мкм (170 - 200 мкм «по мокрому») – при окрашивании металла без грунтования; 40 - 50 мкм (80 - 110 мкм «по мокрому») – при окрашивании загрунтованных изделий. Технологические параметры оборудования при распылении – согласно рекомендациям MAV. Допускается подкрашивание кистью в труднодоступных местах.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ 1 СЛОЯ КРАСКИ и межслойная сушка зависят от t и влажности воздуха, интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности:

Температура окружающего воздуха, °C	Относительная влажность воздуха, %	Время высыхания, ч
18 - 22	60 - 70	1
15 - 17		до 4
10 - 14	выше 70	до 24

Выдержка высушенных узлов и деталей до сборки – 24 ч при t не ниже 10 °C (избегая механических повреждений и соприкосновения окрашенных поверхностей).

РАСХОД: при окрашивании загрунтованного изделия – 130 - 150 г/м², не загрунтованного – 250 - 300 г/м² без учета потерь.

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.E.002774.11.11

Паспорт безопасности

ПБ РБ 600112981.029/1-2013

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» № 282-2 от 11.05.2016

РУП «БелНИИС» № 332-2 от 13.06.2016

ТУ РБ 600112981.023-2004



Грунтовка BASTION GR-02 АНТИКОРРОЗИОННАЯ (ВД-КЧ-0372)

■ ВЫСОКОПРОЧНАЯ

■ БЫСТРОСОХНУЩАЯ

■ ПОЖАРОВЗРЫВО-
БЕЗОПАСНАЯ

■ ОТЛИЧНАЯ СТОЙКОСТЬ
К ВОЗДЕЙСТВИЮ
ВОДЫ, БЕНЗИНА,
ИНДУСТРИАЛЬНОГО МАСЛА,
НАСЛ



СЕРАЯ

КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ

НАЗНАЧЕНИЕ: для грунтования металлических поверхностей железнодорожного транспорта (пассажирские вагоны, электропоезда, грузовые вагоны, цистерны различного назначения, фитинговые платформы), сельскохозяйственной техники, изделий машиностроения и других транспортных средств перед последующей их окраской различными типами красок и эмалей.

СВОЙСТВА: образует высокопрочное, быстро сохнущее покрытие с высокими антикоррозионными свойствами и отличной стойкостью к воздействию воды, бензина, индустриального масла, 3% раствора хлористого натрия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: см. страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: работы проводить при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и грунтуемого изделия от 10 °С до 30 °С. Перед применением грунтовку тщательно перемешать, при необходимости разбавить водой (до 5 % по массе) и нанести на подготовленную поверхность распылением, на небольшие участки – кистью, валиком. Допускается окраска деталей или узлов небольших размеров и не сложной конфигурации окунанием. Грунтовку наносить кистью, валиком – в 1-2 слоя; распылением, окунанием – в один слой. Температура окрашиваемой поверхности должна превышать не менее чем на 3 °С точку росы (температура, при которой влага из воздуха конденсируется на твердой поверхности). Работы следует производить в специальных окрасочных камерах. В случае грунтования на открытом воздухе работы производить в сухую, безветренную погоду. Рекомендуемая толщина высушенного покрытия грунтовки должна составлять 30 - 40 мкм. При грунтовании в 2 слоя допускается нанесение материала методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой 10 - 15 мин.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ: зависит от температуры и влажности воздуха, интенсивности воздухообмена и составляет:

Температура окружающего воздуха, °С	Относительная влажность воздуха, %	Время высыхания, ч
18 - 22 58 - 62	60 - 70	1 0,5
15 - 17 10 - 14	выше 70	4 12

Загрунтованные изделия перед последующим окрашиванием краской BASTION KR-12 выдерживают при температуре не ниже 10 °С – 2 ч, перед нанесением органоразбавляемых ЛКМ – не менее 24 ч, предварительно сделав пробную окраску для контроля на совместимость с грунтовочным покрытием. Допускается окрашивание водно-дисперсионными красками через 30 минут после грунтования при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемого изделия (20 ± 2) °С.

РАСХОД: до 120 г/м² без учета потерь.

Фасовка

Объем тары, л	11	20
Масса нетто, кг	11	25

№ 034-0372



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.70.06.01.008.Е.005311.11.11

Паспорт безопасности ПБВ РБ 600112981.070-2015

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» №214/6 от 09.08.2011

РУП «БелНИИС» №214/5 от 09.08.2011

РУП «БелНИИС» №98/1 от 28.09.2011

РУП «БелНИИС» №8/2-2 от 21.01.2012

РУП «БелНИИС» №200-2 от 14.12.2012

ТУ ВУ 600112981.037-2010



Краска BASTION KR-12 ПО МЕТАЛЛУ (ВД-ЭП-1372)

■ ГЛАНЦЕВАЯ/
МАТОВАЯ

■ АТМОСФЕРСТОЙКАЯ

■ БЫСТРОСОХНУЩАЯ

■ ПОЖАРО-
ВЗРЫВОБЕЗОПАСНАЯ

■ УСТОЙЧИВА
К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВОДЫ,
БЕНЗИНА, РАСТВОРА НАСЛ,
МАСЛА, МОЮЩИХ СРЕДСТВ



ГЛАНЦЕВЫЙ

RAL 9003 (СИГНАЛЬНЫЙ БЕЛЫЙ)

RAL 7040 (СВЕТЛО-СЕРЫЙ)

RAL 5017
(ТРАНСПОРТНЫЙ СИНИЙ)

МАТОВЫЙ

RAL 9005

Возможно изготовление по каталогу RAL от 50 кг.

НАЗНАЧЕНИЕ: для профессиональной окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях (железнодорожный транспорт, сельскохозяйственная техника, металлическое оборудование и др.), допускается окрашивание новых деревянных поверхностей.

СВОЙСТВА: образует атмосферостойкое покрытие, устойчивое к действию воды, бензина, 3-х % раствора хлористого натрия, индустриального масла, моющих средств на щелочной основе. Обладает высокой кроющей способностью. Полученное покрытие пригодно для эксплуатации в условиях умеренного, умеренно-холодного и тропического климата, стойкое к действию солевого раствора. Выпускается с различной степенью блеска.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: см. страницу 25.

После высыхания грунтовки краску наносить: по водно-дисперсионным грунтовкам через 0,5 - 2 ч, по органоразбавляемым – через 24 ч.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: перед применением краску тщательно перемешать, при необходимости разбавить водой (до 5 % от массы) и нанести на загрунтованную поверхность распылением в 1 - 2 слоя; на небольшие участки – кистью, валиком в 2 - 3 слоя при t окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемого изделия от 10 °С до 30 °С. Температура окрашиваемой поверхности должна превышать не менее чем на 3 °С точку росы (температура, при которой влага из воздуха конденсируется на твердой поверхности). Работы следует производить в специальных окрасочных камерах. В случае окраски на открытом воздухе работы производить в сухую, безветренную погоду. Рекомендуемая толщина высушенного покрытия краски должна составлять 40 - 60 мкм. При нанесении краски в 2 слоя возможна окраска материала методом «мокрый по-мокрому» с промежуточной сушкой 7-10 мин.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ: зависит от температуры и влажности воздуха, интенсивности воздухообмена и составляет:

Температура окружающего воздуха, °С	Относительная влажность воздуха, %	Время высыхания, ч
18 - 22 58 - 62	60 - 70	3 0,5
15 - 17 10 - 14	выше 70	4 12

Окрашенное изделие выдержать не менее 48 ч при температуре не ниже 10 °С для формирования системы покрытия.

РАСХОД: до 160 г/м² без учета потерь.

Фасовка

Все цвета		
Объем тары, л	11	20
Масса нетто, кг	10	21

№ 032-1372



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.70.06.01.008.Е.005312.11.11

Паспорт безопасности

ПБ № 600112981.071-2015

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» №98/1 от 28.03.2011

РУП «БелНИИС» №214/5 от 09.08.2011

РУП «БелНИИС» №214/6 от 09.08.2011

РУП «БелНИИС» №301 от 15.11.2011

РУП «БелНИИС» №200-2 от 14.12.2012

ТУ ВУ 600112981.037-2010



Краска BASTION FLUOR ФЛУОРЕСЦЕНТНАЯ (ВД-АУ-5373)

- ГЛЯНЦЕВАЯ
- СИГНАЛЬНАЯ
- БЫСТРОСОХНУЩАЯ
- ПОЖАРОВЗРЫВО-БЕЗОПАСНАЯ
- ПРИМЕНЯЕТСЯ В КОМПЛЕКСНОМ ПОКРЫТИИ



ОРАНЖЕВАЯ

НАЗНАЧЕНИЕ: для нанесения на изделия, эксплуатируемые в атмосферных условиях и внутри помещений, с целью привлечения внимания, предупреждения об опасности, улучшения видимости предметов. Краска используется для получения ярких предупредительных полос безопасности на лобовых частях железнодорожного транспорта, для оформления рекламных щитов, знаков безопасности на производствах, дорожных знаков и др.

Краска применяется только в комплексном покрытии BASTION (грунтовка - краска белого цвета - флуоресцентная краска - лак).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: работы производить при температуре окружающего воздуха, краски и окрашиваемого изделия (10 – 30) °С в специальных окрасочных камерах, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией или на открытом воздухе в сухую, безветренную погоду. Краску тщательно перемешать, при необходимости разбавить водой (до 5 % от массы). Краску BASTION FLUOR наносить на высушенный слой белой краски BASTION пневматическим распылением, кистью, валиком в 1 - 2 слоя. При распылении рекомендуемые параметры оборудования: диаметр сопла 1,5 - 2,5 мм, давление сжатого воздуха – 3,0 - 4,5 атм. Рекомендуемая толщина высушенного однослойного покрытия краски – 30 - 50 мкм. При нанесении краски распылением в 2 слоя допускается окраска методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями — 5 - 7 мин.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ 1 СЛОЯ и межслойная сушка зависят от влажности и t воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности:

Температура окружающего воздуха, °С	Относительная влажность воздуха, %	Время высыхания, ч
18 - 22 58 - 62	60 - 70	1 0,5
15 - 17 10 - 14	выше 70	до 4 до 12

РАСХОД: до 160 г/м² поверхности (без учета потерь).



Лак BASTION LAK-14 (ВД-АУ-1374)

- ГЛЯНЦЕВЫЙ
- ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ
- УСТОЙЧИВ К МЕХАНИЧЕСКИМ ВОЗДЕЙСТВИЯМ
- ЗАЩИТА ОТ УФ-ИЗЛУЧЕНИЯ
- БЫСТРОСОХНУЩИЙ
- ПОЖАРО-ВЗРЫВОБЕЗОПАСЕН



НАЗНАЧЕНИЕ: для финишной отделки в системе флуоресцентного комплексного покрытия BASTION FLUOR, для перекрытия краски BASTION KR-12 с целью повышения ее защитных и декоративных свойств, а также для лакирования металлических (предварительно окрашенных), деревянных и других поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений (за исключением полов).

СВОЙСТВА: лаковое покрытие дополнительно повышает устойчивость окрашенной поверхности к механическим воздействиям, защищает от УФ-излучения, а также улучшает внешний вид, образуя глянцевое покрытие.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: работы проводить при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемого изделия (10 - 30) °С в специальных окрасочных камерах, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией или на открытом воздухе в сухую, безветренную погоду. При окраске внутри помещений обеспечить проветривание. Температура окрашиваемой поверхности должна превышать не менее чем на 3 °С точку росы (температуру, при которой влага из воздуха конденсируется на твердой поверхности). Лак тщательно перемешать, при необходимости разбавить водой (до 5 % от массы) и наносить пневматическим распылением, кистью, валиком в 1 - 2 слоя. При нанесении лака распылением рекомендуемые параметры оборудования: диаметр сопла 1,5 - 2,0 мм, давление сжатого воздуха – 3,0 - 4,5 атм. Рекомендуемая толщина высушенного однослойного покрытия лака – 20 - 25 мкм, двухслойного – 40 - 50 мкм. При нанесении лака распылением в 2 слоя допускается окраска методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями – 7 - 10 мин. Выдержка покрытия перед эксплуатацией – не менее 48 ч при температуре не ниже 10 °С.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ 1 СЛОЯ и межслойная сушка зависят от влажности и температуры воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности:

Температура окружающего воздуха, °С	Относительная влажность воздуха, %	Время высыхания, ч
18 - 22 58 - 62	60 - 70	1 0,5
15 - 17 10 - 14	выше 70	до 4 до 12

РАСХОД: для металлических на 1 слой – 80-120 г/м², для других – до 200 г/м² поверхности (без учета потерь).

Фасовка

Объем тары, л	5	11
Масса нетто, кг	5	10

№ 037-5373



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации
ВУ.70.06.01.008.Е.005313.11.11
Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.083-2015
ТУ ВУ 600112981.037-2010

Фасовка

Бесцветный		
Объем тары, л	5	11
Масса нетто, кг	5	10

№ 038-1374



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации
ВУ.70.06.01.008.Е.005314.11.11
Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.083-2015
ТУ ВУ 600112981.037-2010



Грунтовка В-МЛ-0471 водоразбавляемая по металлу

■ АНТИКОРРОЗИОННАЯ

■ ГОРЯЧЕЙ СУШКИ

■ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И
ВНУТРЕННИХ РАБОТ



НАЗНАЧЕНИЕ И СВОЙСТВА: для промышленного грунтования методом окунания металлических (стальных) радиаторов отопления, деталей оборудования, инструментов и изделий под последующую окраску порошковыми красками; используется только в комплексном покрытии.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: перед применением грунтовку тщательно перемешать и разбавить водой до рабочей вязкости 12 - 14 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ и наносить на подготовленную поверхность методом окунания в специальных окрасочных ваннах при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и грунтуемого изделия от 10°C до 30°C . Рекомендуемая толщина высушенного покрытия грунтовки должна составлять 10 - 15 мкм.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ: выдержка изделия для стекания грунта с поверхности изделий в течение 10 - 15 мин. Сушку следует производить в специальных сушильных камерах при температуре $(140 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 20 мин.

РАСХОД: до 70 г/м^2 окрашиваемой поверхности без учета потерь.

Фасовка

Объем тары, л	20
Масса нетто, кг	20

№161-0471



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации
BY.50.51.008.E.000683.04.13

Сертификаты соответствия
BY/112 02.01.002 00824

Паспорт безопасности
ПБ №600112981.103-2016

Протоколы испытаний

ЛИ ЛКМ «МAB» №01/13 от 22.01.2013

НИИ ПБ и ЧС РБ №04-52/297 от 26.02.2013

ГУ «РНПЦГ» №0115/3368/08-02 от 19.03.2013

ТУ BY600112981.047-2013



Эмаль В-МЛ-1472 водоразбавляемая по металлу

■ АНТИКОРРОЗИОННАЯ

■ ГОРЯЧЕЙ СУШКИ

■ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И
ВНУТРЕННИХ РАБОТ



СЕРЯ

Фасовка

Объем тары, л	20
Масса нетто, кг	20

НАЗНАЧЕНИЕ: для профессиональной окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей технологического оборудования в сельскохозяйственном машиностроении (в т.ч. деталей кормоуборочной и зерноуборочной техники), электромашиностроении, приборостроении и станкостроении, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы.

СВОЙСТВА: образует прочное, с различной степенью глянца защитно-декоративное антикоррозионное покрытие с уникальным сочетанием физико-механических свойств: очень высокой твердости и эластичности. Покрытие устойчиво к воздействию воды, раствора хлористого натрия, индустриального масла, бензина.

НАНЕСЕНИЕ: перед применением эмаль тщательно перемешать и нанести в 1-2 слоя на загрунтованную поверхность методом пневматического распыления, отдельные модификации – окунанием, струйным обливом. Сушку эмали следует производить в специальных сушильных камерах при температуре $(130 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 30 мин, при температуре $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ – в течение 40 мин. Рекомендуется предварительная сушка при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 20 мин.

РАСХОД: до 100 г/м^2 без учета потерь.

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.008.E.000412.07.18

Паспорт безопасности

ПБ №600112981.159-2018

Протоколы испытаний

ЛИ ЛКМ «МAB» №101/18 от 13.07.2018

ЛИ ЛКМ «МAB» №127/18 от 02.10.2018

ТУ BY600112981.047-2013

№184-1472



ТИ на сайте mav.by



Грунт-эмаль В-МЛ-1473 водоразбавляемая по металлу

■ АНТИКОРРОЗИОННАЯ

■ ГОРЯЧЕЙ СУШКИ

■ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И
ВНУТРЕННИХ РАБОТ



БЕЛАЯ (RAL 9010)

СИНЯЯ (RAL 5010)

РУБИНОВО-КРАСНАЯ
(RAL 3003)

Фасовка

Объем тары, л	20
Масса нетто, кг	20

НАЗНАЧЕНИЕ: для профессиональной окраски металлических поверхностей, в том числе баков трансформаторов, конденсаторов и деталей (не контактирующих с пищевыми продуктами) холодильников, морозильников и другой бытовой техники, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и внутри помещений; допускается нанесение без предварительного грунтования.

СВОЙСТВА: водоразбавляемая, антикоррозионная, горячей сушки, обладает хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности. Образует прочное эластичное защитно-декоративное антикоррозионное покрытие, стойкое к воздействию воды, раствора хлористого натрия, индустриального масла, бензина.

НАНЕСЕНИЕ: перед применением грунт-эмаль тщательно перемешать и нанести в 2-3 слоя на подготовленную поверхность методом пневматического распыления, отдельные модификации – окунанием, струйным обливом. Сушку грунт-эмали следует производить в специальных сушильных камерах при температуре $(140 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 20 мин, при температуре $(130 \pm 2)^\circ\text{C}$ – в течение 30 мин, при температуре $(120 \pm 2)^\circ\text{C}$ – в течение 40 мин, при температуре $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ – в течение 40 мин. Рекомендуется предварительная сушка при температуре $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 20 мин.

РАСХОД: до 100 г/м^2 без учета потерь.

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.008.E.000413.07.18

Паспорт безопасности

ПБ №600112981.159-2018

ТУ BY600112981.047-2013

№190-1473



ТИ на сайте mav.by



Грунтовка ECOL ПО МЕТАЛЛУ (ГФ-021)

ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ СРОКА СЛУЖБЫ КОМПЛЕКСНОГО ПОКРЫТИЯ

- УЛУЧШАЕТ СЦЕПЛЕНИЕ КРАСКИ С ОСНОВАНИЕМ
- СОКРАЩАЕТ РАСХОД КРАСКИ
- ЛЕГКА В ПРИМЕНЕНИИ
- ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ



КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ

СВЕТЛО-СЕРАЯ

НАЗНАЧЕНИЕ: для грунтования металлических поверхностей (лестницы, ограды, ворота, металлоконструкции), эксплуатируемых как снаружи, так и внутри помещений, с целью защиты от развития коррозии под воздействием влажности, атмосферных осадков, температурных колебаний и пр., под покрытия различными эмалями и красками: пентафталевыми, глифталевыми, масляными, нитроэмалями. Может использоваться для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии.

СВОЙСТВА: улучшает адгезию краски к окрашиваемой поверхности, создает дополнительную защиту от коррозии, увеличивает срок службы комплексного покрытия, сокращает расход краски. При шлифовании образует ровную поверхность, позволяет избежать разнооттеночности при окрашивании неоднородной поверхности. Покрытие грунтовки обладает стойкостью к действию солевого раствора, воды, индустриального масла, уайт-спирита.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: не рекомендуется проводить окрасочные работы при неблагоприятных погодных условиях (дождь, туман, выпадение росы). Грунтовку тщательно перемешать, при необходимости разбавить разбавителем R-UNIT или уайт-спиритом (нефрасом C4-155/200), нефрасом C4-150/200, смесью одного из них с сольвентом 1:1. Нанести кистью или краскораспылителем в 1-2 слоя.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ однослойного покрытия при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ – 24 ч.

РАСХОД НА 1 СЛОЙ: 60 – 100 г/м².

Свидетельство о гос. регистрации
ВУ.50.51.01.008.Е.000143.11.10

красно-коричневая (ГОСТ 25129-82)

Сертификаты соответствия

ВУ/112 03.12 002 19702

ВУ/112 02.01 088 00639

ВУ/112 02.01.088 00639

Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.005-2012

Протоколы испытаний

ЛИ ЛКМ «МAB» № 38/16 от 07.06.2016

светло-серая (ТУ РБ 600112981.013-2001)

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.Е.000208.12.10

Сертификаты соответствия

ВУ/112 03.12 002 19702

ВУ/112 02.01 088 00639

ВУ/112 02.01.088 00639

Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.005-2012

Протоколы испытаний

ЛИ ЛКМ «МAB» № 40/16 от 08.06.2016

ЛИ ЛКМ «МAB» № 01-с/15 от 17.04.2015

ЛИ ЛКМ «МAB» № 49/18 от 27.04.2018

Фасовка

Объем тары, л	1	2,4	10	20	27
Масса нетто, кг	1	2,3	12	20	25

№ 026/027-021



С М Т

ТИ на сайте mav.by



Эмаль (ПФ-115) ECOL ПО МЕТАЛЛУ И ДРЕВЕСИНЕ

*при соблюдении технологий нанесения

ДЕКОРАТИВНО-ЗАЩИТНАЯ

- БОЛЕЕ 30 ГЛАНЦЕВЫХ ЦВЕТОВ
БАЗА Р, БАЗА TR
- АТМОСФЕРОСТОЙКАЯ
- ХОРОШАЯ УКРЫВИСТОСТЬ И СВЕТОСТОЙКОСТЬ
- УСТОЙЧИВА К ПЕРЕПАДАМ ТЕМПЕРАТУР



слоновая кость	белая/белая матовая
бежевая	бирюзовая
карамель	зеленое яблоко
лимонная	майская зелень
желтая	еловая хвоя
оранжевая-1	зеленая
красная	защитная
ореховая	голубая
коричневая	ярко-синяя
красно-коричневая	серебристая
вишневая	светло-серая
шоколадная	серая
фиолетовая	черная
винтажно-розовая	пыльно-фиолетовая
аквамариновый	пепельно-голубая
серо-синяя	норвежская синь

Эмаль может быть изготовлена в соответствии с цветовой палитрой каталога RAL при заказе от 100 кг. Эмаль может быть изготовлена при помощи компьютерной колеровки ТОН в ТОН в цвета каталога RAL в таре 10л.

Фасовка

Объем тары, л	1	2,4	10	20	50
Все цвета					
Масса нетто, кг	0,9	2	11	20	50
Красная, ярко-синяя, черная					
Масса нетто, кг	0,8	2	10	20	48
Серебристая					
Масса нетто, кг	0,8	1,9	8	18	45

№ 024-115



С М Д Т

ТИ на сайте mav.by

НАЗНАЧЕНИЕ: для защитно-декоративной окраски металлических (металлоконструкций, ворот, изгородей, машин, оборудования и др.), деревянных (окон, дверей, садово-парковой мебели) и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также для окраски внутри помещений (за исключением полов). Изготавливается цветной (более 30 цветов) и в виде баз под дальнейшую колеровку с неограниченными цветовыми возможностями.

СВОЙСТВА: образует глянцевое атмосферостойкое покрытие, защищающее поверхность от воздействия климатических факторов и перепадов температур, благодаря оптимальному сочетанию твердости, прочности и эластичности. Образованное покрытие устойчиво к жидким моющим средствам и не стимулирует рост и развитие микрофлоры. Двухслойное покрытие эмали, нанесенное на подготовленную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет свои защитные свойства в течение 4 лет (* - при условии соблюдения технологии нанесения).

КОЛЕРОВКА: ТОН в ТОН – система компьютерной колеровки по каталогам MAV, RAL и др. Базы для колеровки (Р, TR) не являются конечным продуктом и их использование возможно только после введения колеровочных паст.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: смотреть страницу 25.

Для получения долговечного покрытия новые деревянные поверхности (кроме поверхностей внутри помещений) обработать антисептическим составом PROFITEX в соответствии с рекомендацией по его применению, металлические – окрасить антикоррозионными грунтовками производства MAV.

СПОСОБ И УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: не рекомендуется проводить окрасочные работы при неблагоприятных погодных условиях (дождь, туман, выпадение росы). Эмаль тщательно перемешать. Наносить при температуре не ниже плюс 5 °С кистью, валиком или краскораспылителем одним или двумя слоями.

РАЗБАВЛЕНИЕ: разбавитель R-UNIT или растворитель уайт-спирит (нефрас C4-155/200), нефрас C4-150/200, сольвент или смесь указанных растворителей 1:1.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ КАЖДОГО СЛОЯ – 24 ч при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ (эмалей красной и вишневой – 48 ч).

РАСХОД НА 1 СЛОЙ: 100 – 180 г/м².

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.008.Е.000782.05.12

Сертификат соответствия ВУ/112 02.01.002 00139

Паспорт безопасности ПБХП РБ 600112981.031-2012

Протоколы испытаний

РУП «БелНИИС» №338 от 12.12.2008

РУП «БелНИИС» №196-2 от 30.03.2016

ЛИ ЛКМ «МAB» №03/16

ЛИ ЛКМ «МAB» №16/16

РНПЦГ №115/6897/08-02

ГОСТ 6465-76 СОРТ 1

(кроме показателей 1, 5, 8 таблицы 1 и п. 5.2)

Отступление от ГОСТ связано с разнообразием расцветок и большим гарантийным сроком.



Эмаль-аэрозоль PressTon АКРИЛОВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ

- ОБРАЗУЕТ ТВЕРДОЕ ПОКРЫТИЕ
- УСТОЙЧИВА К ВЛАЖНОЙ УБОРКЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ МОЮЩИХ СРЕДСТВ
- АТМОСФЕРОСТОЙКОЕ, СВЕТОСТОЙКОЕ ПОКРЫТИЕ
- НЕ СОДЕРЖИТ СОЕДИНЕНИЙ ТЯЖЕЛЫХ МЕТАЛЛОВ
- ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ-1 Ч НА ОТЛИП 15-20 МИН

RAL 1023 гляцевая	RAL 6029 гляцевая
RAL 2008 гляцевая	RAL 7001 гляцевая
RAL 3005 гляцевая	RAL 7011 гляцевая
RAL 3020 гляцевая	RAL 8017 гляцевая
RAL 5010 гляцевая	RAL 9003 гл/мат
RAL 5015 гл/мат	RAL 9005 гл/мат
RAL 6005 гляцевая	RAL 9010 гляцевая
RAL 9006 бело-алюминиевый металл	

Возможно изготовление эмали других цветов и степеней блеска, в том числе и по образцу заказчика, в количестве от 120 баллонов.



Лак-аэрозоль PressTon АКРИЛОВЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

- АТМОСФЕРОСТОЙКОЕ, СВЕТОСТОЙКОЕ ПОКРЫТИЕ
- ВЫСОКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- ОТЛИЧНО СОЧЕТАЕТСЯ С РАЗЛИЧНЫМИ ЭМАЛЯМИ И КРАСКАМИ MAV
- ДОЛГО СОХРАНЯЕТ БЛЕСК
- ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ-1 Ч НА ОТЛИП 15-20 МИН

бесцветный гляцевый

Объем баллона, мл	520
Вес нетто, гр	270



ТИ на сайте mav.by



Грунтовка-аэрозоль BELAKOR 07 АЛКИДНАЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ

- НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ
- УВЕЛИЧИВАЕТ СРОК СЛУЖБЫ КОМПЛЕКСНОГО ПОКРЫТИЯ
- УСТОЙЧИВА К ИНДУСТРИАЛЬНОМУ МАСЛУ, ВОДЕ, РАСТВОРУ СОЛИ
- ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ
- ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ 4 Ч НА ОТЛИП 30-40 МИН

серая
черная

Фасовка	
Все цвета	
Объем баллона, мл	520
Вес нетто, гр	320



НАЗНАЧЕНИЕ: для качественного, быстрого и равномерного грунтования небольших по размеру металлических, стальных, чугунных (за исключением оцинкованных) поверхностей изделий под покрытия различными эмалями (садово-парковая мебель, инвентарь, кованые изделия и др., кроме полов) при проведении ремонтных, декоративно-оформительских и художественных работ в бытовых условиях, а также для подкрашивания при производстве автомобильной и сельхозтехники, велосипедов, металлоочерепицы, профнастила и других изделий, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и внутри помещений.

СВОЙСТВА: образует матовое антикоррозионное покрытие, стойкое к раствору соли, воде, с хорошей адгезией к металлическим подложкам и покрывным эмалям (алкидным, алкидным модифицированным, акриловым). Содержит специальные антикоррозионные пигменты, а также фосфат цинка для обеспечения долговременной защиты от коррозии.

РАСХОД: 1 баллон – до 2 м² ровной поверхности.

Свидетельство о гос. регистрации
BY.50.51.01.008.E.000427.08.16
Паспорт безопасности
ПБХП РБ 600112981.098-2016
ТУ BY 600112981.064-2016

№ 156-B07



ТИ на сайте mav.by

Эмаль-аэрозоль BELAKOR 17 АЛКИДНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ

- ВЫСОКОУКРЫВИСТАЯ
- АТМОСФЕРОСТОЙКОЕ СВЕТОСТОЙКОЕ ПОКРЫТИЕ
- УСТОЙЧИВА К ИНДУСТРИАЛЬНОМУ МАСЛУ, ДИЗЕЛЬНОМУ ТОПЛИВУ, ВОДЕ, СОЛИ
- ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ
- ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ-6 Ч НА ОТЛИП 30-40 МИН

RAL 1023 гляцевая	RAL 6029 гляцевая
RAL 2008 гляцевая	RAL 7001 гляцевая
RAL 3005 гляцевая	RAL 7012 гляцевая
RAL 3020 гляцевая	RAL 8017 гляцевая
RAL 5010 гляцевая	RAL 9003 гл/мат
RAL 5015 гляцевая	RAL 9005 гл/мат
RAL 6005 гляцевая	
RAL 9007 серебристый металл	

Возможно изготовление эмали других цветов и степеней блеска, в том числе и по образцу заказчика, в количестве от 120 баллонов.

НАЗНАЧЕНИЕ: для качественного, быстрого и равномерного окрашивания небольших по размеру объектов (садово-парковая мебель, окна, двери, инвентарь, кованые изделия, элементы ландшафтного, интерьерного дизайна, кроме полов) при проведении ремонтных, декоративно-оформительских и художественных работ. Рекомендуется нанесение по металлическим, деревянным, ДСП, ДВП, MDF, плотным минеральным поверхностям (неглазурованная керамика, камень, щебень), а также для подкрашивания мест сколов покрытий и царапин при производстве автомобильной и сельхозтехники, велосипедов, металлоочерепицы, профнастила и других изделий, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и внутри помещений.

СВОЙСТВА: образует покрытие, обладающее высокой атмосферостойкостью, хорошей твердостью, светостойкостью, укрывистостью, адгезией (сцеплением) к подложкам, а также устойчивое к индустриальному маслу, дизельному топливу, 3% раствору хлористого натрия, воде. Выпускается с различной степенью блеска (гляцевый / матовый).

РАСХОД: 1 баллон – до 2 м² ровной поверхности.

Свидетельство о гос. регистрации
BY.50.51.01.008.E.000428.08.16
Паспорт безопасности
ПБХП РБ 600112981.096-2016
Протоколы испытаний
ЛИ ЛКМ «МAB» № 20/17
ТУ BY 600112981.064-2016

№ 154-EA-B17



ТИ на сайте mav.by

Фасовка	
Все цвета	
Объем баллона, мл	520
Вес нетто, гр	270



Грунтовка-аэрозоль Dr. Farber АКРИЛОВАЯ



ДЛЯ НАРУЖНЫХ И
ВНУТРЕННИХ РАБОТ



УЛУЧШАЕТ МЕЖСЛОЙНУЮ
АДГЕЗИЮ



УВЕЛИЧИВАЕТ СРОК
СЛУЖБЫ КОМПЛЕКСНОГО
ПОКРЫТИЯ



ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ-1 Ч
НА ОТЛИП 5-10 МИН



серая
черная

НАЗНАЧЕНИЕ: для быстрого и равномерного грунтования небольших по размеру металлических (за исключением оцинкованных), стальных, чугунных, плотных минеральных (кирпич, искусственный и натуральный камень, неглазурованная керамика, щебень, стекло) поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и внутри помещений, а также изделий из древесины (элементы мебели, рамки для фото и др., кроме полов), эксплуатирующихся внутри помещений под покрытия различными эмалями.

СВОЙСТВА: образует матовое покрытие с хорошей адгезией к металлическим, минеральным, деревянным подложкам и покрывным эмалям. Не содержит озоноразрушающих веществ и соединений тяжелых металлов. Содержит высококачественный фосфат цинка, придающий антикоррозионные свойства грунтовке.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой, без отслоившейся краски. Участки поверхности, не подлежащие грунтованию, закрыть бумагой, малярной лентой.

НАНЕСЕНИЕ: грунтование проводить на открытом воздухе в безветренную погоду, в производственных, складских помещениях при наличии вентиляции. Температура окрашиваемой поверхности должна превышать не менее чем на 3 °C точку росы (температуру, при которой влага из воздуха конденсируется на твердой поверхности). Перед грунтованием баллон встряхивать в течение 3 минут после появления стука шарика и сделать пробное распыление. Распыление проводить сначала по горизонтали, затем, после небольшой паузы, по вертикали тонкими слоями с расстояния 15-30 см при температуре от 5 °C до 30 °C. Допускается нанесение второго и последующих слоев через 5-7 мин. Время высыхания покрытия при температуре (20±2) °C – 1 ч. После каждого применения следует очистить клапан: перевернуть баллон распылителем вниз и нажать на клапан в течение 2-5 сек.

РАСХОД: 1 баллон – до 2 м² ровной поверхности.

Фасовка

Все цвета	
Объем баллона, мл	520
Вес нетто, гр	270

№ 206-GA-F



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.Е.000041.02.20

Паспорт безопасности

ПБ №600112981.217-2020

ТУ ВУ 600112981.064-2016



Эмаль-аэрозоль Dr. Farber АКРИЛОВАЯ



УСТОЙЧИВА К БЕНЗИНУ
И ИНДУСТРИАЛЬНОМУ
МАСЛУ



АТМОСФЕРОСТОЙКОЕ,
СВЕТООСТОЙКОЕ
ПОКРЫТИЕ



ПОДХОДИТ ДЛЯ
ПОДКРАСКИ
АВТОМОБИЛЕЙ



НЕ СОДЕРЖИТ
СОЕДИНЕНИЙ ТЯЖЕЛЫХ
МЕТАЛЛОВ



ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ-1 Ч
НА ОТЛИП 5-10 МИН



RAL 1023 глянцева
RAL 2008 глянцева
RAL 3020 глянцева
RAL 3003 глянцева
RAL 3005 глянцева
RAL 5002 глянцева
RAL 5010 глянцева
RAL 5015 глянцева
RAL 6005 глянцева
RAL 6029 глянцева
RAL 6018 глянцева
RAL 9003 гл/мат
RAL 9005 гл/мат
RAL 7035 глянцева
RAL 9006
металлик яркое золото
RAL 7001 глянцева
RAL 7011 глянцева
RAL 8011 глянцева
RAL 8017 глянцева

Возможно изготовление эмали других цветов и степеней блеска, в том числе и по образцу заказчика, в количестве от 120 баллонов.

Фасовка

Объем баллона, мл	520
Вес нетто, гр	270

№ 192-EA-F



ТИ на сайте mav.by

НАЗНАЧЕНИЕ: для быстрого и равномерного окрашивания, декоративного оформления и ремонта небольших по размеру объектов и бытовых изделий, элементов ландшафтного, интерьерного дизайна, не подвергающихся большим механическим нагрузкам. Рекомендуется нанесение по плотным минеральным поверхностям: бетонным, кирпичным, оштукатуренным, гипсокартонным, из искусственного и натурального камня, неглазурованной керамики, щебня; по металлическим поверхностям, эксплуатирующимся в атмосферных условиях и внутри помещений. Возможно применение для окраски и декорирования изделий из древесины (элементы мебели, рамки для фото, окна, двери, и др., кроме полов) и стекла, эксплуатирующихся внутри помещений.

СВОЙСТВА: образует покрытие с достаточной укрывистостью, обладающее высокой устойчивостью к механическим воздействиям, климатическим факторам и влажной уборке. Прекрасно сочетается со многими типами грунтовок. Не содержит озоноразрушающих веществ и соединений тяжелых металлов. Выпускается с различной степенью блеска (глянцевый/матовый). Для усиления декоративного эффекта комплексного покрытия рекомендуется перекрытие лаком Dr.Farber.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой, без отслоившейся краски. Участки поверхности, не подлежащие окраске, закрыть бумагой, малярной лентой. Для получения более долговечного покрытия металлические поверхности следует загрунтовать антикоррозионными грунтовками MAV.

НАНЕСЕНИЕ: окраску проводить на открытом воздухе в безветренную погоду, в производственных, складских помещениях при наличии вентиляции. Температура окрашиваемой поверхности должна превышать не менее чем на 3 °C точку росы (температуру, при которой влага из воздуха конденсируется на твердой поверхности). Перед окраской баллон встряхивать в течение 3 минут после появления стука шарика. Распылять в вертикальном положении тонкими слоями с расстояния 25-30 см при температуре от 5 °C до 30 °C. Допускается нанесение второго слоя через 5-7 мин. Время высыхания покрытия при температуре (20 ± 2) °C – 1 ч. Распыление проводить сначала по горизонтали, затем, после небольшой паузы, по вертикали. В зависимости от цвета и подложки количество слоев может варьироваться от 1 до 3. После каждого применения следует очистить клапан: перевернуть баллон распылителем вниз и нажать на клапан в течение 2-5 сек.

РАСХОД: 1 баллон – до 2 м² ровной поверхности.

Свидетельство о гос. регистрации

ВУ.50.51.01.008.Е.000210.05.19

Паспорт безопасности

ПБ №600112981.202-2019

Протокол испытаний

ЛИ ЛКМ «МAB» №140/19 от 06.09.2019

ТУ ВУ 600112981.064-2016



Лак-аэрозоль Dr. Farber АКРИЛОВЫЙ



УСТОЙЧИВ К
МЕХАНИЧЕСКИМ
ВОЗДЕЙСТВИЯМ



УСТОЙЧИВ К
ИНДУСТРИАЛЬНОМУ
МАСЛУ, ВОДЕ



НЕ СОДЕРЖИТ
СОЕДИНЕНИЙ
ТЯЖЕЛЫХ МЕТАЛЛОВ



БЫСТРОСОХНУЩИЙ
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ - 1 ч,
НА ОТЛИП - 5-10 МИН.

бесцветный глянцевый

Фасовка

Все цвета	
Объем баллона, мл	520
Вес нетто, гр	270

НАЗНАЧЕНИЕ: для усиления декоративного эффекта комплексного покрытия после нанесения эмали-аэрозоли Dr. Farber, в том числе с эффектом металлик, а также в качестве самостоятельного покрытия при дизайнерско-оформительских работах.

СВОЙСТВА: образует глянцевое покрытие, обладающее хорошей твердостью, устойчивостью к воде, индустриальному маслу, влиянию климатических факторов. Не содержит озоноразрушающих веществ и соединений тяжелых металлов.

НАНЕСЕНИЕ: окраску проводить на открытом воздухе в безветренную погоду, в производственных, складских помещениях при наличии вентиляции. Лак наносит на предварительно загрунтованную и окрашенную поверхность в 1-3 слоя. Температура окрашиваемой поверхности должна превышать не менее чем на 3 °C точку росы (температуру, при которой влага из воздуха конденсируется на твердой поверхности). Время высыхания покрытия при температуре (20 ± 2) °C – 1 ч. Допускается нанесение второго слоя через 5-7 мин. Перед нанесением баллон встряхивать в течение 3 минут после появления стука шарика. Распылять в вертикальном положении тонкими слоями с расстояния 15 - 30 см при температуре от 5 °C до 30 °C. Распыление проводить сначала по горизонтали, затем, после небольшой паузы, по вертикали. После каждого применения следует очистить клапан: перевернуть баллон распылителем вниз и нажать на клапан в течение 2 - 5 сек.

РАСХОД: 1 баллон - до 2 м² ровной поверхности.

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.01.008.E.000211.05.19

ТУ ВУ 600112981.064-2016

№ 204-LA-F



ТИ на сайте mav.by



Многофункциональный продукт MAV 40



ХОРОШЕЕ ПРОНИКНОВЕНИЕ



БЕЗОПАСЕН ДЛЯ МЕТАЛЛА,
РЕЗИНЫ, ПЛАСТИКА



РАСТВОРЯЕТ ОРГАНИЧЕСКИЕ
ЗАГРЯЗНЕНИЯ, ЖИРНЫЕ И
СМОЛЯНЫЕ ПЯТНА



ПРОДЛЕВАЕТ СРОК СЛУЖБЫ
ОБРАБОТАННЫХ
МЕХАНИЗМОВ



СМАЗЫВАЕТ И ОСВОБОЖДАЕТ
ДВИЖУЩИЕСЯ, ЗАРЖАВШИЕ
МЕХАНИЗМЫ



ЗАЩИЩАЕТ ОТ КОРРОЗИИ

Фасовка

Все цвета	
Объем баллона, мл	520
Вес нетто, гр	318

НАЗНАЧЕНИЕ: основано на многофункциональности продукта: способности одновременно проникать в труднодоступные места, вытеснять нежелательную влагу из механических узлов, смазывать, предупреждать появление коррозии, что делает его незаменимым универсальным помощником при ремонтных работах в разных областях (автотремонт, сантехника, быт), на разных материалах (металл, пластик, резина) на промерзших, заржавевших или загрязненных участках. Используют для смазывания трущихся поверхностей, облегчения отвинчивания заржавевших резьбовых соединений, замков, дверной и оконной фурнитуры, устранения скрипа и заедания деталей, вытеснения влаги из труднодоступных мест (узлов). Специальная распылительная головка с трубкой, входящей в комплект, позволяет наносить продукт в труднодоступные места, а также применять для точечной обработки деталей и узлов.

СВОЙСТВА: продукт обладает проникающими, смазывающими, водоотталкивающими свойствами; содержит ингибитор коррозии.

НАНЕСЕНИЕ: перед применением и каждым использованием баллон энергично встряхнуть. Нанести на поверхность и, после испарения растворителя, проводить ремонтные работы. Работоспособность клапана в аэрозольной упаковке - при нажатии клапан должен открываться, выпуская содержимое, при отжатии - прекращать выход содержимого; не должен пропускать содержимое через соединение ниппель-головка.

Паспорт безопасности

ПБ №600112981.201-2019

ТУ ВУ 600112981.075-2018

№ 197- MV-40



ТИ на сайте mav.by



Эмаль-аэрозоль АМИКА АКРИЛОВАЯ



ВЫСОКОПРОЧНАЯ



АТМОСФЕРСТОЙКОЕ,
СВЕТСТОЙКОЕ
ПОКРЫТИЕ



100% СОВМЕСТИМОСТЬ С
ПОЛИМЕРНЫМИ
ПОКРЫТИЯМИ АМИКА



НЕ СОДЕРЖИТ
СОЕДИНЕНИЙ
ТЯЖЕЛЫХ МЕТАЛЛОВ



ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ - 1 ч,
НА ОТЛИП - 15-20 МИН.

Выпускается более 30 различных цветов по каталогу RAL, различной степени блеска (глянцевая, матовая, полуматовая и др.), образуемой структуры поверхности (гладкая, муар и др.).

Возможно изготовление эмали других цветов и степеней блеска, в том числе и по образцу заказчика, в количестве от 120 баллонов.

НАЗНАЧЕНИЕ: для быстрого ремонта повреждений порошковых покрытий, возникающих в процессе производства, сборки, и транспортировки изделий. Скрывает на полимерном покрытии следы от подвесок и сварки, локальные непрокрасы, сколы и царапины. Рекомендуется нанесение по металлическим поверхностям, в т. ч. окрашенным ранее порошковыми красками АМИКА, эксплуатирующимся в атмосферных условиях и внутри помещений.

СВОЙСТВА: образует покрытие, обладающее хорошей твердостью, укрывистостью, устойчивостью к воздействию климатических факторов и влажной уборке. Прекрасно сочетается со многими типами грунтовок MAV. Выпускается с различной степенью блеска (глянцевый/матовый). Для усиления декоративного эффекта комплексного покрытия рекомендуется перекрытие лаком PressTon. Специально разработанная формула рецептуры позволяет обеспечить надежную адгезию к порошковым краскам АМИКА, а также максимально точно соответствовать по цвету и степени блеска к порошковым покрытиям АМИКА. В артикул эмали-аэрозоли АМИКА включен индекс порошковой краски АМИКА, указанный в названии цвета (последние 5 цифр) с целью полной идентификации материалов и идеального попадания в цвет.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: тщательно очистить от жировых и других загрязнений, ржавчины, окислы, старой отслоившейся краски, зашкурить, обезжирить растворителем и высушить. Участки поверхности, не подлежащие окраске, укрыть бумагой, малярной лентой. Для получения более долговечного покрытия металлические поверхности следует загрунтовать антикоррозионными грунтовками MAV.

НАНЕСЕНИЕ: окраску проводить на открытом воздухе в безветренную погоду, в производственных, складских помещениях при наличии вентиляции. Перед окраской баллон встряхивать в течение 3 мин после появления стука шарика. Температура окрашиваемой поверхности должна превышать не менее чем на 3 °C точку росы (температуру, при которой влага из воздуха конденсируется на твердой поверхности). Время высыхания покрытия при температуре (20 ± 2) °C – 1 ч. Допускается нанесение второго слоя через 5-7 мин. В зависимости от цвета и подложки количество слоев от 1 до 3. Работоспособность клапана в аэрозольной упаковке - при нажатии клапан должен открываться, выпуская содержимое, при отжатии - прекращать выход содержимого; не должен пропускать содержимое через соединение ниппель-головка. Распылять в вертикальном положении тонкими слоями с расстояния 25-30 см при температуре от 5 °C до 30 °C. Распыление проводить сначала по горизонтали, затем, после небольшой паузы, по вертикали. После завершения работ следует очистить клапан: для этого перевернуть баллон распылителем вниз и нажать на клапан в течение 2-5 сек.

Фасовка

Все цвета	
Объем баллона, мл	520
Вес нетто, гр	290

№ 203-EA-AMI



ТИ на сайте mav.by

Свидетельство о гос. регистрации

BY.50.51.01.008.E.000275.06.19

Паспорт безопасности

ПБ РБ 600112981.097-2016

ТУ ВУ 600112981.064-2016

Разбавление ЛКМ по металлам и базовые системы отделки

Наименование ЛКМ	Разбавители	Рекомендуемый по ТУ максимальный объем разбавителя, % от массы разбавляемого материала*	Базовые системы отделки и защиты металлических поверхностей
Грунтовка BELAKOR 01	R-29/36; для электро-поля - R-29/36 E	до 5 % при нанесении кистью; до 25 % при распылении	а) 1 слой грунтовки BELAKOR 01 + 2 слоя эмали BELAKOR 12 (грунт-эмали BELAKOR 15) б) 2 слоя грунт-эмали BELAKOR 15 в) 1 слой грунтовки MONOLIT GR-01 + 2 слоя эмали MONOLIT EM-11 (эмали MONOLIT EM-56)
Грунт-эмаль BELAKOR 15			
Эмаль BELAKOR 12	R-29/36		б) 1 слой грунтовки MONOLIT GR-01 + 2 слоя эмали MONOLIT EM-11 (эмали MONOLIT EM-56) + 1 слой лака MONOLIT L-13 (лака MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI)
Грунтовка MONOLIT GR-01 (УР-0291)	R-29/36; MONOLIT R-29/36S (t>30 °C), MONOLIT R-29/36W (t<10 °C)	до 25 %	в) 1 слой грунтовок MONOLIT GR-01 + 1 слой грунтовок MONOLIT GR-02 + 2 слоя эмали MONOLIT EM-11 (эмали MONOLIT EM-56) + 1 слой лака MONOLIT L-13 (лака MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI) г) 2 слоя грунт-эмали MONOLIT GR-EM-55; д) 2 слоя грунт-эмали MONOLIT GR-EM-55 + 1 слой лака MONOLIT L-13 (лака MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI); е) 1 слой грунтовок Belakor 01 (EPOZINC PRIMER, PROTECTOR EP-01, PROTECTOR EP-02 или PROTECTOR EP Zn-03) + 1 слой эмали MONOLIT EM-11 ж) 1 слой грунтовок EPOZINC PRIMER + 1 слой грунт-эмали MONOLIT GR EM-55 + 1 слой лака MONOLIT L-13 з) 1 слой грунтовок EPOZINC PRIMER (PROTECTOR EP-01, PROTECTOR EP-02 или PROTECTOR EP Zn-03) + 1 слой грунт-эмали MONOLIT GR EM-55
Грунтовка MONOLIT GR-02 (УР-0292)		до 20 %	
Грунт-эмаль MONOLIT GR-EM-55 (УР-5295)		до 20 %	
Эмаль MONOLIT EM-11 (УР-1291)		до 25 %	
Лак MONOLIT L-13 (УР-1293)		до 10 %	
Грунт-эмаль MONOLIT GR-EM-55 DV (УР-5295)	R-29/36 DV	до 20 %	
Лак MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI (УР-1297)	MONOLIT R-29ATG	до 25 %	
Грунтовка EPOZINC PRIMER (ЗФ-0591)	EPOZINC R-59	до 5 %	а) 1 слой грунтовок EPOZINC PRIMER + 2 слоя эмали BELAKOR 12 (эмали PROTEXSOL EM-71 или эмали MONOLIT EM-11) б) 1 слой грунтовок EPOZINC PRIMER + 1 слой грунт-эмали EPOZINC COAT
Грунт-эмаль EPOZINC COAT (ЗФ-1592)			2 слоя грунт-эмали EPOZINC COAT
Грунтовка UniPrime EE	R-EPOXY	до 30%	а) 1 слой грунтовок UniPrime EE + 1-2 слоя эмали BELAKOR 12 (MONOLIT EM-11, PROTEXSOL EM-71, EXPRESS U-111) б) 1 слой грунтовок UniPrime EE + 1-2 слоя грунт-эмали BELAKOR 15 (MONOLIT GR-EM-55, PROTEXSOL GR-EM-72)
Грунтовка PROTECTOR EP-01	R-EPOXY, R 29/36	до 10 %	а) 1-2 слоя грунтовок PROTECTOR EP-01 + 2 слоя эмали MONOLIT EM-11 б) 1-2 слоя грунтовок PROTECTOR EP-01 + 1-2 слоя грунт-эмали MONOLIT GR-EM-55
Грунтовка PROTECTOR EP-02			а) 1-2 слоя грунтовок PROTECTOR EP-02 (60-80 мкм) + 2 слоя эмали MONOLIT EM-11 б) 1-2 слоя грунтовок PROTECTOR EP-02 + 2 слоя эмали MONOLIT EM-11 (1-2 слоя грунт-эмали MONOLIT GR-EM-55)
Грунтовка PROTECTOR EP Zn-03			а) 1 слой грунтовок PROTECTOR EP Zn-03 + 1-2 слоя эмали BELAKOR 12 (MONOLIT EM-11, PROTEXSOL EM-71, EXPRESS U-111) б) 1 слой грунтовок PROTECTOR EP Zn-03 + 1-2 слоя грунт-эмали BELAKOR 15 (MONOLIT GR-EM-55, PROTEXSOL GR-EM-72)
Эмаль EXPRESS U-111			R-UNIT
Грунтовка PROTEXSOL GR-01 (XC-0431)	R-29/36	до 25 %	а) 1 слой грунтовок PROTEXSOL GR-01 + 2 слоя грунт-эмали PROTEXSOL GR-EM-72 (эмали PROTEXSOL EM-71); б) 2-3 слоя эмали PROTEXSOL EM-71 (только по бетону); в) 1 слой грунтовок PROTEXSOL GR-01 + 2 слоя грунт-эмали PROTEXSOL GR-EM-72 (эмали PROTEXSOL EM-71) + 1 слой лака PROTEXSOL L-73; г) 1 слой грунтовок PROTEXSOL GR-01 (грунт-эмали PROTEXSOL GR-EM-72) + 2 слоя эмали PROTEXSOL EM-71 + 1 слой лака PROTEXSOL L-73
Грунт-эмаль PROTEXSOL GR-EM-72 (XC-7432)			
Эмаль PROTEXSOL EM-71 (XC-7431)			
Лак PROTEXSOL L-73 (XC-7433)		до 20 %	
ЛКМ BELAKOR AQUA	не требуется разбавление		а) 1 слой грунтовок BELAKOR AQUA 01 + 2 слоя краски BELAKOR AQUA 11 б) 2 слоя краски BELAKOR AQUA 11
ЛКМ BASTION	вода	до 5 %	а) 1 слой грунтовок BASTION GR-01 (BASTION GR-02, BASTION EPOXID GR-03 или BASTION EPOXID GR-04); + 1 - 2 слоя краски BASTION KR-11 или BASTION KR-12; б) 1 слой грунтовок BASTION GR-01 (BASTION GR-02, BASTION EPOXID GR-03 или BASTION EPOXID GR-04); + 1 - 2 слоя краски BASTION KR-11 (BASTION KR-12) + 1 слой лака BASTION LAK-14 в) 1 слой грунтовок BASTION GR-01 (BASTION GR-02, BASTION EPOXID GR-03 или BASTION EPOXID GR-04) + 1 - 2 слоя краски BASTION KR-11 (BASTION KR-12); + 1 - 2 слоя флуоресцентной краски BASTION FLUOR; + 1 - 2 слоя лака BASTION LAK-14.

* - процент разбавления зависит от применяемого оборудования (диаметр сопла, давление и т.д.), метода нанесения и пр., более точно определяется путем нанесения пробного покрытия.

Основные требования к подготовке металлических поверхностей:

- 1) Окрашиваемая поверхность должна быть сухой.
- 2) Ранее окрашенные поверхности очистить от пыли, жировых загрязнений, масла, смазочных материалов, ржавчины, окислы, старой отслоившейся краски.
- 3) С новых металлических поверхностей механическим способом снять заусенцы, удалить облой, сгладить сварные швы и острые кромки.
- 4) Металл обезжирить растворителем 646 или сольвентом.

До нанесения антикоррозионных грунтовок поверхности рекомендуется подготавливать по ГОСТ 9.402-2004 и по СТБ ISO 8501-1-2014 до степени Sa21/2, ST2 при помощи абразивоструйной очистки, а также при помощи ручного и механизированного инструмента.

Степень подготовки поверхности металла находится в зависимости от изначальной степени коррозии металла перед началом его очистки (СТБ ISO 8501-1-2014):

- A** поверхность стали, покрытая в большей степени прочно прилегающей прокатной окисью, но практически без ржавчины;
- B** поверхность стали, начавшая ржаветь, и с которой начинает отслаиваться прокатная окисль;
- C** поверхность стали, с которой прокатная окисль исчезла в результате ржавления или с которой она может быть удалена, и на которой наблюдается равномерная коррозия на значительной площади при обычном рассмотрении;
- D** поверхность стали, с которой прокатная окисль исчезла в результате ржавления, и на которой наблюдается общая язвенная коррозия при обычном рассмотрении.

ST2 – степень очистки ручным и механизированным инструментом.

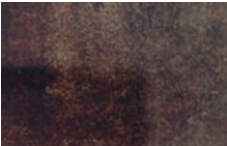
Тщательная очистка. При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимого масла, смазки, грязи, а также плохо пристающих прокатной окислы, ржавчины, краски и посторонних частиц.

Sa2^{1/2} – степень абразивоструйной очистки

Очень тщательная очистка. При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимого масла, смазки, грязи, а также плохо пристающих прокатной окислы, ржавчины, краски и посторонних частиц. Любые оставшиеся следы загрязнений должны выглядеть только как легкое окрашивание в виде пятен или полос.



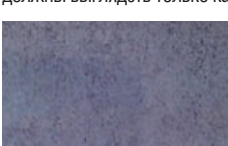
B ST2



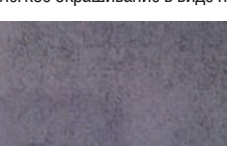
C ST2



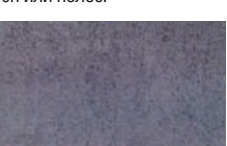
D ST2



A Sa2^{1/2}



B Sa2^{1/2}



C Sa2^{1/2}



Компания MAV - единственный производитель порошковых красок в Республике Беларусь. Производим порошковые краски АМІКА с 2009 года.



ПРЕИМУЩЕСТВА ПОРОШКОВЫХ ПОКРЫТИЙ

- Продукт не требует р зб вления и готов к применению
- З 10-30 минут при темпер туре от 160 С° до 200 С° изделие с полностью сформиров нным покрытием готово к д льнейшей уп ковке, комплект ции и т.д.
- Отсутствие р створителей сниж ет р сходы н вентиляцию и уменьш ет энергоз тр ты н производстве
- Eco-friendly м тери л – не содержит р створители, тяжелые мет ллы, отвердители TGIC
- Полимерное покрытие толщиной в 60 мкм выдержит уд р груз весом в 1 кг с высоты минимум 50 см
- Снижение уровня отходов производств з счет способности порошковой кр ски к рекупер ции (вторичному использов нию)

ОСОБЕННОСТИ ПОРОШКОВЫХ ПОКРЫТИЙ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА

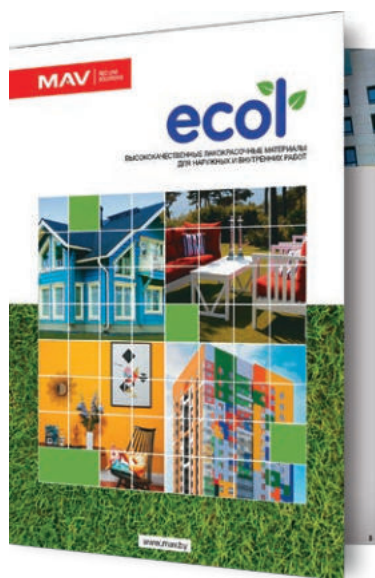
Показатель	Полиэфирные PE	Полиуретановые P-UR	Эпоксидно-полиэфирные EP-PL
Атмосферостойкость Стойкость к маслам Термостойкость	✓✓✓✓✓ ✓✓✓✓ ✓✓✓✓	✓✓✓✓✓ ✓✓✓✓✓ ✓✓✓✓✓	✓✗✗✗✗ ✓✓✓✓✗ ✓✓✓✓✗
Стойкость к удару Твердость Эластичность Адгезия	✓✓✓✓✓ НВ-4Н ✓✓✓✓✓ ✓✓✓✓✓	✓✓✓✓✓ НВ-9Н ✓✓✓✓✓ ✓✓✓✓✓	✓✓✓✓✓ НВ-5Н ✓✓✓✓✓ ✓✓✓✓✓
Сфера применения	В атмосферных условиях и внутри помещений		Внутри помещений
Область применения			
Свойства	– хорошие механические свойства – термостойкость – устойчивость к воздействию УФ-лучей, светостойкость – устойчивость к атмосферным воздействиям – стойкость к «мелению»	– высокие механические свойства – хорошая адгезия – высокая химическая стойкость* – высокие электроизоляционные показатели – устойчивость к воздействию УФ-лучей, светостойкость – повышенная устойчивость к атмосферным воздействиям	– отличные механические свойства – хорошая адгезия – высокая термостойкость – стойкость к пожелтению при перегреве – стойкость к маслам и органическим растворителям*
Структура поверхности	Гладкий, муар, шагрень, антик, кожа, шелк		
Степень блеска	Глянцевый, полуглянцевый, матовый, полуматовый, глубокоматовый		
Цвет	Каталоги RAL, NCS, Pantone. Подбор цвета и степени блеска по образцу заказчика.		
Способ зарядки частиц	Электростатический в поле коронного заряда или трибостатический		
Режим формирования покрытия	180 °C / 15 мин 200 °C / 10 мин	200 °C / 15 мин	180 °C / 15 мин 200 °C / 10 мин



Смотрите другие предложения компании MAV:



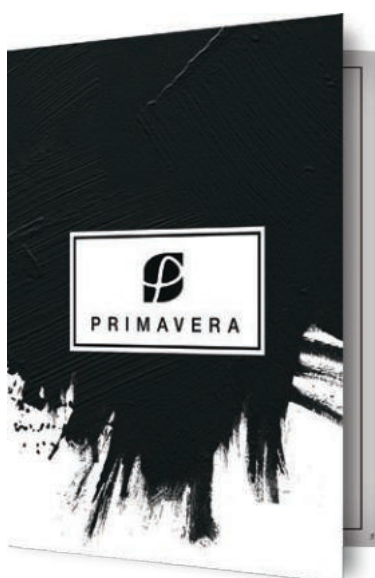
FLAGMAN – торговая марка SMART (умных) лакокрасочных материалов компании MAV. Эти продукты сертифицированы в соответствии с Европейскими стандартами EN 1062 и EN 13300 по наивысшим классам качества, и существенно превосходят требования к техническим показателям классических ЛКМ в сфере профессионального строительства.



ECOL – сбалансированный комплекс водно-дисперсионных акриловых материалов ECOL aqua и органорастворяемых материалов ECOL deko для решения большинства традиционных задач по окраске. Это продукты как для профессионалов, так и сегментам DIY.



Полный комплекс материалов для защиты и окраски древесины как для розничного потребителя так и для деревообрабатывающих предприятий, представленный торговыми марками BRAVA, LIPUS, VIOLA, PROFITEX.



PRIMAVERA® – это комплекс декоративных водно-дисперсионных лакокрасочных материалов (лазури, составы, штукатурки) для создания изысканных интерьеров с уникальным неповторимым стилем. Это материалы нового поколения, разработанные и изготавливаемые в тесном сотрудничестве предприятия с крупнейшим мировым химическим концерном BASF.



HAUS MASTER – сбалансированная линейка традиционных водно-дисперсионных акриловых лакокрасочных материалов для отделки минеральных поверхностей снаружи и внутри помещений.



RED LINE
SOLUTIONS



www.mav.by

Компания MAV:

Республика Беларусь, 222720, Минская обл.
г. Дзержинск, ул. Строителей, 6

Приемная: +375 29 660 50 18, 507 60 56
+375 1716 6 13 20

e-mail: info@mav.by

**Отдел развития
и продвижения
индустриальных
материалов :** +375 29 698 16 92,
660 25 34,
660 11 47

**Управление
продаж:** +375 29 507 06 96
+375 1716 6 13 21, 6 13 22,
6 13 23, 6 13 24, 6 12 29

e-mail: zakaz@mav.by

**Отдел
экспортных
продаж:** +375 29 604 50 03, 660 60 21,
660 07 92, 660 60 34
+375 1716 6 13 26
+7 910 724 34 92,
723 17 89, 724 34 94

e-mail: export@mav.by

**Региональные представительства
в Республике Беларусь:**

г. Минск
+ 375 17 207 96 57
+ 375 17 207 97 23
e-mail: minsk@mav.by

г. Гомель
+375 232 25 05 01
+375 232 25 05 08
e-mail: rop_gomel@mav.by

г. Могилев
+ 375 222 65 90 91
+ 375 222 63 88 58
e-mail: rop_mogilev@mav.by

г. Мозырь
+375 236 25 27 46
+375 236 25 24 47
e-mail: mozyr@mav.by

г. Витебск
+375 212 26 33 03
+375 212 26 33 04
e-mail: rop_vitebsk@mav.by

**Генеральный дистрибьютор MAV
в Российской Федерации:**

ООО «БелХимТрейд»

г. Смоленск
+7 903 649 74 44
+7 962 195 70 00
e-mail: belhimtrade_2013@mail.ru
www.mav-smolensk.ru

**Официальные представители MAV
в Украине:**

ООО «Гермес 1996»

г. Киев
+38 050 2 600 800
+38 096 3 800 600
e-mail: office.mav.ua@gmail.com
www.mav-ua.com

ООО «Стандарт-Буд»

г. Киев
б-р Академика Вернадского, 28
+38 098 063 56 43
e-mail: tinitca1@gmail.com
www.standartbud.net

@mav_lkm

vk.com/mav_lkm

facebook.com/lkm.mav/

